





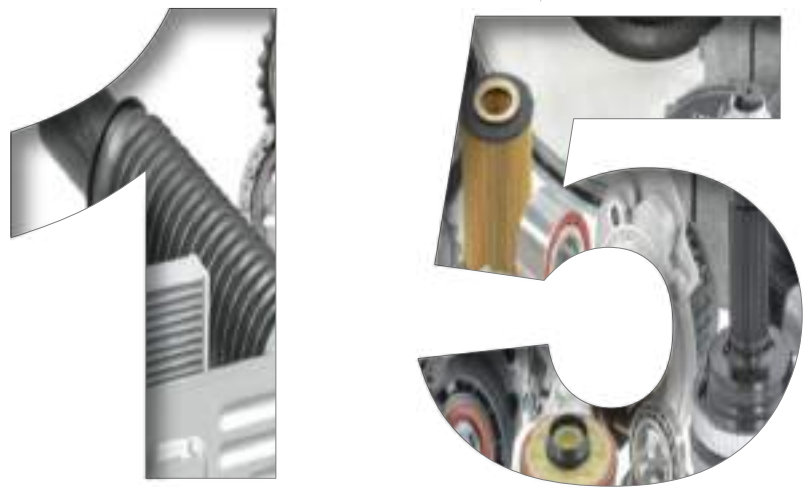
Akita Kaihatsu est. 1964



В 1987 году Akita Kaihatsu входит в японский комитет промышленных стандартов JISC - постоянного члена Международной организации по стандартизации (ISO)



LYNX®
SPARE PARTS *auto*



ЛЕТ УСПЕХА!

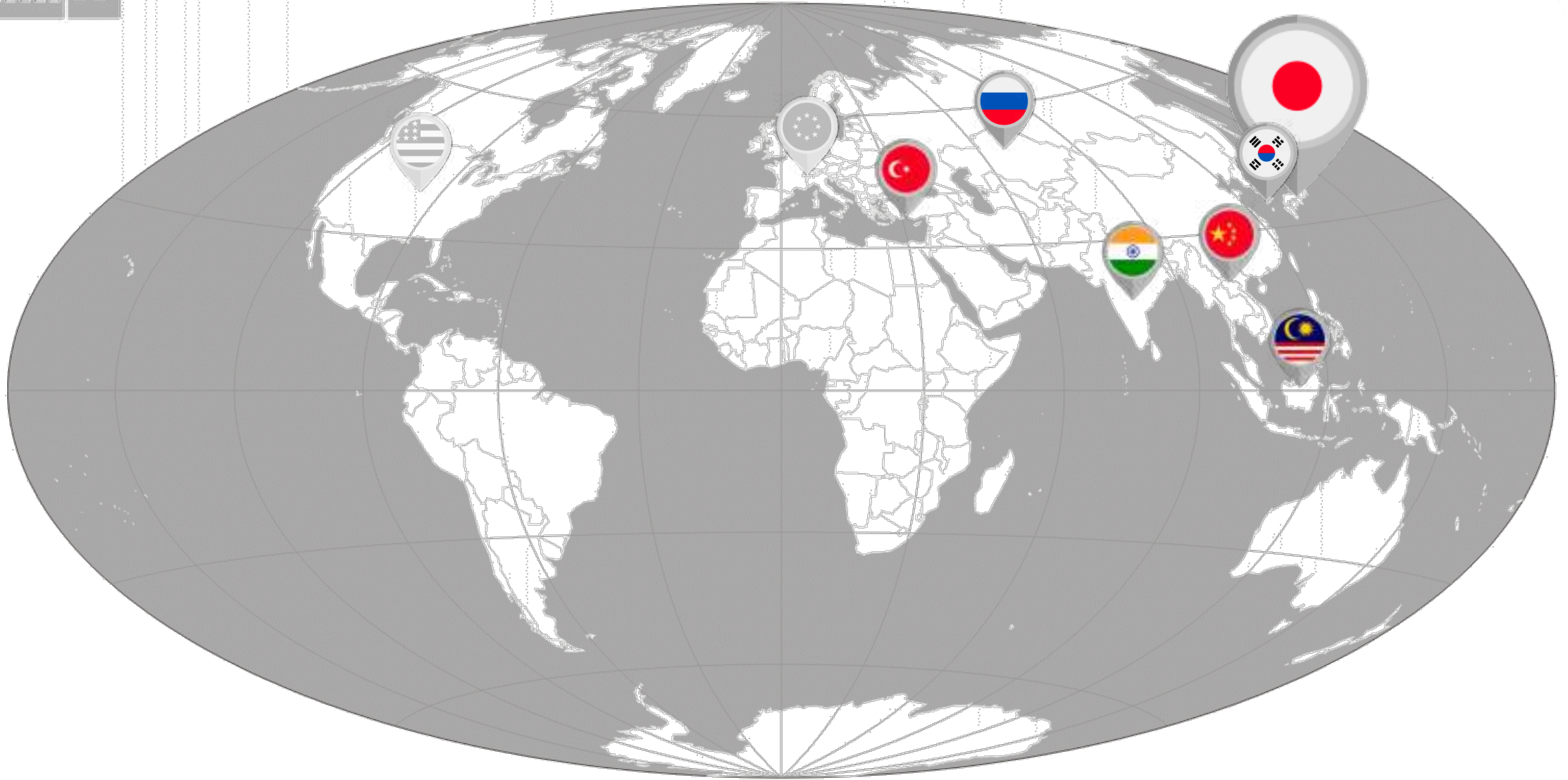
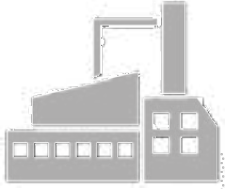
52 дистрибьютора и
дилера в РФ и СНГ + ОАЭ



Более **4000**
розничных точек
продаж

330 складов
наших партнеров

Более **2000**
гарантийных СТО



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА



ЭФФЕКТИВНЫЕ
технологии производства и
контроля качества

ГИБКАЯ МОДЕЛЬ
работы с
производственными
площадками

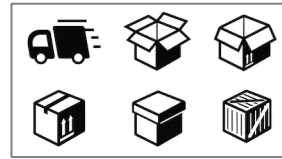
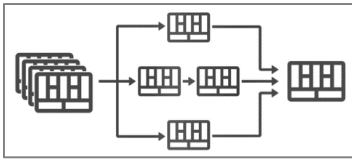
АССОРТИМЕНТ
сбалансированный
актуальные товарные группы



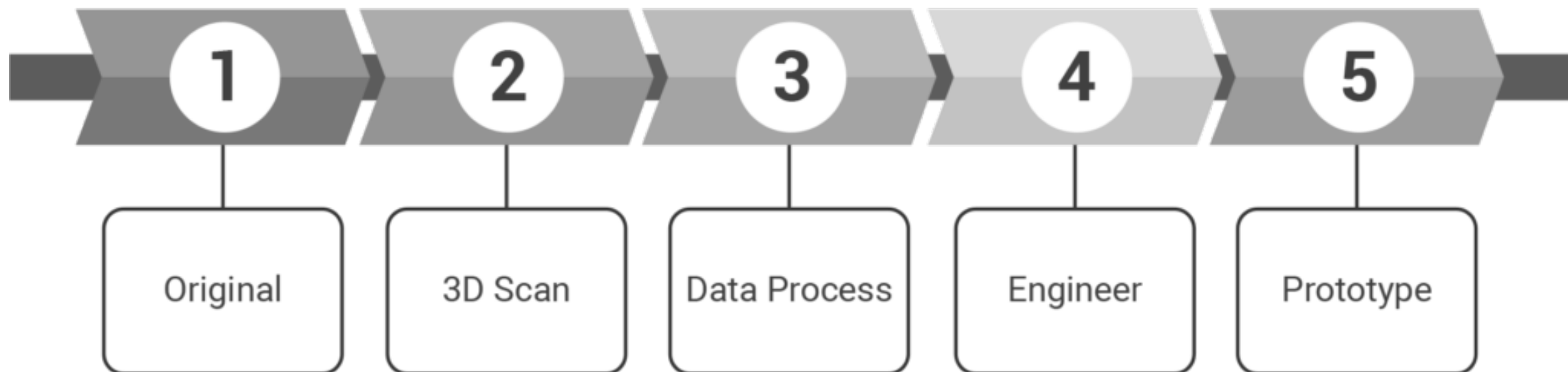
НАЦЕНКА
объективная,
соответствующая
рыночной ситуации

МИНИМАЛЬНЫЕ
рекламные
затраты

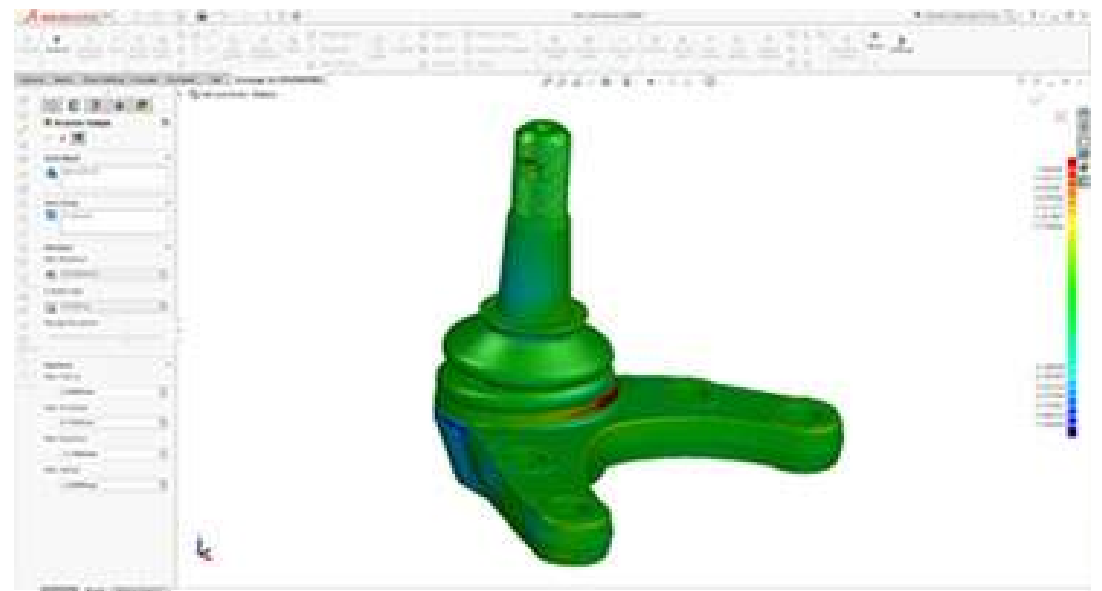
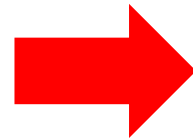
УПАКОВКА
функциональная
оптимизированная



REVERSE ENGINEERING PROCESS



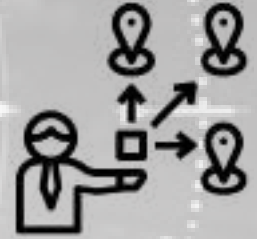
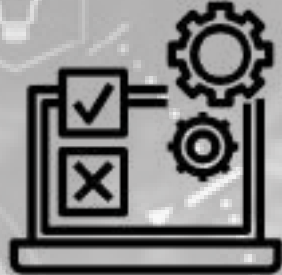
3D Сканирование



Система управления жизненным циклом продукта



LYNXauto
PLM



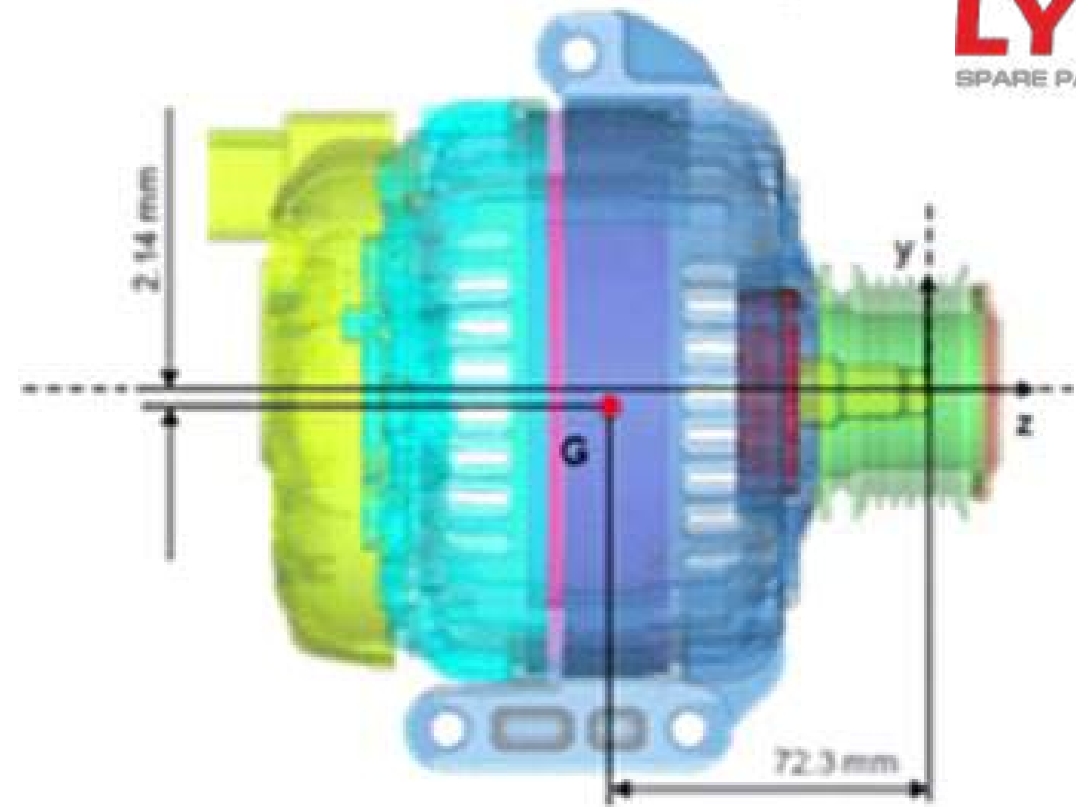
Стартеры и Генераторы

Генераторы

- Традиционной конструкции
- Компактные
- Легковые а\м и LCV

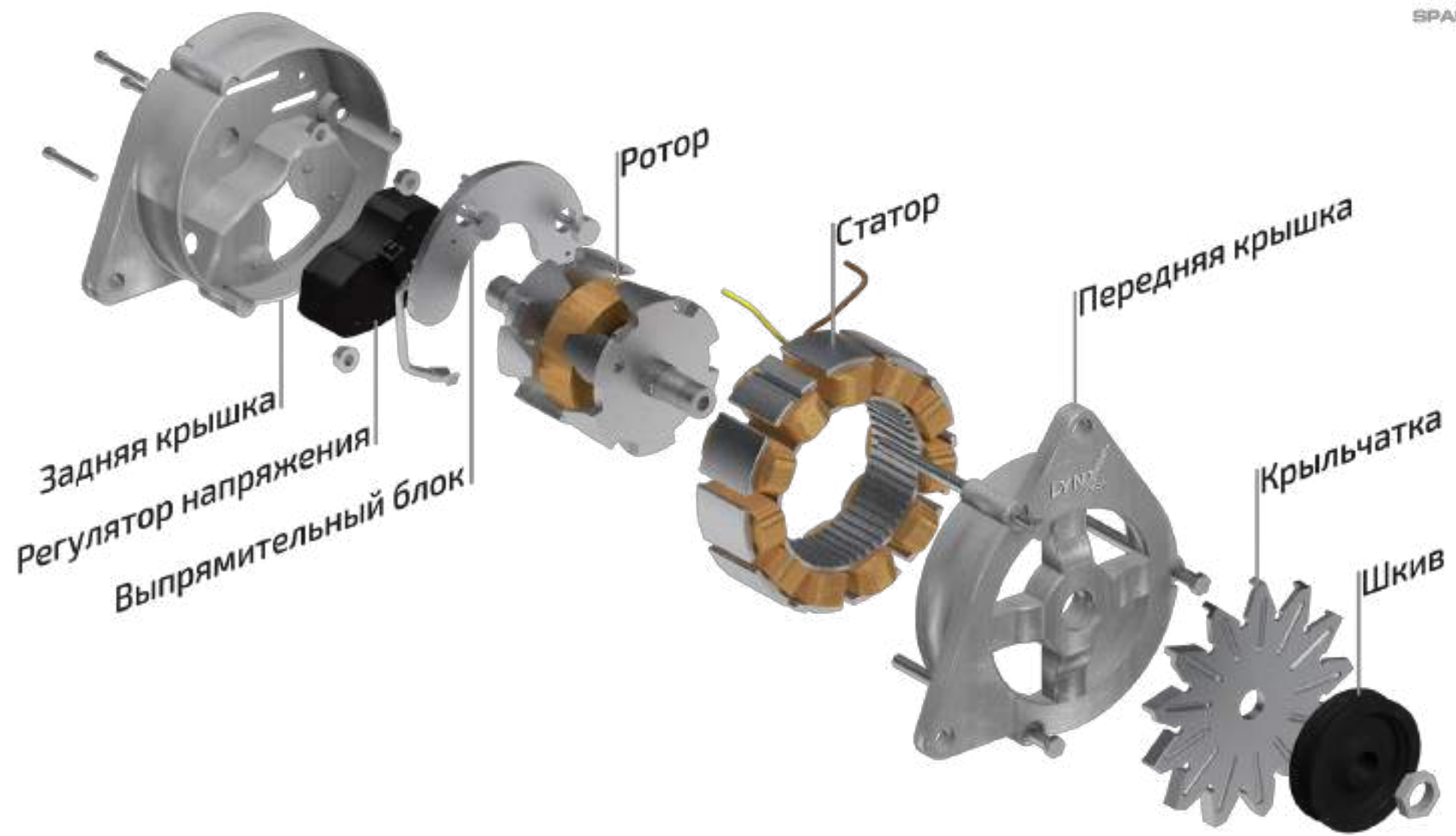


> 500
ПОЗИЦИЙ

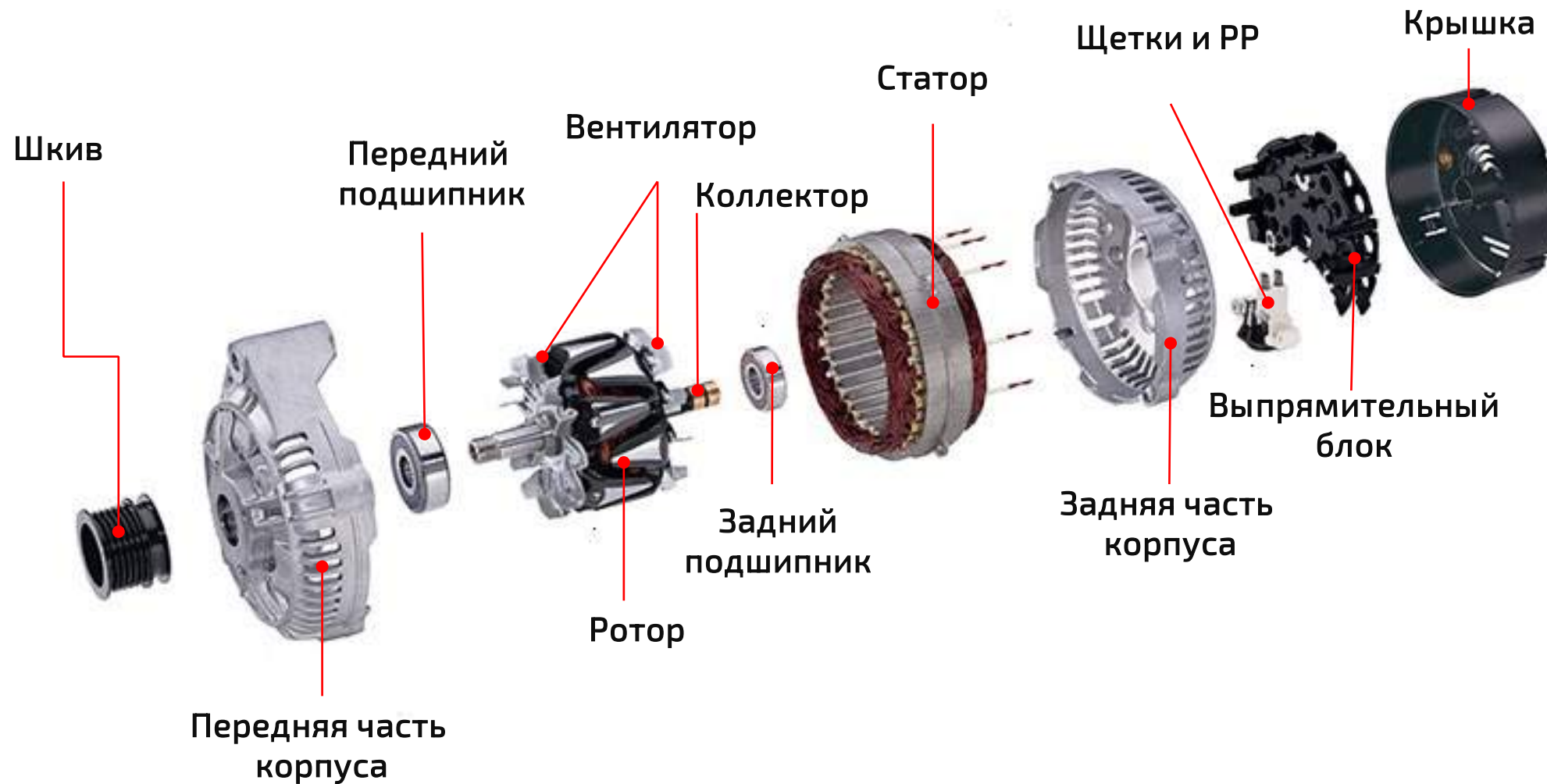


При создании генераторов LYNXauto были учтены все геометрические параметры

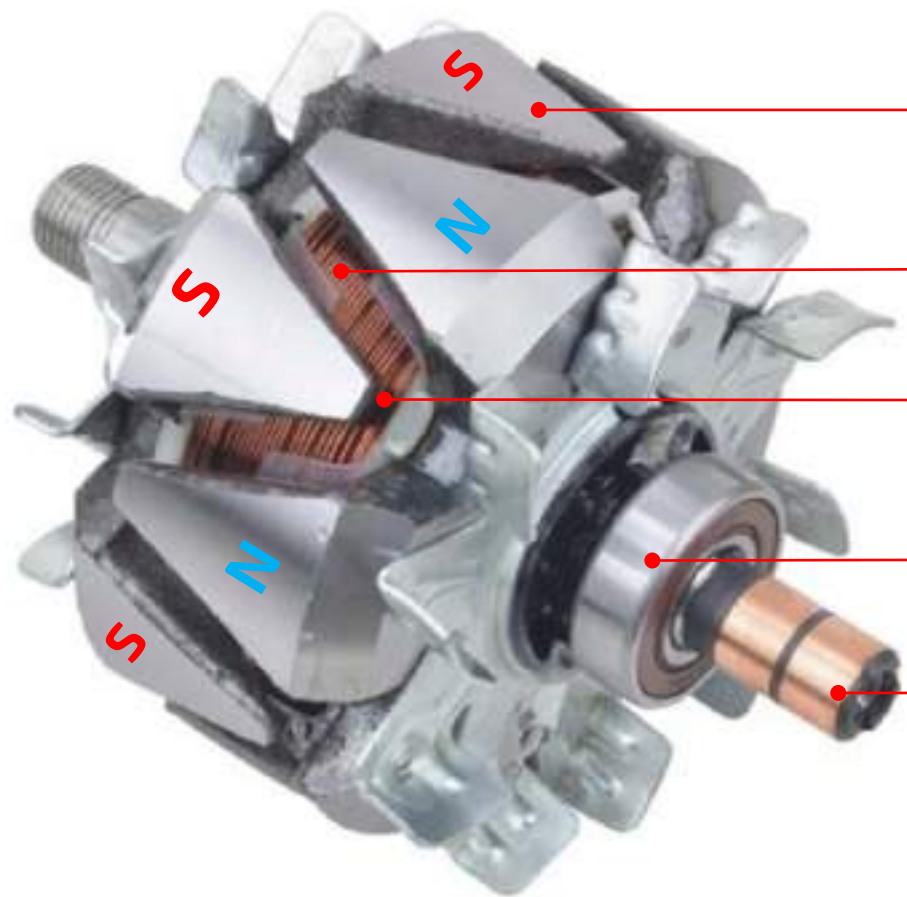
Генератор традиционной конструкции



Конструкция компактного генератора



Ротор



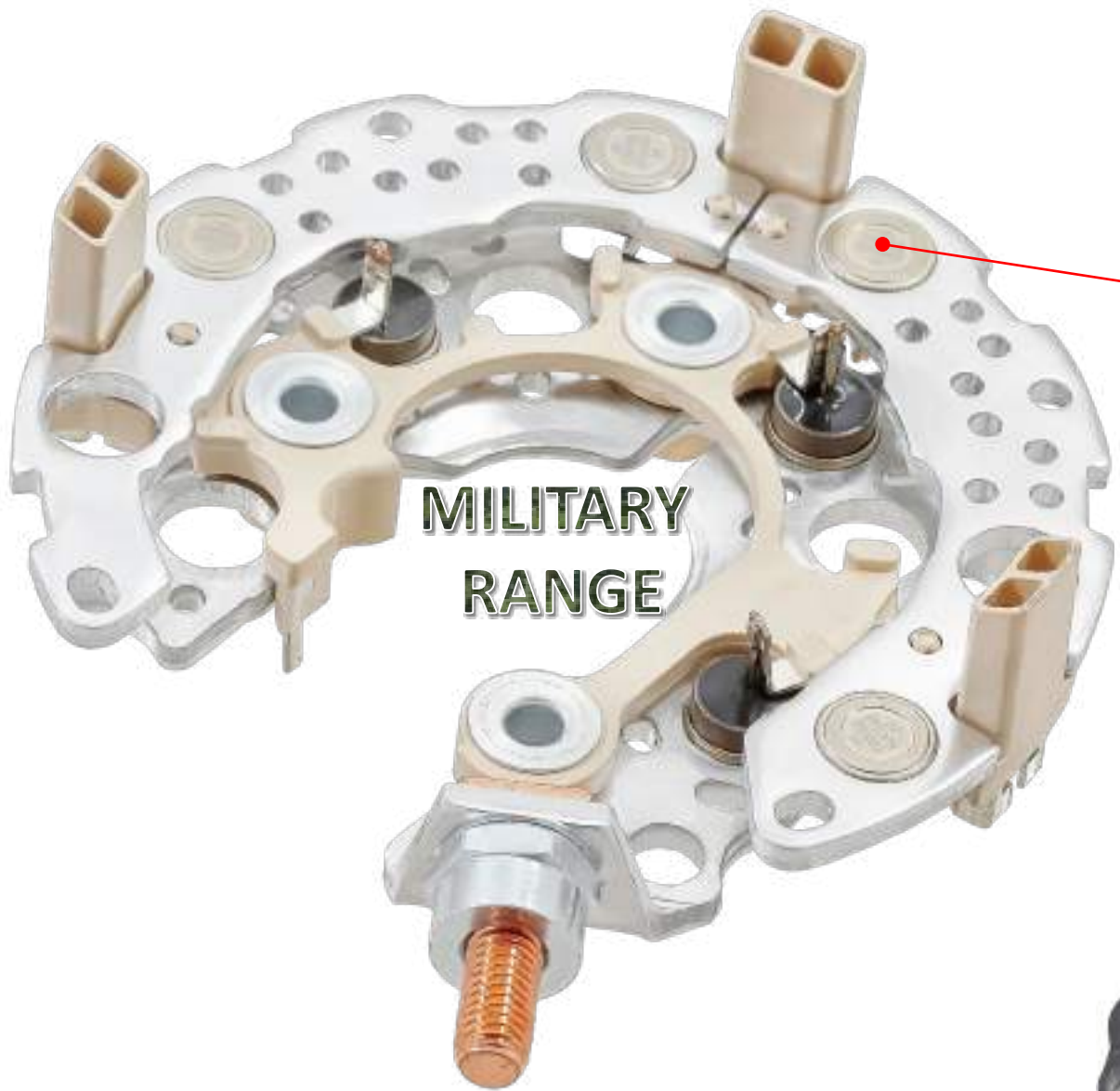
«Клювообразная» полюсная система

Прочное лаковое изоляционное покрытие

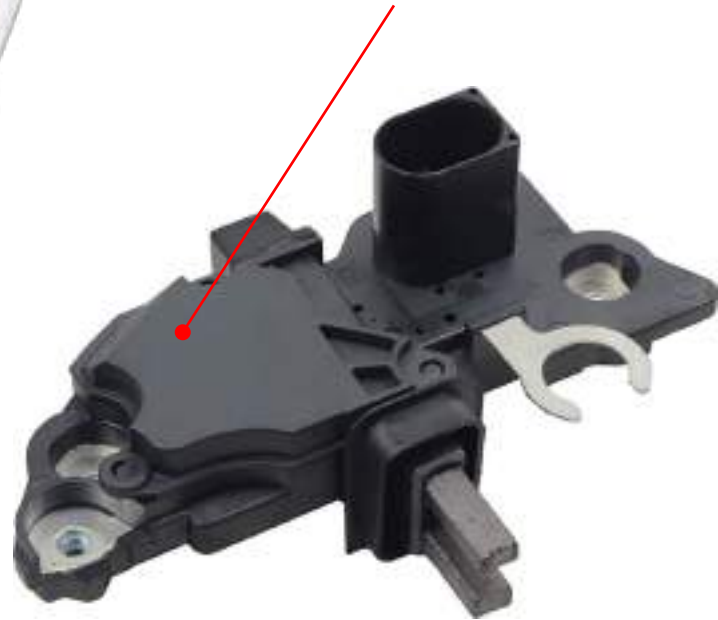
Провод ротора оптимального сечения с изоляцией из высокопрочного полиэтилен терефталата

Японские подшипники

Коллектор уменьшенного диаметра



Мощные лавинные диоды и чипы регуляторов напряжения и выпрямительных блоков, надежно обеспечивают стабильность параметров бортовой электрической сети автомобиля, а также самозащиту генератора от перегрузок



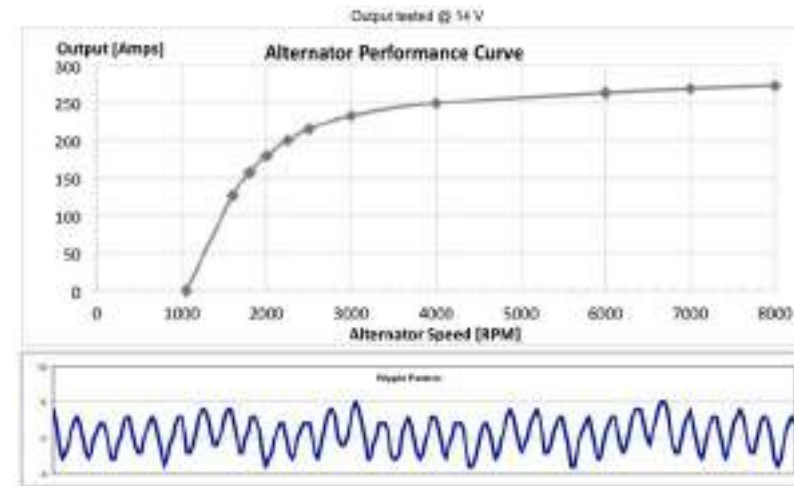
Статор



Немецкий провод от компании **ELEKTRISOLA** намотанный на статор специальным методом распределенной петлевой навивки

термостойкий лак (до 250 °C),

Провод намотан методом распределенной петлевой навивки **600 витков**

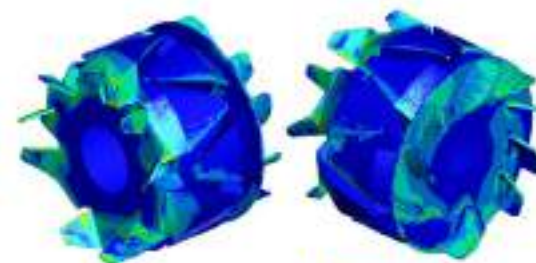
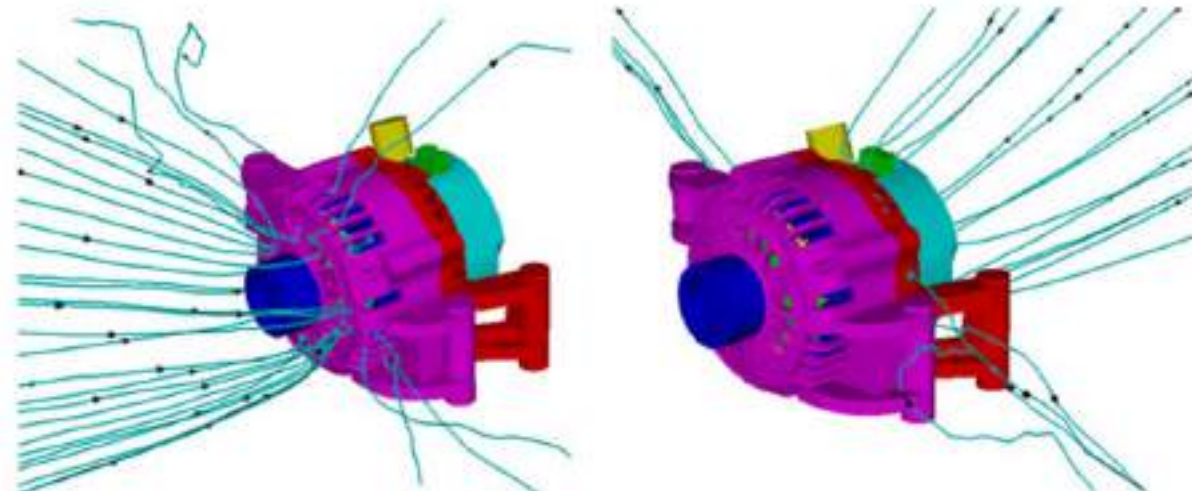


Высокая энергоэффективность

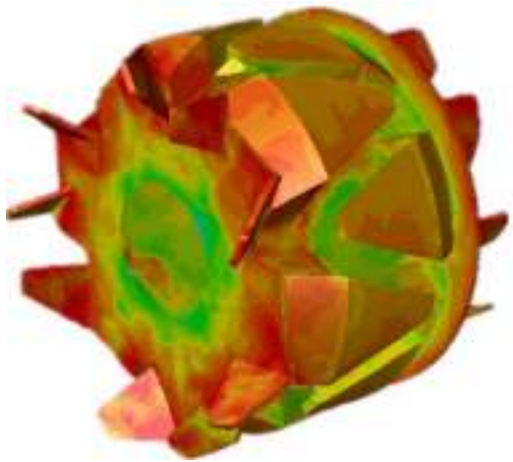
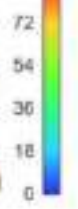
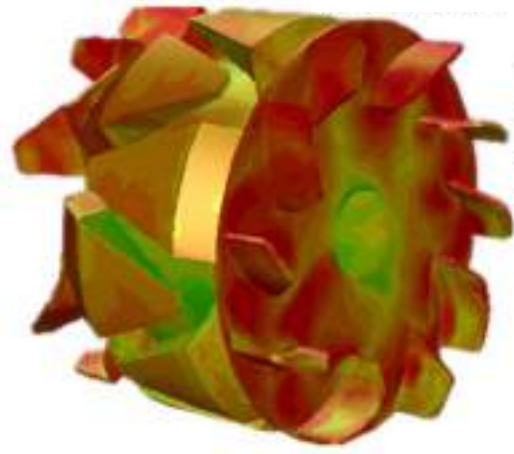
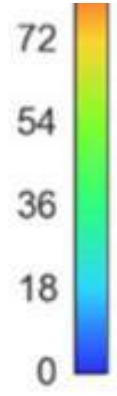
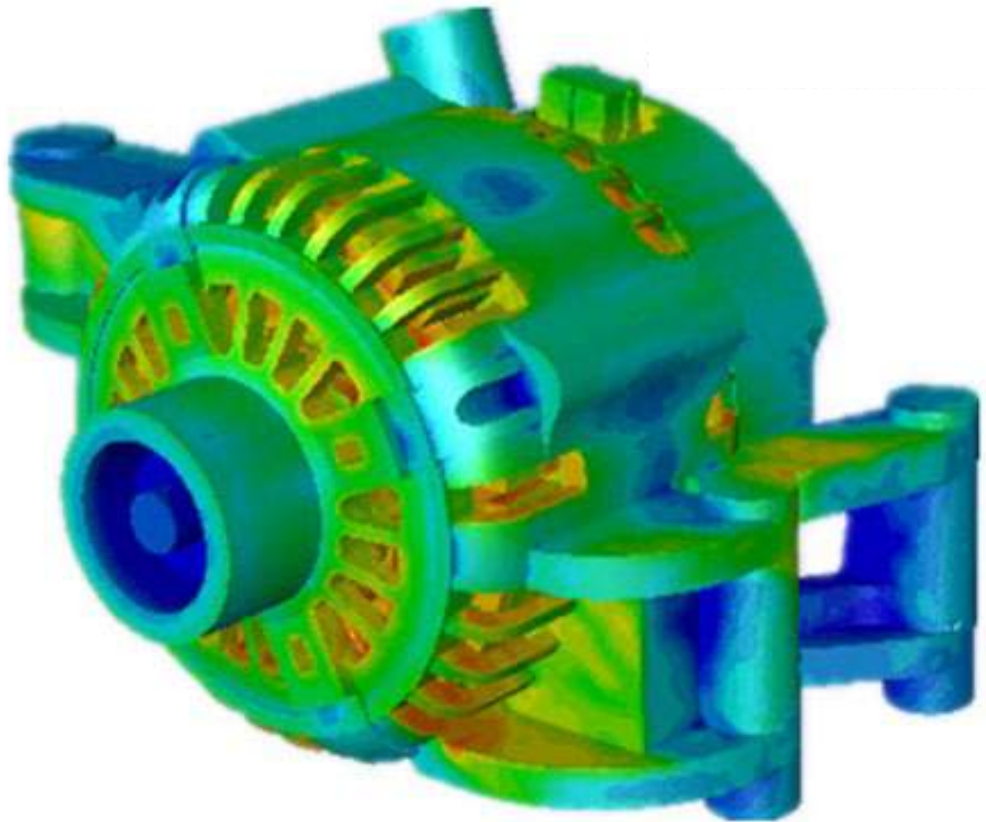
Корпус



Корпус генераторов LYNXauto изготавливается из алюминиевого сплава ADC12 методом литья под давлением формируя оптимальную массу и прочность, а применение аддитивных технологий создает развитую систему отверстий и каналов охлаждения



Turbulent Kinetic Energy 10 15 20 25 30 35 40



Генераторы LYNXauto имеют
уровень шумового загрязнения
не более 80 дБа

Стартеры



- Легковые а\м
- LCV



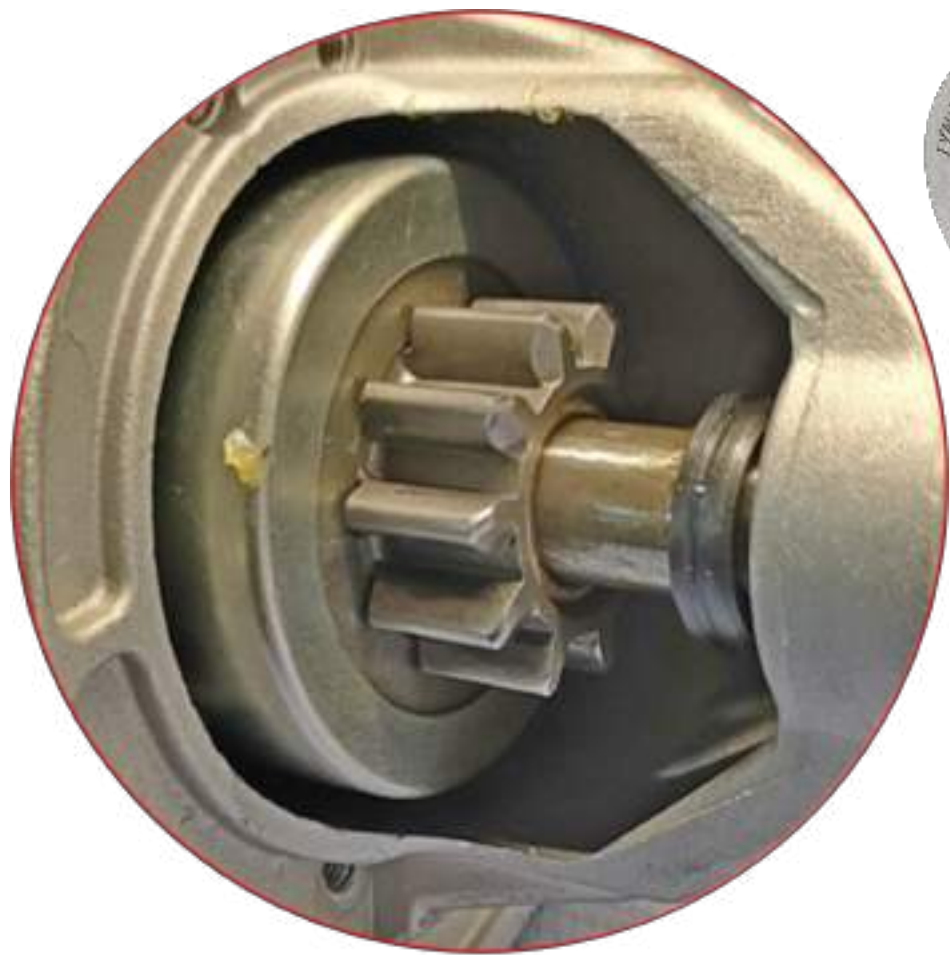
> 500
ПОЗИЦИЙ



Благодаря применению бескислородной меди удалось добиться снижения энергопотребления втягивающего реле, высокой проводимости и устойчивости к окислению контактов, что позволило обеспечить надежный ввод шестерни в зацепление и замыкание контактов, даже при падении напряжения на выводах стартера до 5,0 В



Редукторы стартеров LYNXauto имеют небольшой размер и менее шумные, надежно передавая крутящий момент благодаря применению планетарного ряда с высоким передаточным числом, высокопрочного полиамида и синтетической противоизносной смазки



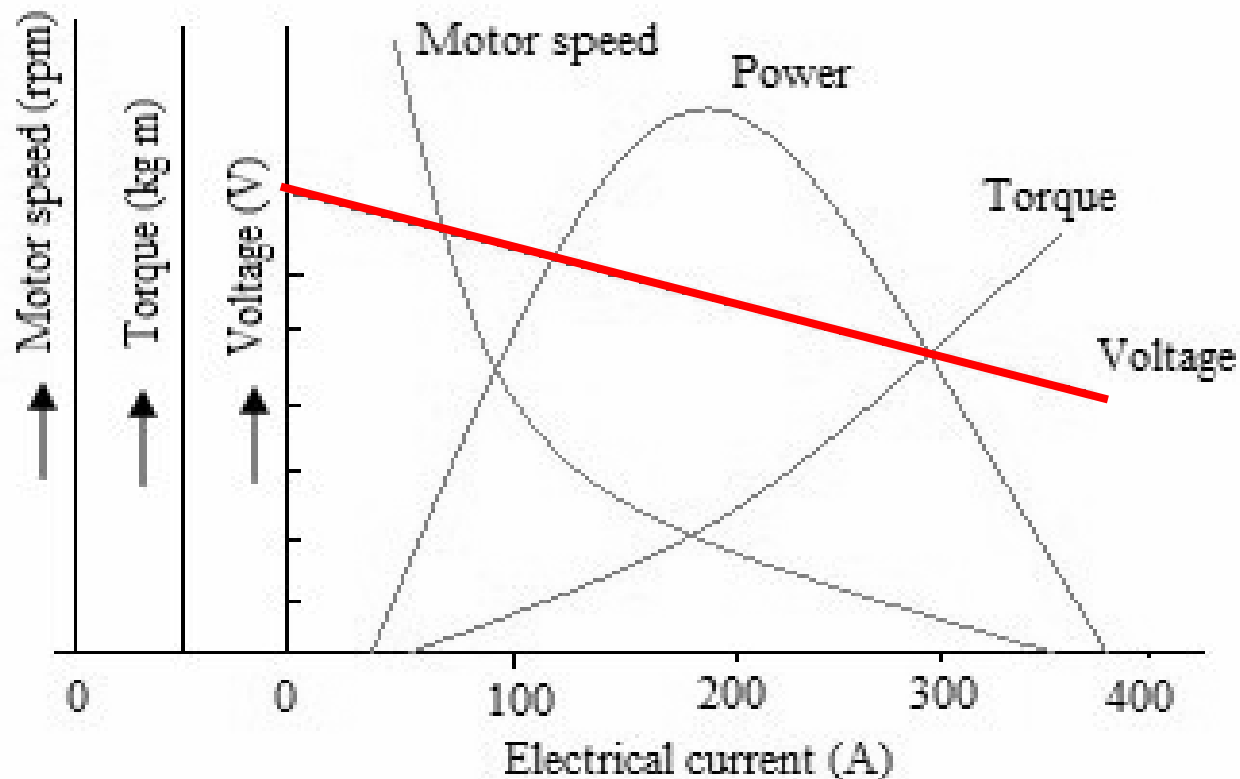
Высокий ресурс муфты, более **40000** циклов запуска, обеспечивается применением высокопрочной стали



Арматура ротора из термостойкой стали, постоянные ферритовые магниты с большой коэрцитивной силой и высокой магнитной проницаемостью обеспечивают постоянное и стабильное магнитное поле, за счет которого реализуется высокий крутящий момент при низком токе потребления



Высокое содержание меди в щетках, обеспечивают износостойкость, хорошую теплоотдачу и токопроводность



Вольт-амперные характеристики полностью соответствуют характеристикам системы пуска и заряда автомобиля

3

ШРУСЫ,
приводы в сборе

- наружный шарнир



1. Корпус
2. Сепаратор
3. Обойма
4. Шарик
5. Пыльник

- внутренний шарнир



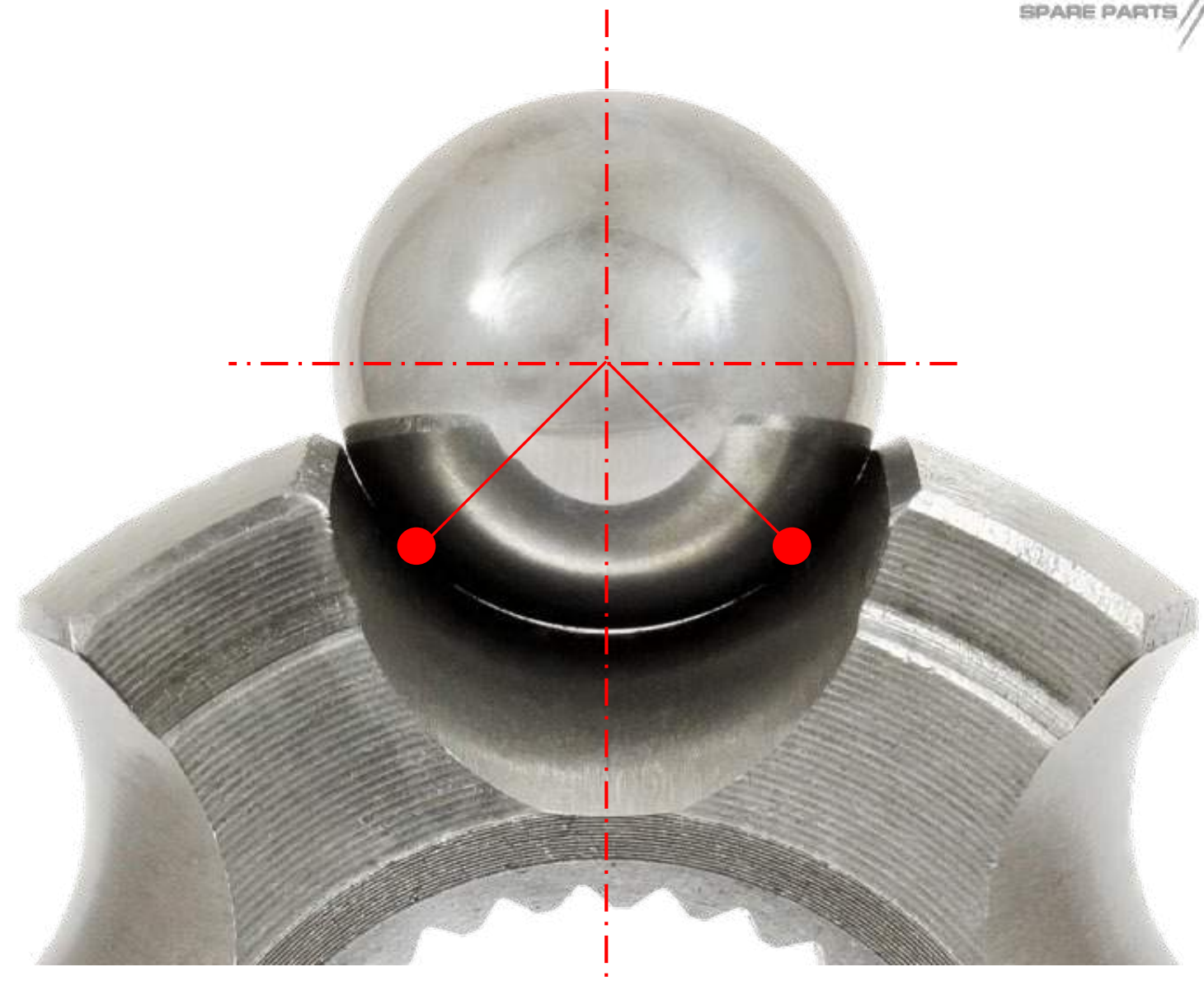
1. Корпус
2. Трипод
3. Подшипник
4. Пыльник

- Шарики высшей группы точности
($\Delta\varnothing = \pm 0,001\text{мм}$)



- Уникальный арочный профиль дорожек обоймы

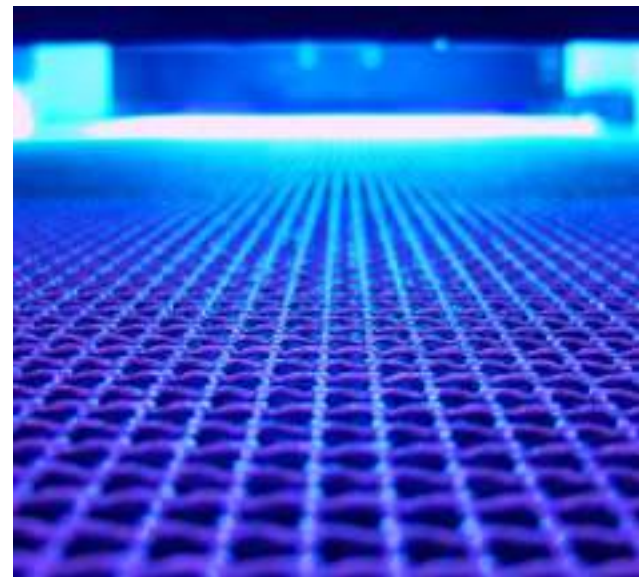
контактные
напряжения
в **2** раза
меньше





100% КОНТРОЛЬ

Сепаратор проходит проверку
в ультрафиолетовой камере
на наличие трещин



Полная комплектация
смазка
пыльник
хомуты
стопорное кольцо



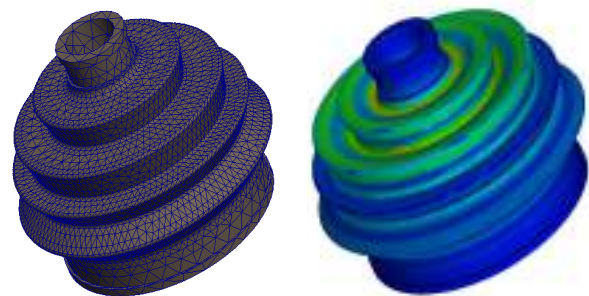
- Современное высокотехнологичное и сверхточное изготовление.
- Селективная сборка.
- Уникальный арочный профиль дорожек качения.
- Двойной запас прочности.
- Полная комплектация для установки.
- 100% контроль качества после сборки



Оптимизированный профиль пыльников LYNXauto, способствует равномерному распределению напряжений при деформации, обеспечивая повышенный ресурс и надежную защиту шарнира



Благодаря оборудованию последнего поколения и компьютерной оптимизации конструкции в среде современных расчетных комплексов CAD/CAE, пыльники LYNXauto, обладают исключительной геометрией. Размеры и посадочные поверхности полностью соответствуют OE спецификациям



- Современное высокотехнологичное и сверхточное изготовление.
- Селективная сборка.
- Уникальный арочный профиль дорожек качения.
- Двойной запас прочности.
- Полная комплектация для установки.



Ступицы, ПОДШИПНИКИ

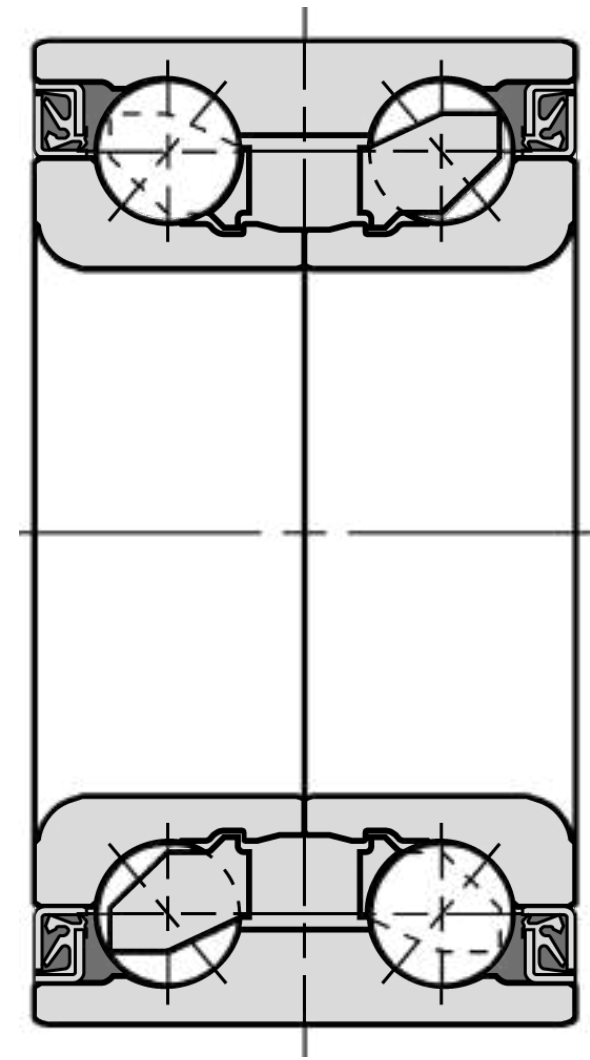
В ассортименте представлены:

- подшипники
 - шариковые двухрядные,
 - роликовые двухрядные,
 - конические;
- ступицы 2-го поколения;
- ступицы 3-го поколения.

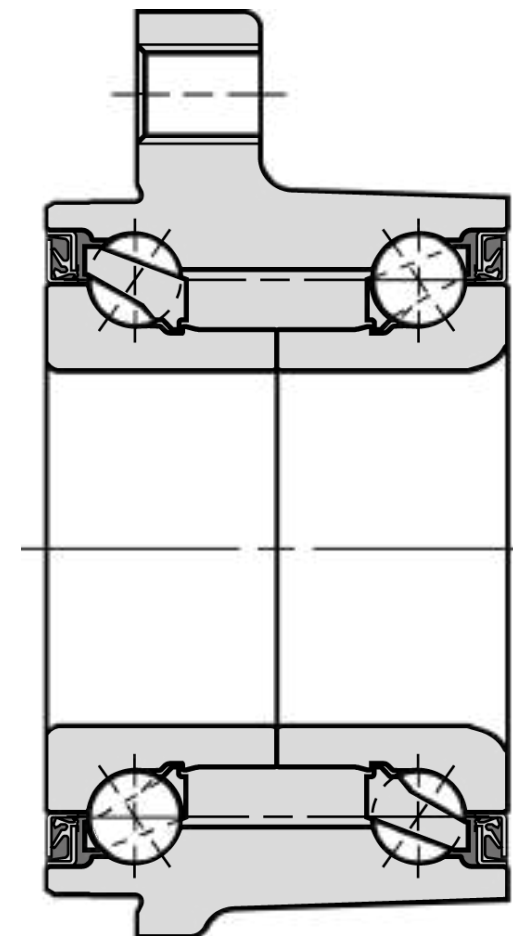


> 400
позиций

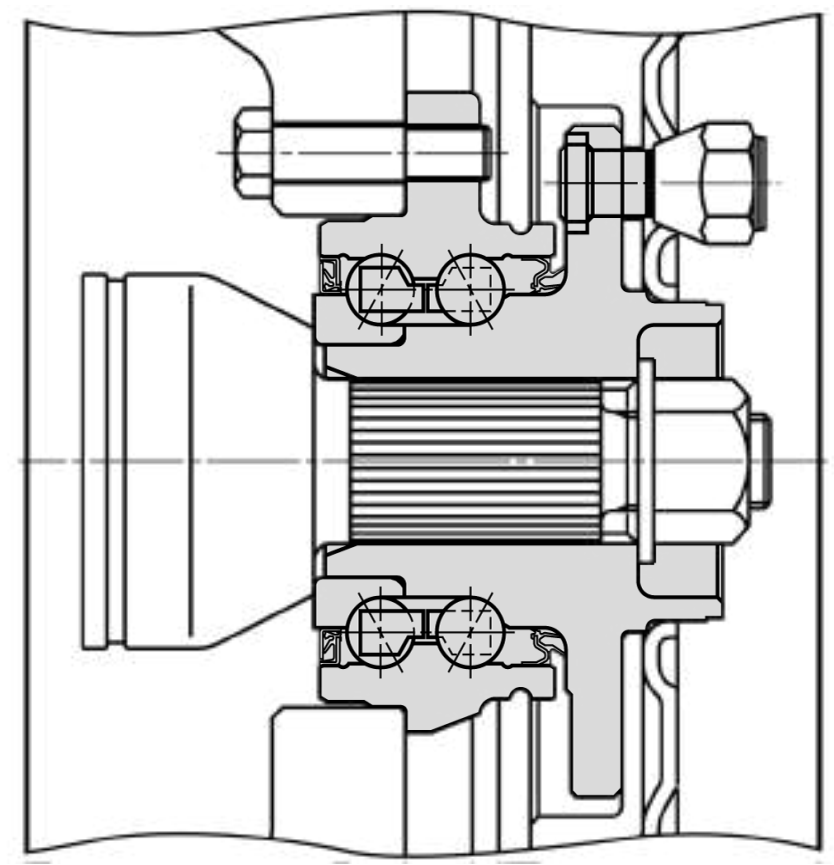
- 0 и 1-е ПОКОЛЕНИЕ



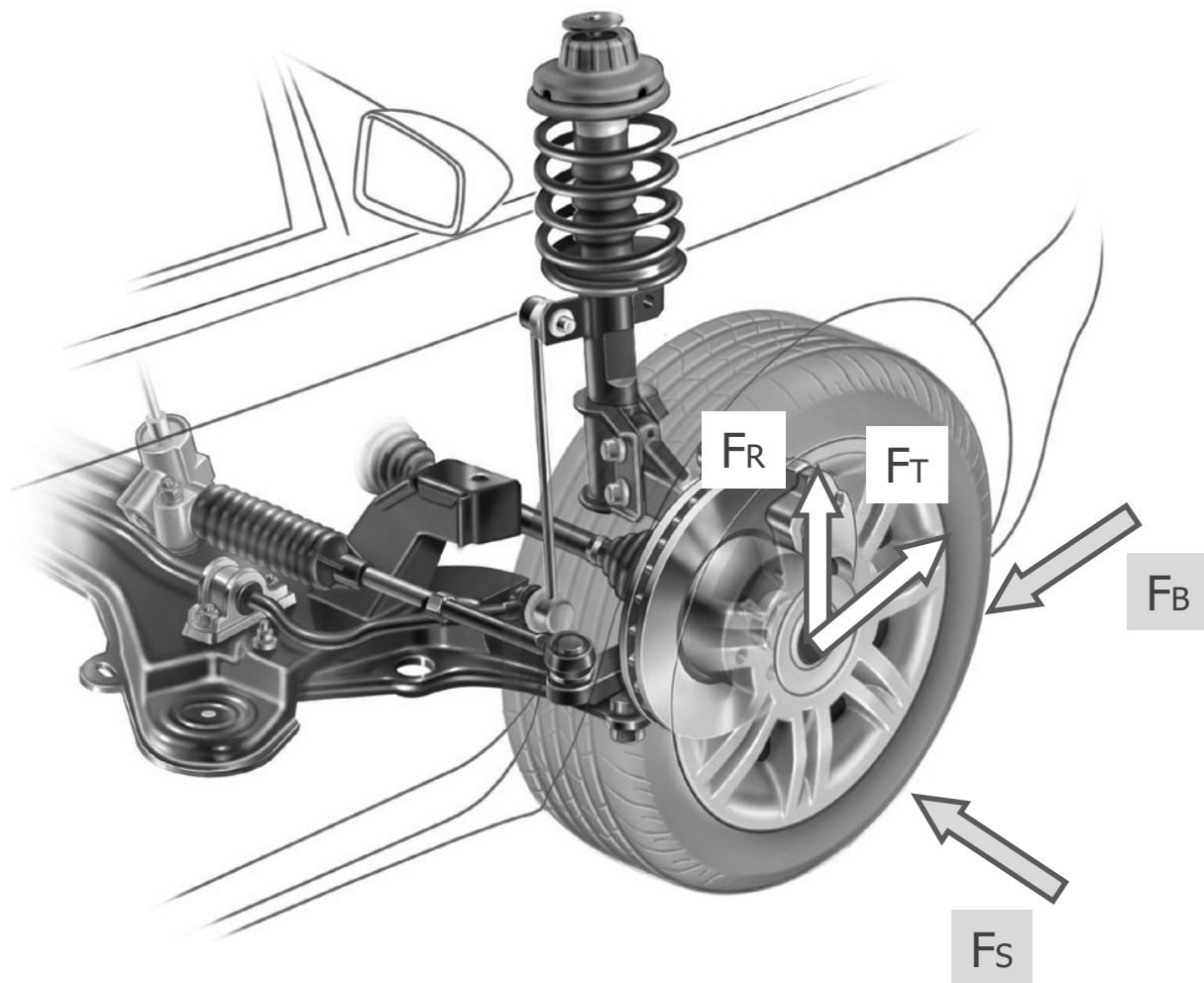
- 2-е ПОКОЛЕНИЕ



- 3-е ПОКОЛЕНИЕ



- Нагрузки, действующие на подшипниковый узел



F_T - сила тяги

F_B - сила сопротивления

F_R - сила реакции

F_S - боковая нагрузка

- Производство

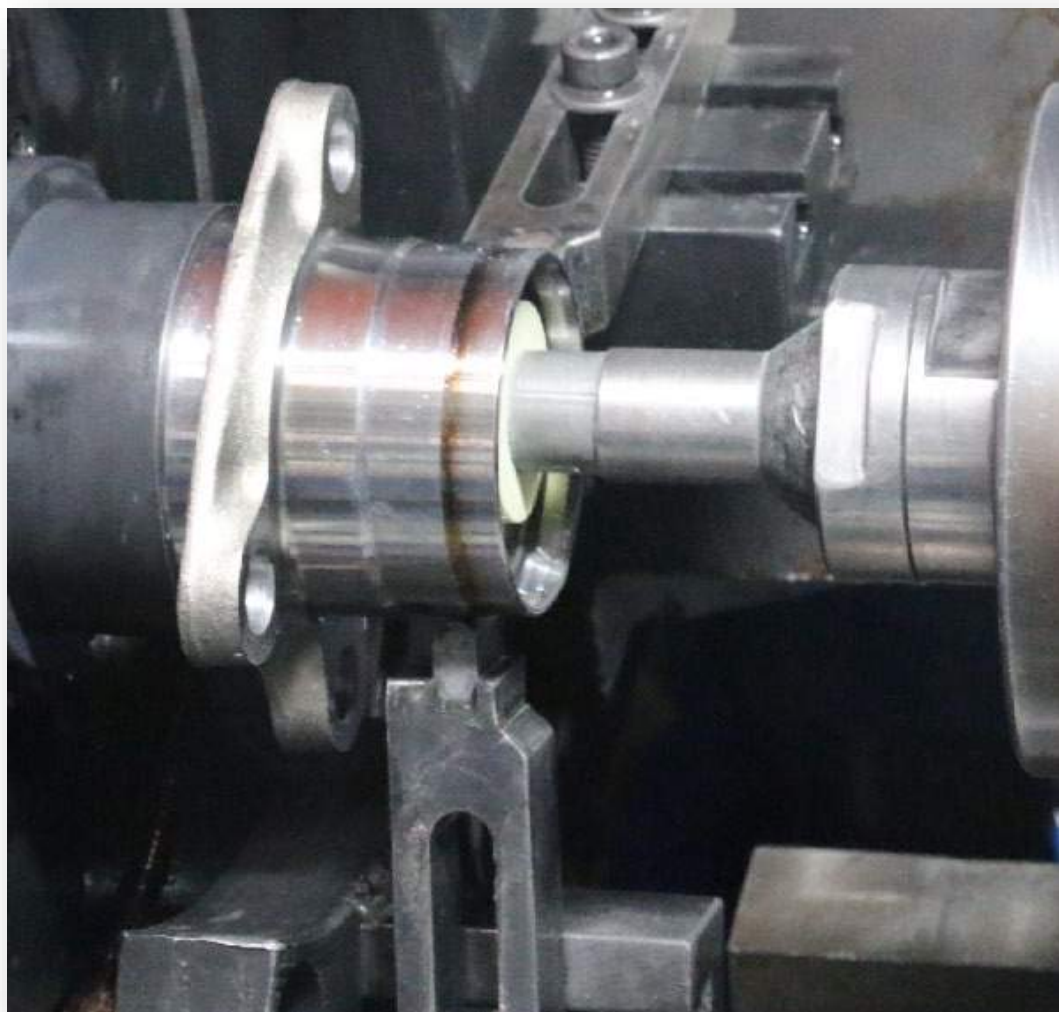


Термообработка при
900-940°C

Твердость
59-64 HRC / (1,5...3,0) мм

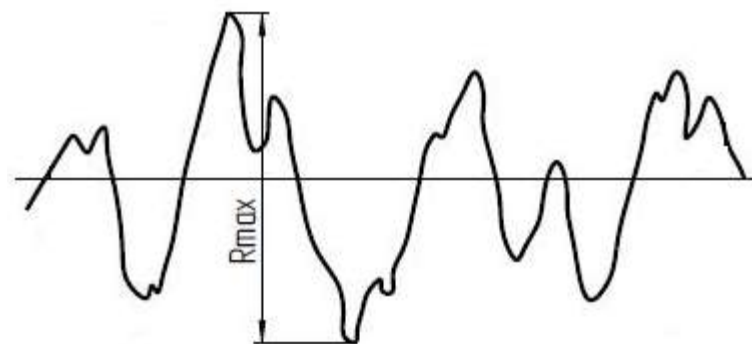
Неоднородность
≤3 HRC

- Производство



Высокоточная механическая
обработка рабочих поверхностей
по JIS B1514

Шероховатость
Ra 0,63/0,32 мкм



- **Смазочный материал LYNXauto**

Специальная противоизносная консистентная высокотемпературная смазка JR-3050:

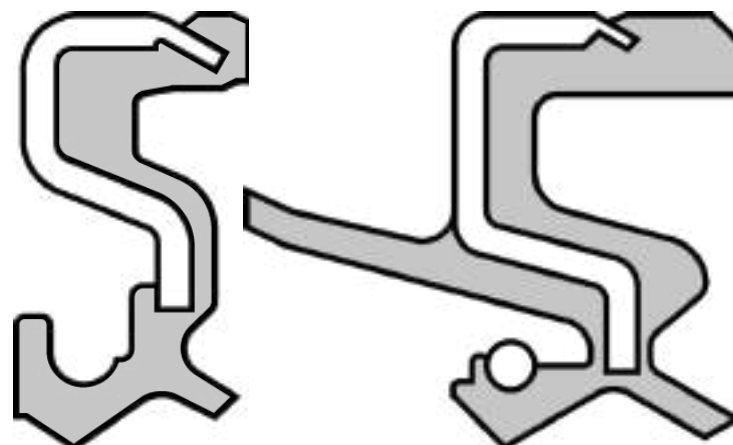
- низкая окисляемость и оптимальный теплоотвод;
- высокие антикоррозионные и противоизносные свойства;
- термостойкость.



- **Уплотнения LYNXauto**

Используются высококачественные эластомеры (NBR, HNBR) с добавлением специальных элементов, обеспечивающих широкий температурный диапазон, высокую износостойкость и устойчивость к старению.

(- 50 ... +150) ° C



- Современное высокотехнологичное и сверхточное изготовление.
- Высококачественные материалы, комплектующие и смазки.
- Надежные уплотнения.
- Широкий ассортимент.
- Полная комплектация для установки.



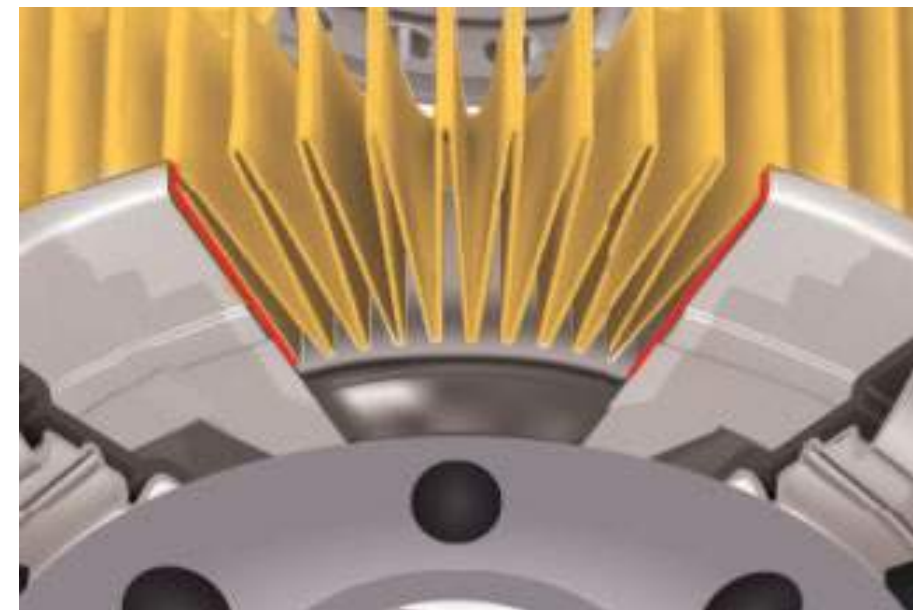
Фильтры

- Масляные
- Воздушные
- Трансмиссионные
- Топливные
- Салонные



> **1300**
ПОЗИЦИЙ

Специальный клей и фильтрующий элемент повышенной емкости



МАСЛЯНЫЕ ФИЛЬТРЫ

100% контроль герметичности

Каждый фильтр проходит проверку герметичность корпуса на специальном автоматическом оборудовании.



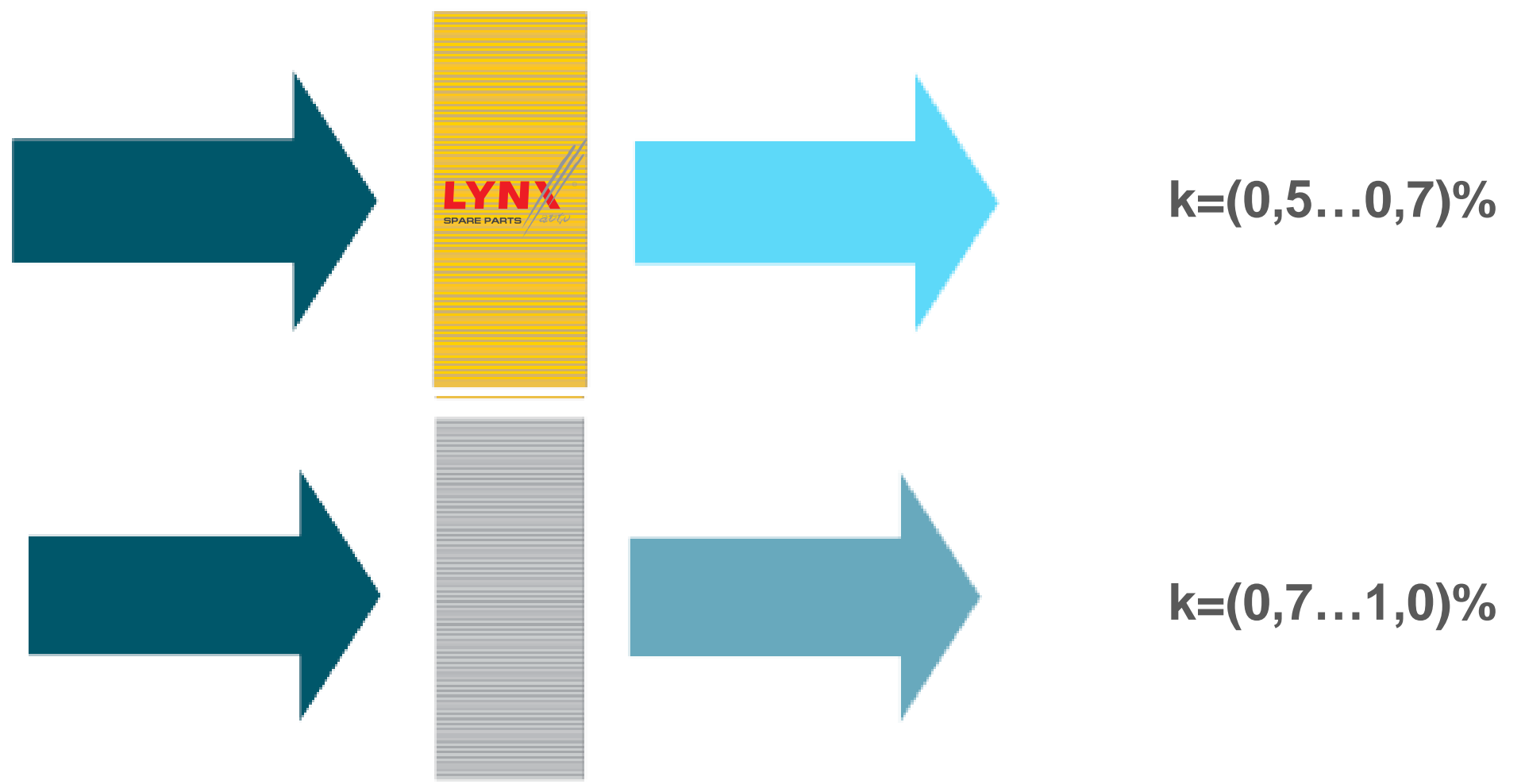
ВОЗДУШНЫЕ ФИЛЬТРЫ

Благодаря специальной бумаге имеют повышенную пылеёмкость. Полиуретан обеспечивает максимальную адгезию, стоек к деформации.



ВОЗДУШНЫЕ ФИЛЬТРЫ

Эффективность задержки загрязняющих частиц воздушных фильтров LYNXauto в (1,5...2) раза выше, по сравнению со стандартными требованиями.

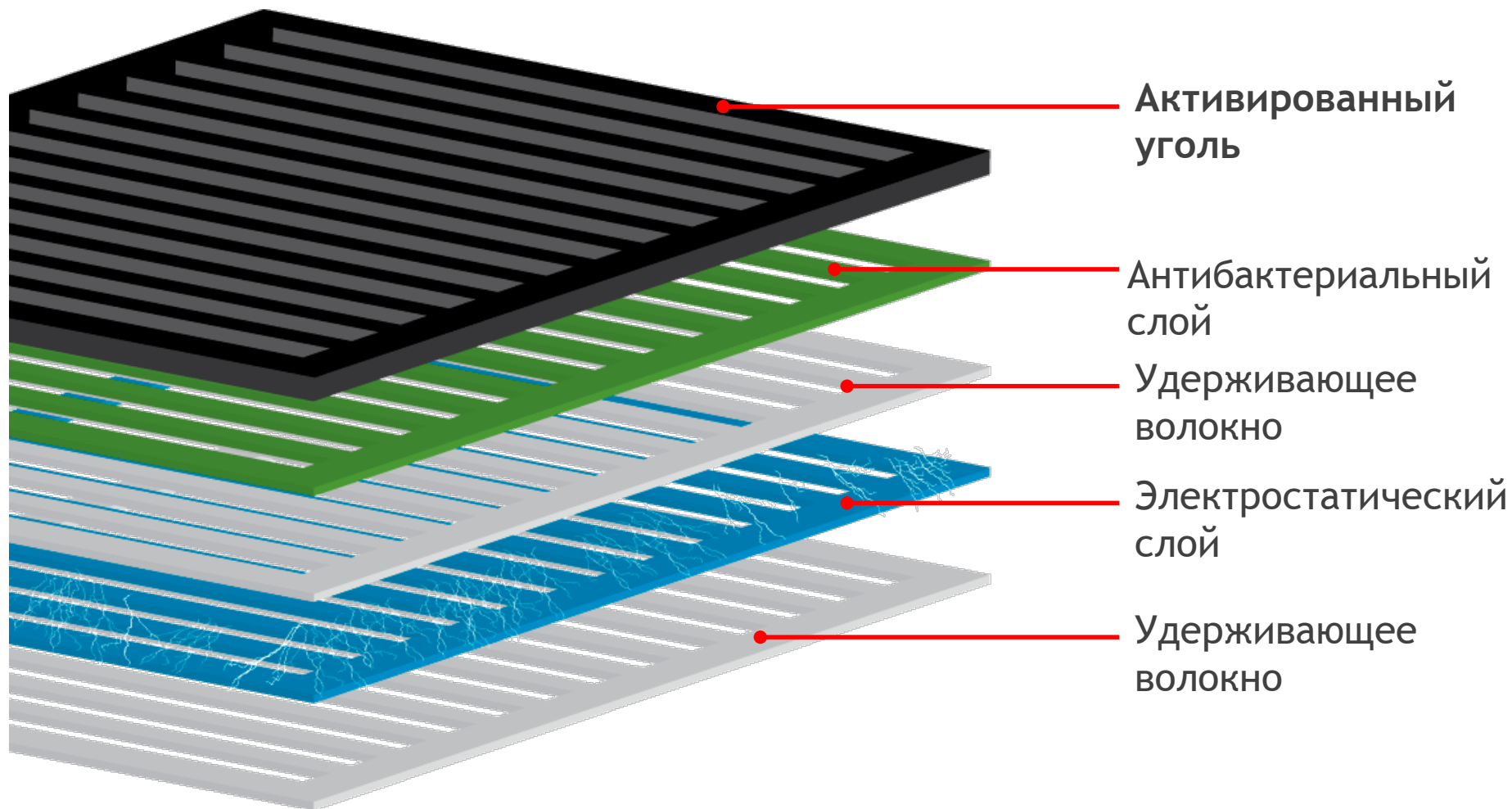


САЛОННЫЕ ФИЛЬТРЫ

Имеют несколько слоев, в т.ч. электростатический и обработаны антисептической пропиткой.

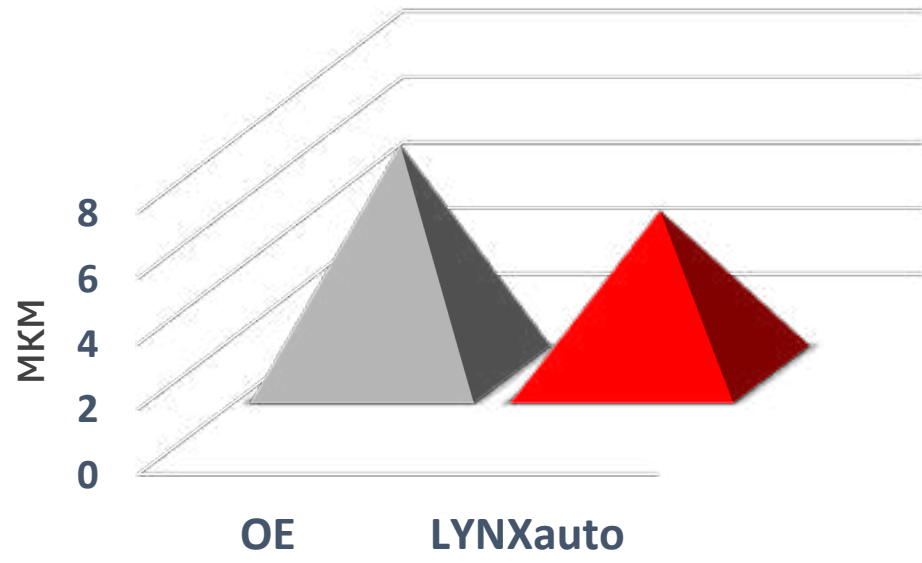


СТРУКТУРА САЛОННОГО ФИЛЬТРА



ТОПЛИВНЫЕ ФИЛЬТРЫ

Топливные фильтры эффективно защищают двигатель от посторонних частиц и обладают минимальным сопротивлением.



ПОГРУЖНЫЕ ТОПЛИВНЫЕ ФИЛЬТРЫ



ПОГРУЖНЫЕ ТОПЛИВНЫЕ ФИЛЬТРЫ

LF-xxxxM-1



LF-xxxxM



ФИЛЬТРЫ АКПП



ФИЛЬТРЫ АКПП

- Конструктивные элементы фильтров изготовлены из высококачественно материала стандарта **PA66+GF33%**.
- Герметичность фильтров обеспечивается при **2,0 МПа**, что в 4-5 раз выше номинального давления.



ФИЛЬТРЫ



- Уникальный клей собственной разработки Akita Kaihatsu и оригинальная технология его нанесения.
- Фильтрующий элемент повышенной емкости.
- Высокая эффективность фильтрации.
- Низкотемпературные уплотнители.



Щетки СТЕКЛОЧИСТИТЕЛЯ

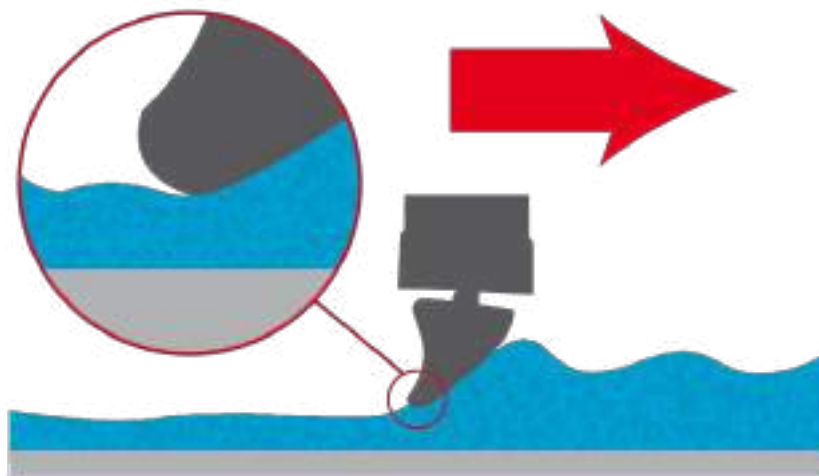
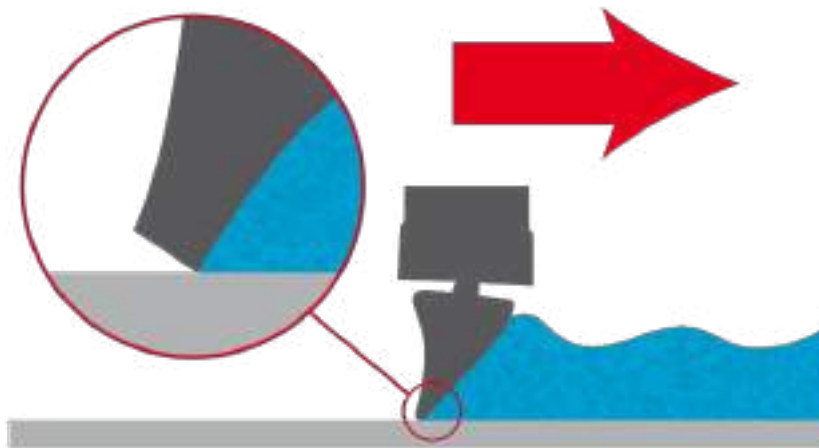
ЩЕТКИ СТЕКЛОЧИСТИТЕЛЯ

- Каркасные
- Каркасные со спойлером
- Зимние
- Бескаркасные
- Гибридные
- Задние

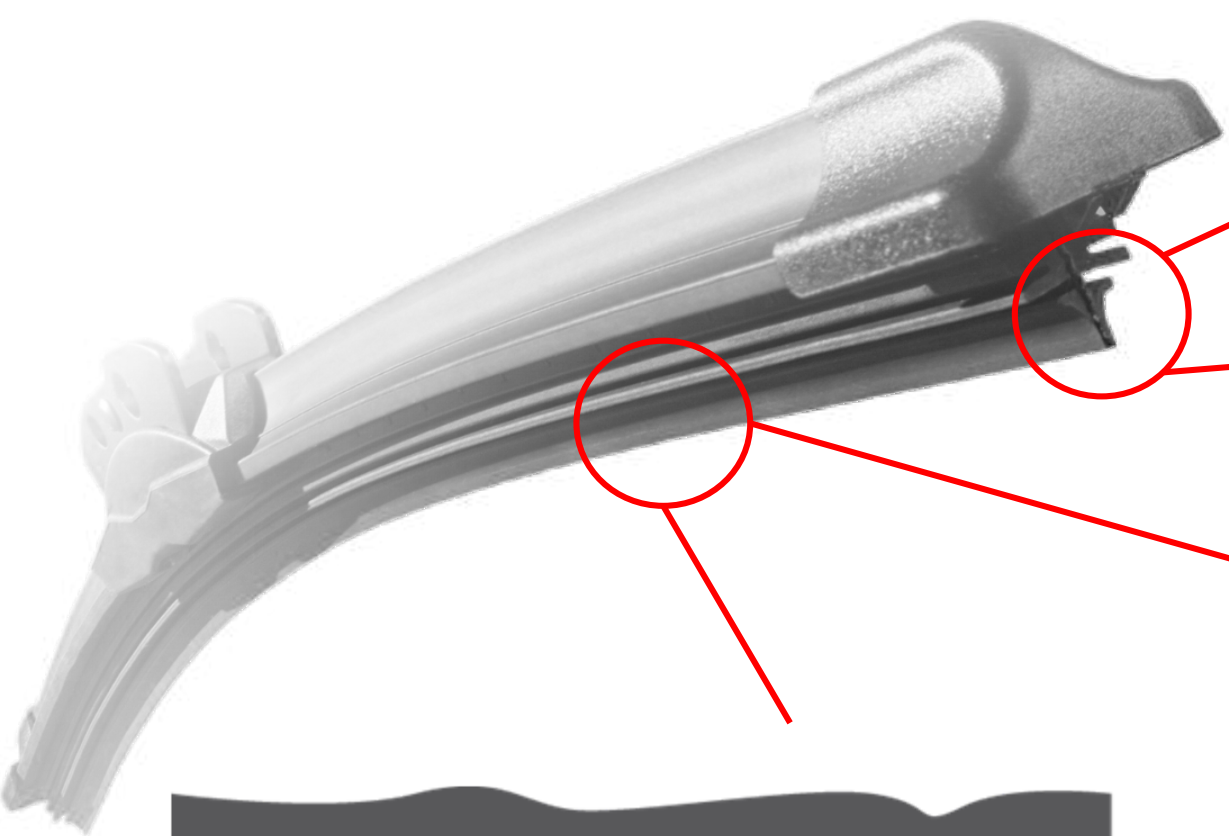


> 120
ПОЗИЦИЙ

ЩЕТКИ СТЕКЛООЧИСТИТЕЛЯ



ЩЕТКИ СТЕКЛОЧИСТИТЕЛЯ



профиль
чистящей ленты
обычной щетки



профиль
чистящей ленты
щетки **LYNXauto**



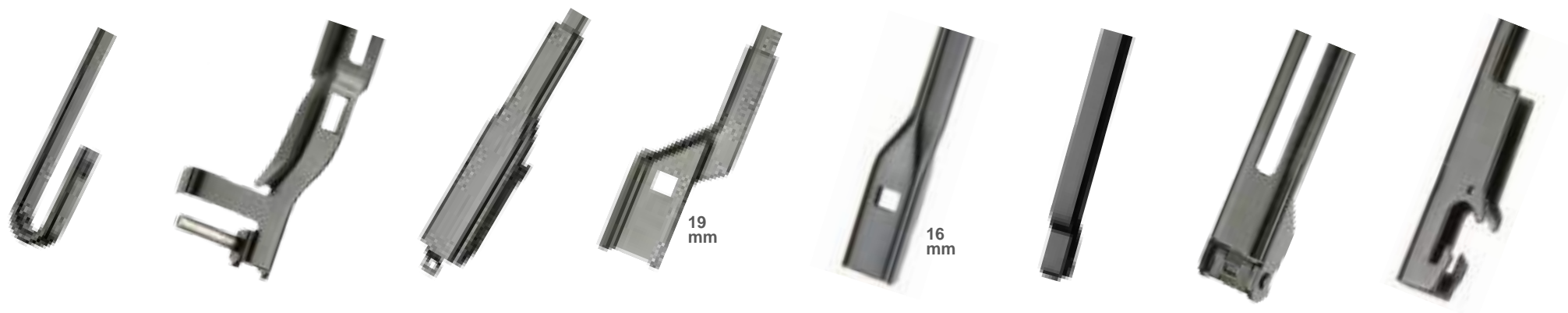
Обычная чистящая лента

Чистящая лента LYNXauto

ЩЕТКИ СТЕКЛООЧИСТИТЕЛЯ

Бескаркасные щетки стеклоочистителя

XF



ЩЕТКИ СТЕКЛОЧИСТИТЕЛЯ



Комплекты бескаркасных щеток стеклоочистителя

XF x2



14
ПОЗИЦИЙ

ЩЕТКИ СТЕКЛООЧИСТИТЕЛЯ

Гибридные щетки стеклоочистителя



LX



ЩЕТКИ СТЕКЛООЧИСТИТЕЛЯ



Каркасные щетки стеклоочистителя

L, LS



ЩЕТКИ СТЕКЛООЧИСТИТЕЛЯ

Зимние щетки стеклоочистителя



Защищенный от налипания снега каркас щетки



ЩЕТКИ СТЕКЛООЧИСТИТЕЛЯ

Зимние щетки стеклоочистителя

LW



Специальный
«зимний»
профиль
чистящей
ленты

Идеально для
зимних условий

0...-40°C



ЩЕТКИ СТЕКЛООЧИСТИТЕЛЯ

Задние щетки стеклоочистителя



29
ПОЗИЦИЙ



ЩЕТКИ СТЕКЛООЧИСТИТЕЛЯ

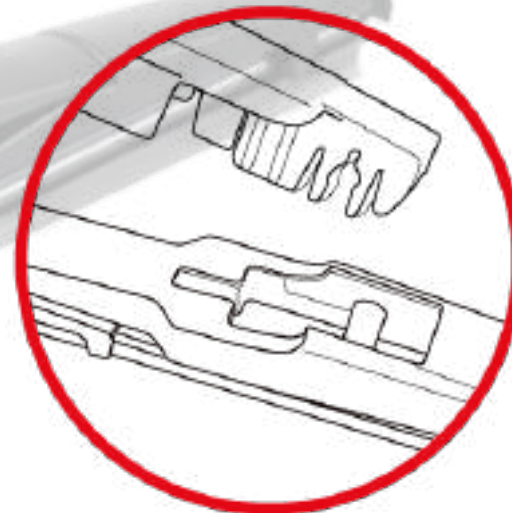
Задние щетки стеклоочистителя – пластиковый каркас



A



C



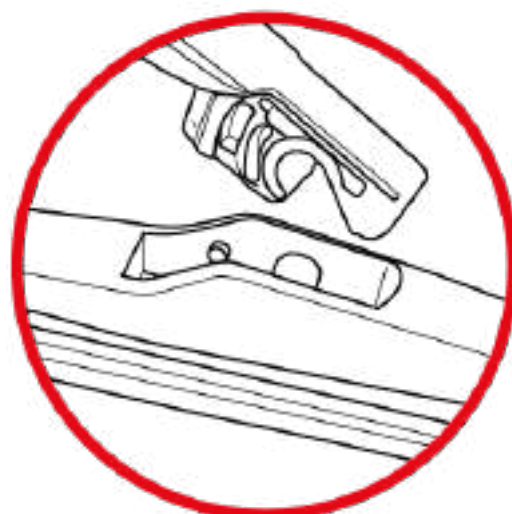
T



D



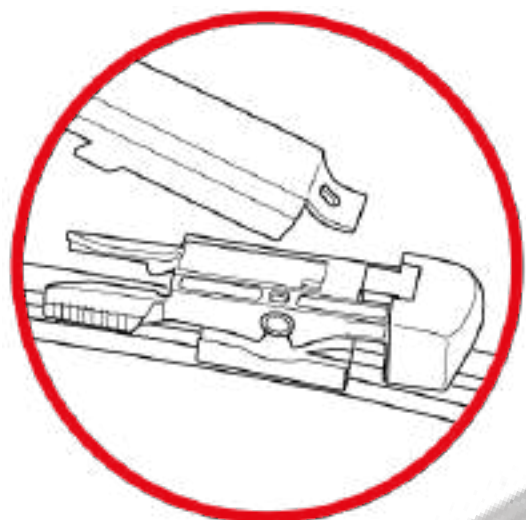
E



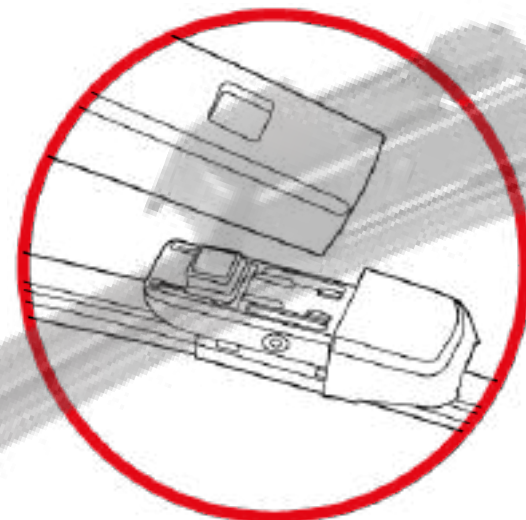
S

ЩЕТКИ СТЕКЛООЧИСТИТЕЛЯ

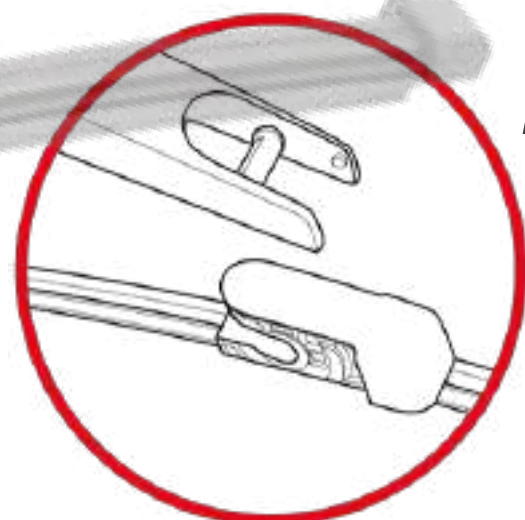
Задние щетки стеклоочистителя – бескаркасные



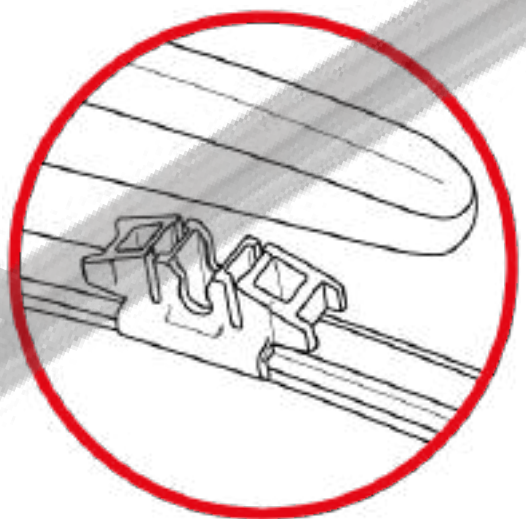
H



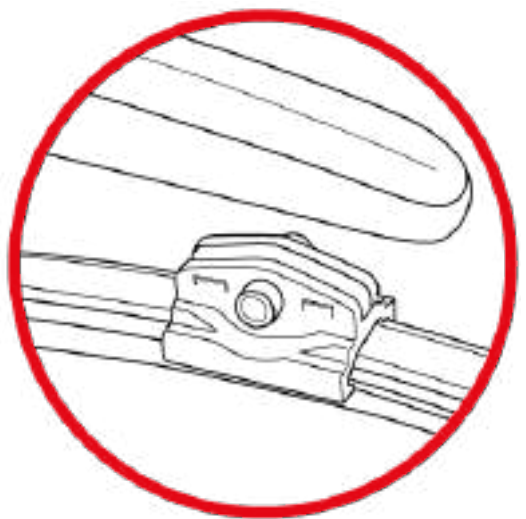
K



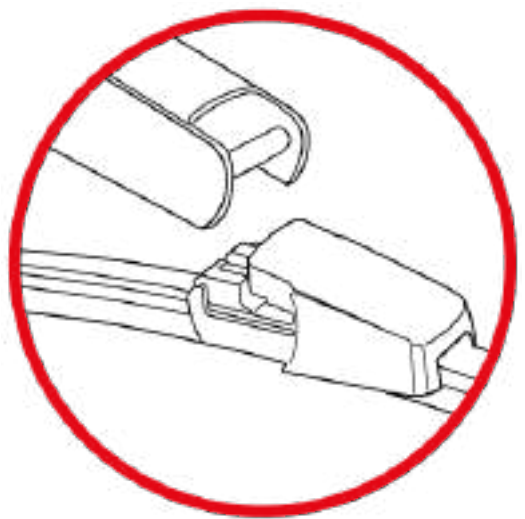
M



V



N



P

ЩЕТКИ СТЕКЛОЧИСТИТЕЛЯ

- Уникальный состав резиновой смеси чистящей ленты.
- Высокоточная геометрия чистящей кромки благодаря лазерной резке.
- Широкий ассортимент всех типов щеток стеклоочистителя.



Приводные ремни и компоненты

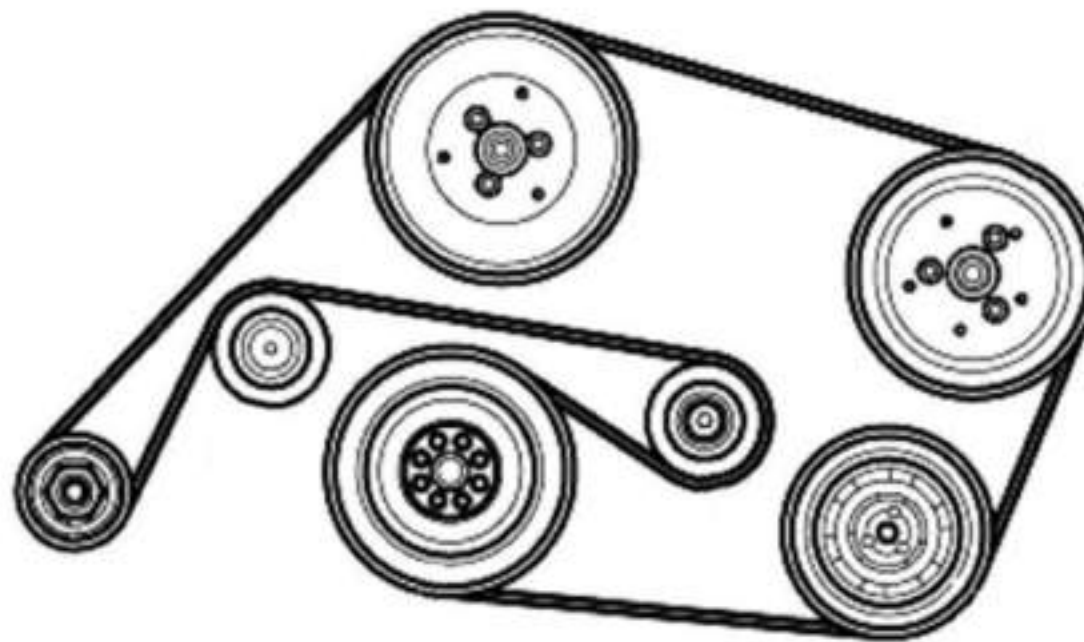
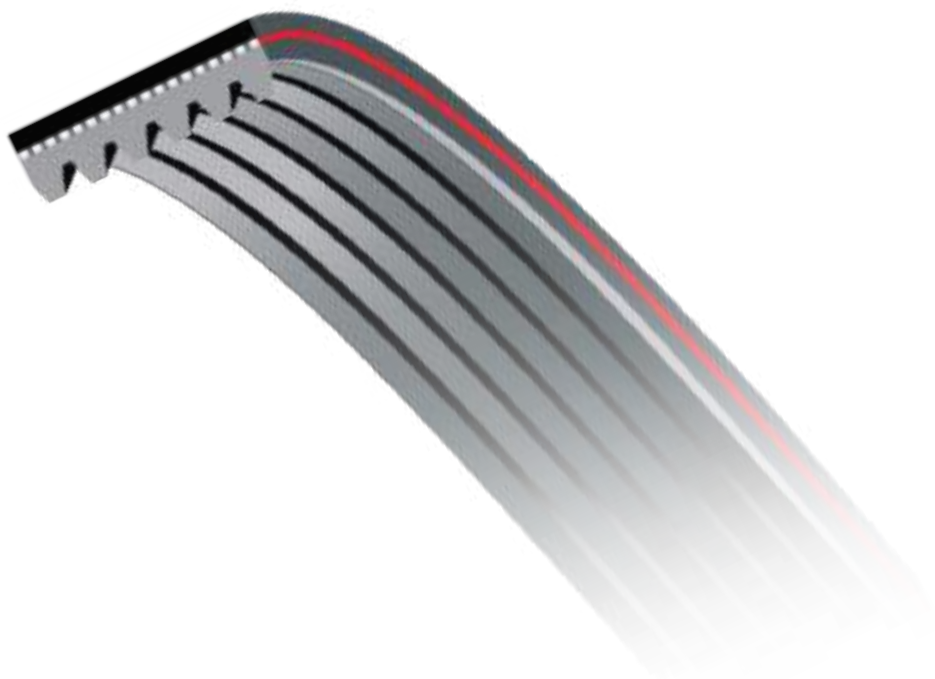
- ГРМ
- Поликлиновые
- Клиновые



> 800
ПОЗИЦИЙ

Поликлиновые ремни LYNXauto

- точная геометрия профиля
- корд из полиэстера
- инертны к агрессивной среде
- стойки к старению

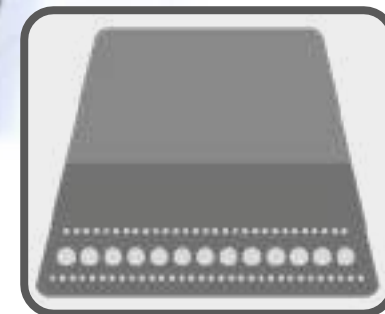
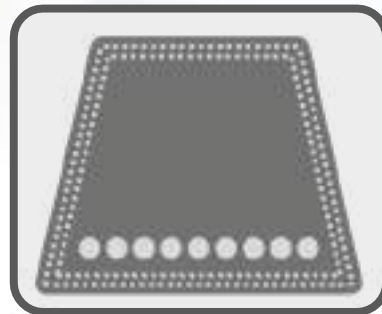
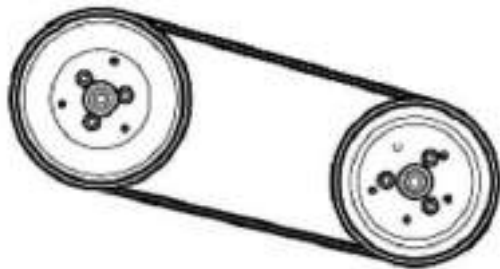
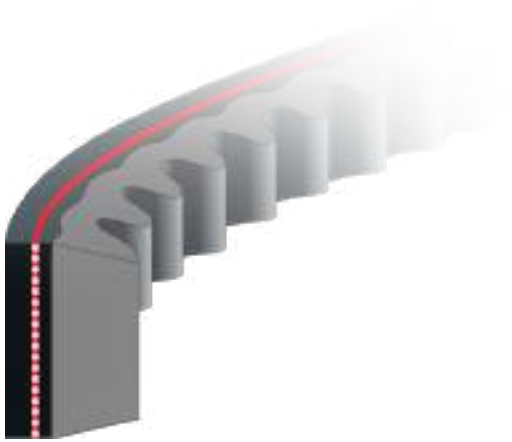


Эластичные поликлиновые ремни



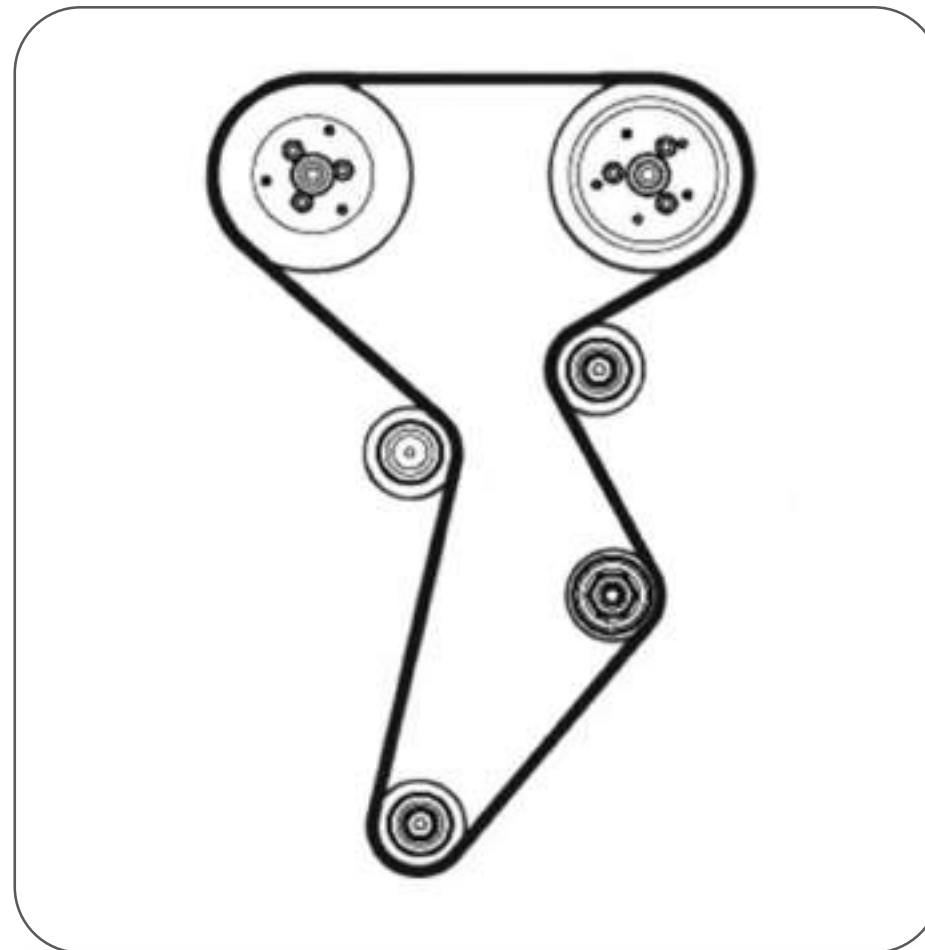
Клиновые ремни LYNXauto

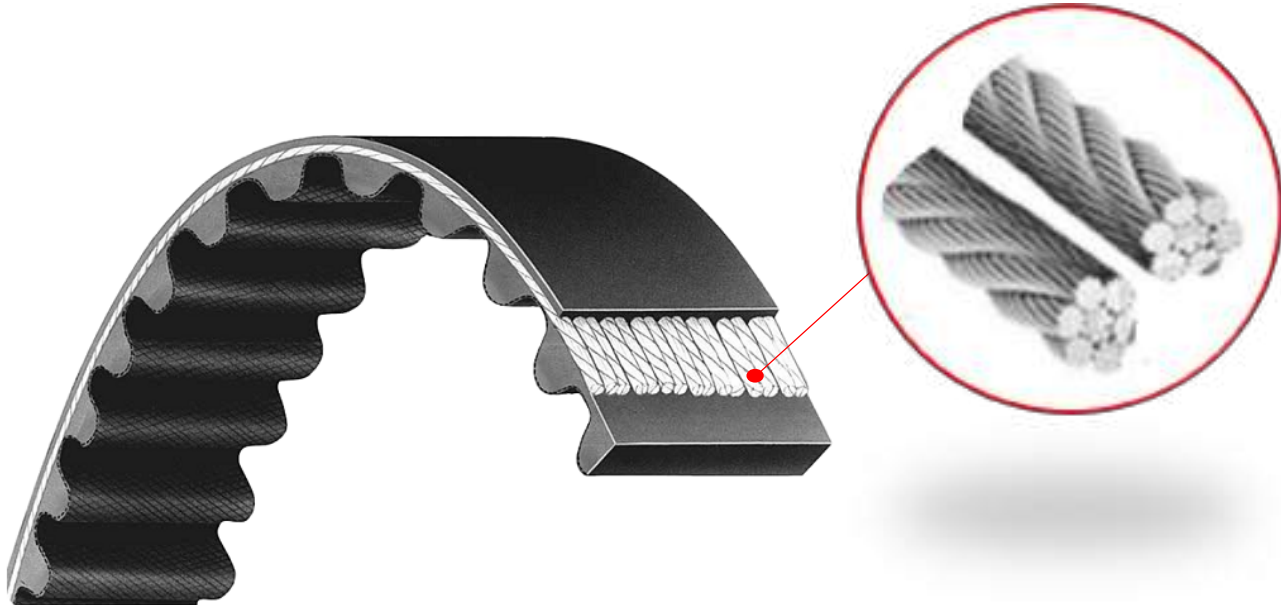
- прочный эластичный корд,
- высокая сопротивляемость температурным и химическим воздействиям,
- фасонные зубья, поперечная устойчивость



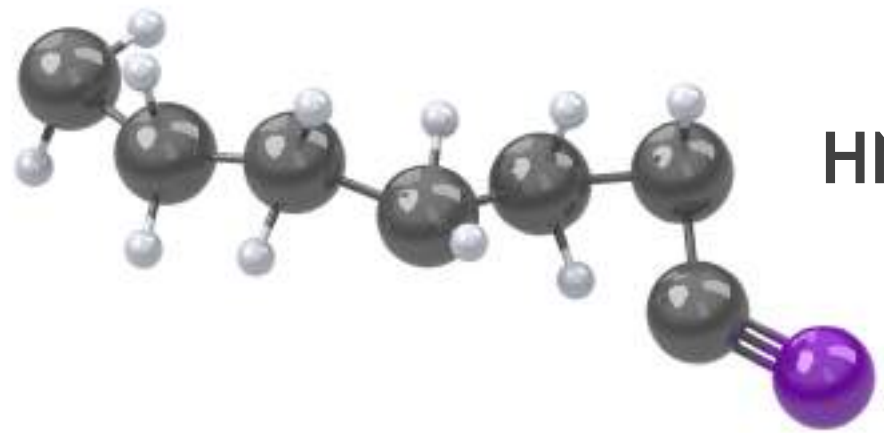
Ремни ГРМ LYNXauto

- корд из стекловолокна со спиральной встречной навивкой SZ,
- точная геометрия профиль зубьев,
- Современное защитное покрытие рабочей поверхности зубьев из полиамидной ткани с использованием PTFE.

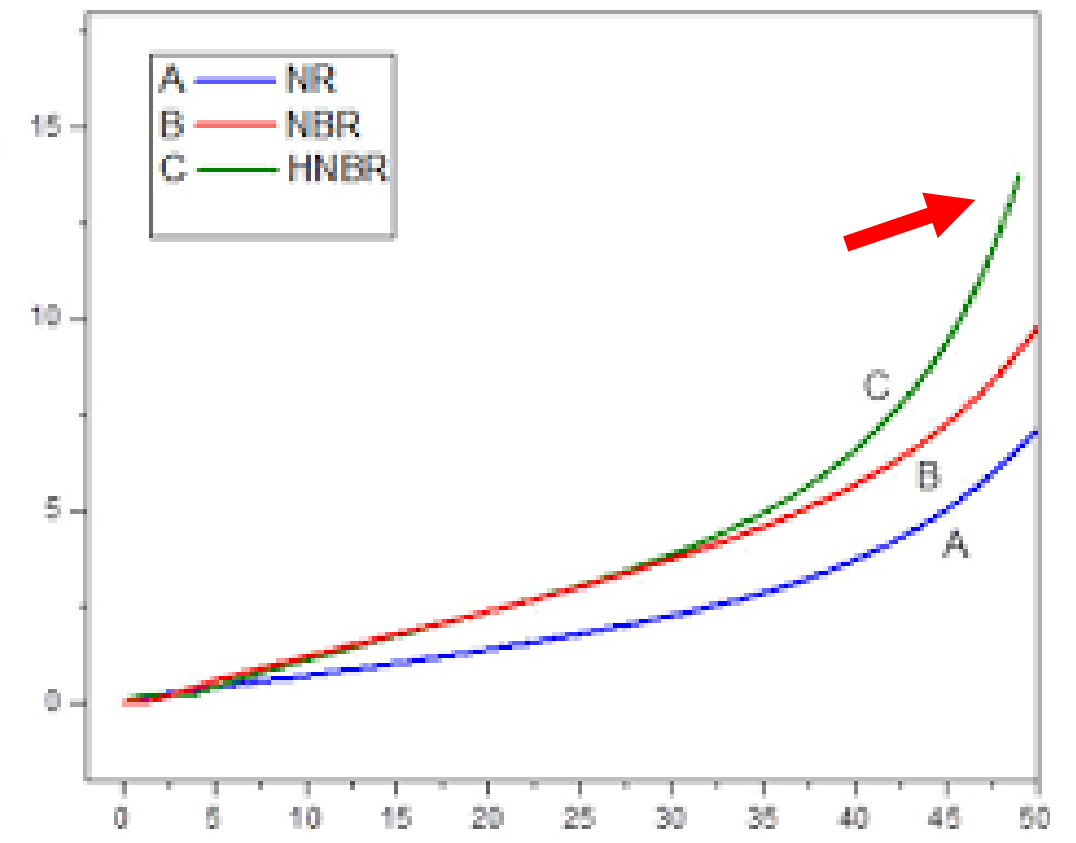




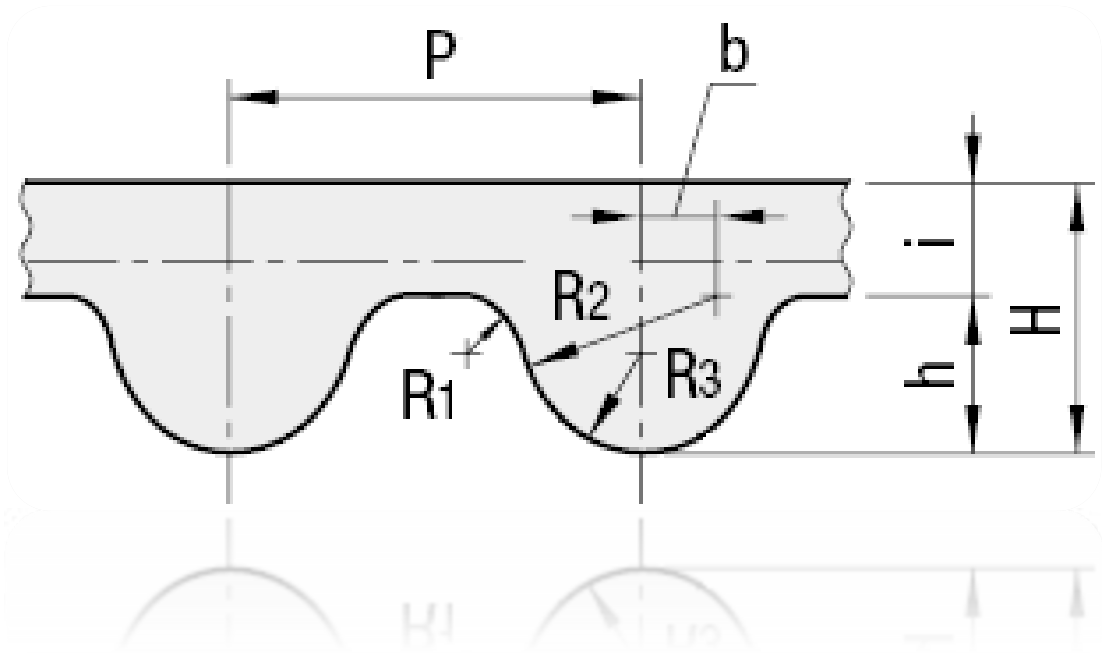
SZ



HNBR



Ремни ГРМ



Точная геометрия профиля и высокая износостойкость ремня обеспечивает гарантированную передачу крутящего момента в течение долгого времени



HTD

σ_{\max}

P_{\max}

Передача крутящего
момента более
270 Н/м

не менее
20 МПа

не менее
1500 кг

PK-****



PW-****



Компоненты привода ремня

В ассортименте представлены все элементы и типы компонентов привода ремней ГРМ и ремней привода агрегатов:

- натяжные устройства
 - механические,
 - гидравлические;
- направляющие и натяжные ролики;
- муфты свободного хода генератора.

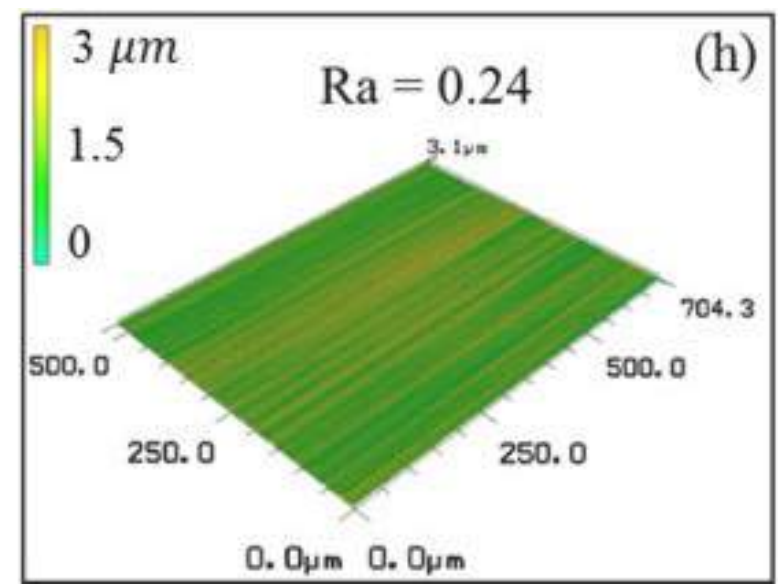


> 630
ПОЗИЦИЙ



Срок службы не менее 100 тыс. км благодаря использованию подшипников высшего качества (Япония) и специальной противоизносной консистентной смазки JR300 на основе нефтяных ПАО ПАГ, ПИБ и сложных эфиров с EP и AW присадками.

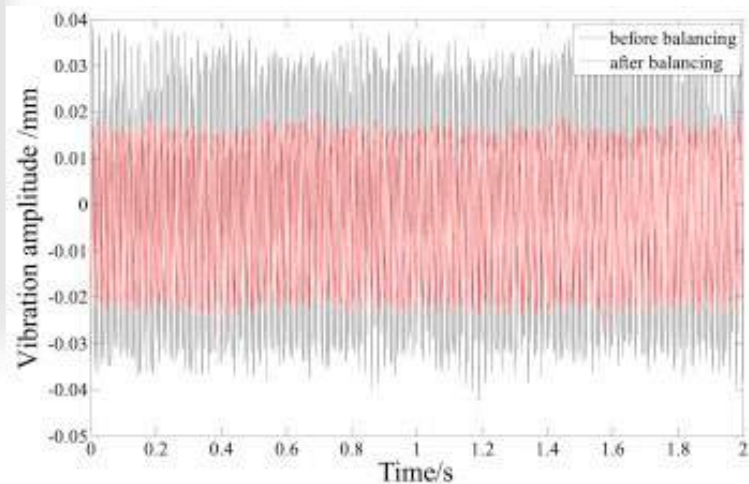
Прецизионность элементов



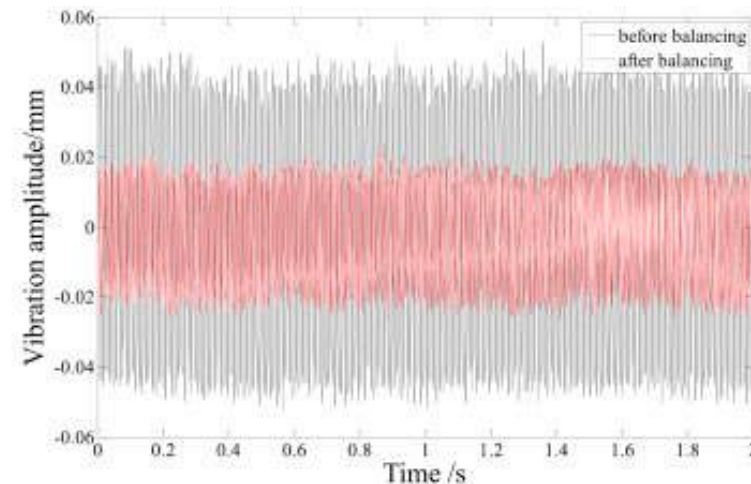


Высочайшее качество обработки поверхности шкивов обеспечивает стабильную работу ремня и приводит к снижению поверхностного износа до 20-30%.

Низкие значения дисбаланса



(a) 29.4 g mm at 45 degree



(b) 39.3 g mm at 180 degree

Гарантированное натяжение ремня, а также компенсация износа и температурного удлинения ремня обеспечивается оптимальной характеристикой упругого элемента с применением высококачественной пружинной стали **SUP7** (японский стандарт JIS G4801).





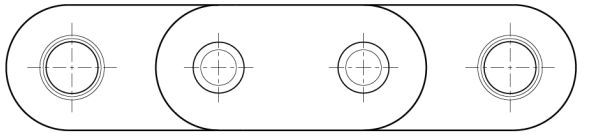
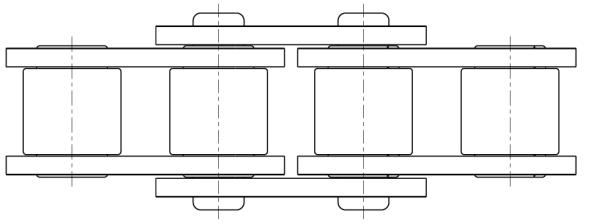
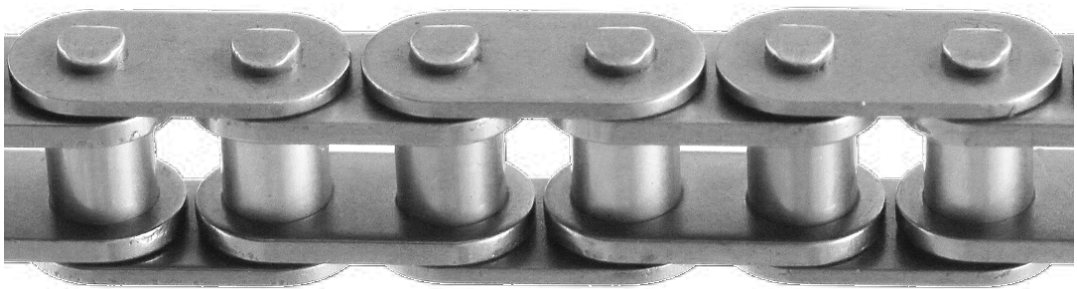
- Специальная противоизносная консистентная смазка JR-3000 и подшипники высшего качества NTN (Япония) обеспечивают срок службы подшипника не менее 100 тыс. км
- Снижение поверхностного износа (до 20-30%) + увеличение срока службы всего узла в целом
- Гарантированное натяжение ремня и компенсация температурного удлинения благодаря оптимальной характеристике упругости торсионных пружин

Комплекты цепей ГРМ

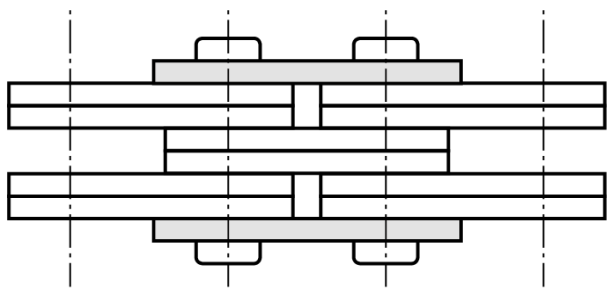


> 150
ПОЗИЦИЙ

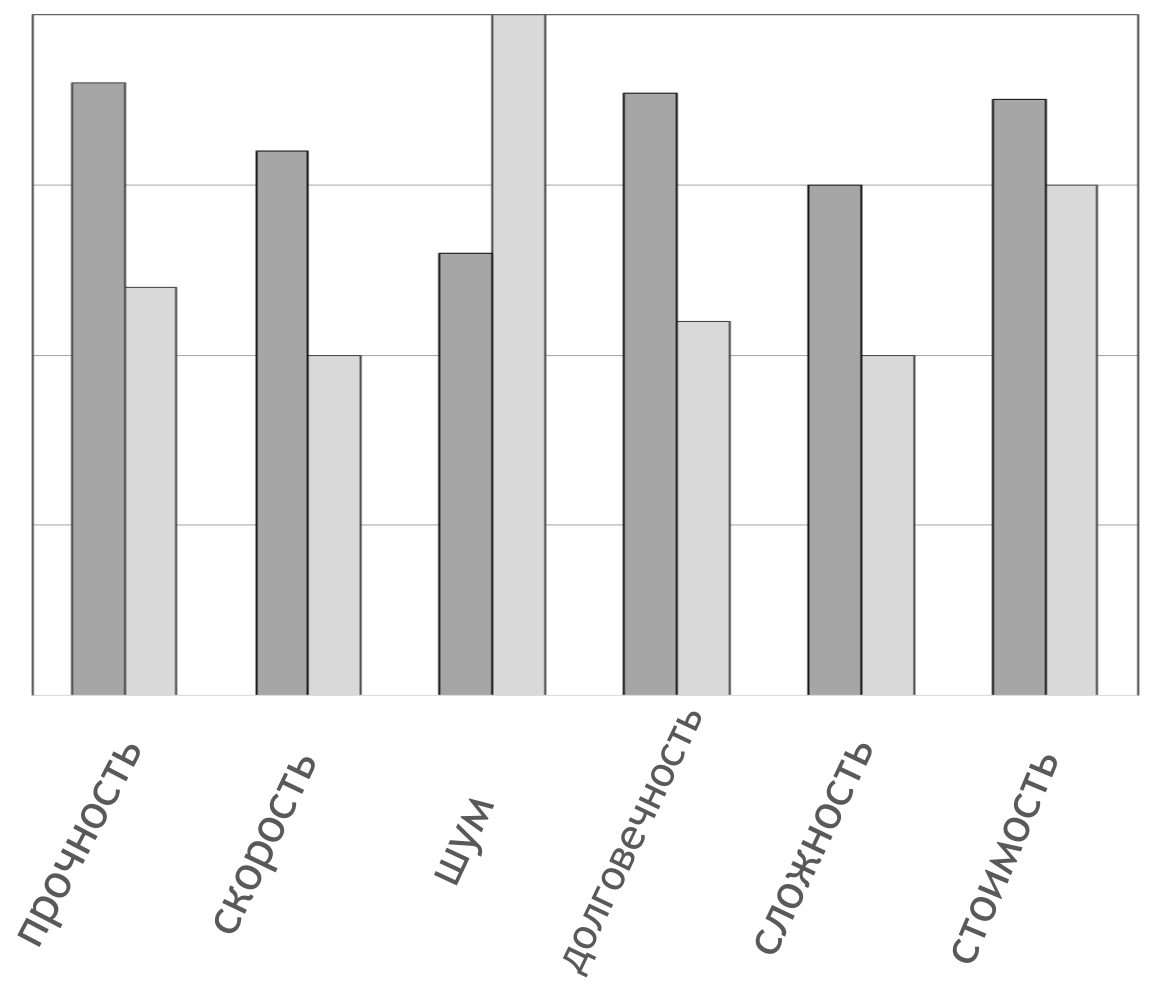
РОЛИКОВЫЕ ЦЕПИ



ЗУБЧАТЫЕ ЦЕПИ



Сравнение характеристик зубчатых и роликовых цепей



Зубчатая цепь



Роликовая цепь





- Легированные сталь
Cr 0,17-0,23%
- Термическая обработка
56 - 65 HRCэ - валики и втулки
40 - 50 HRCэ - звенья

PA-46



- Высокая прочность и износостойкость.
- Минимальное трение.



- Обеспечение постоянного натяжения.
- Сглаживание пульсаций.



Муфты распределительного вала ГРМ для двигателей с изменяемыми фазами газораспределения (Variable Valve Timing - VVT)



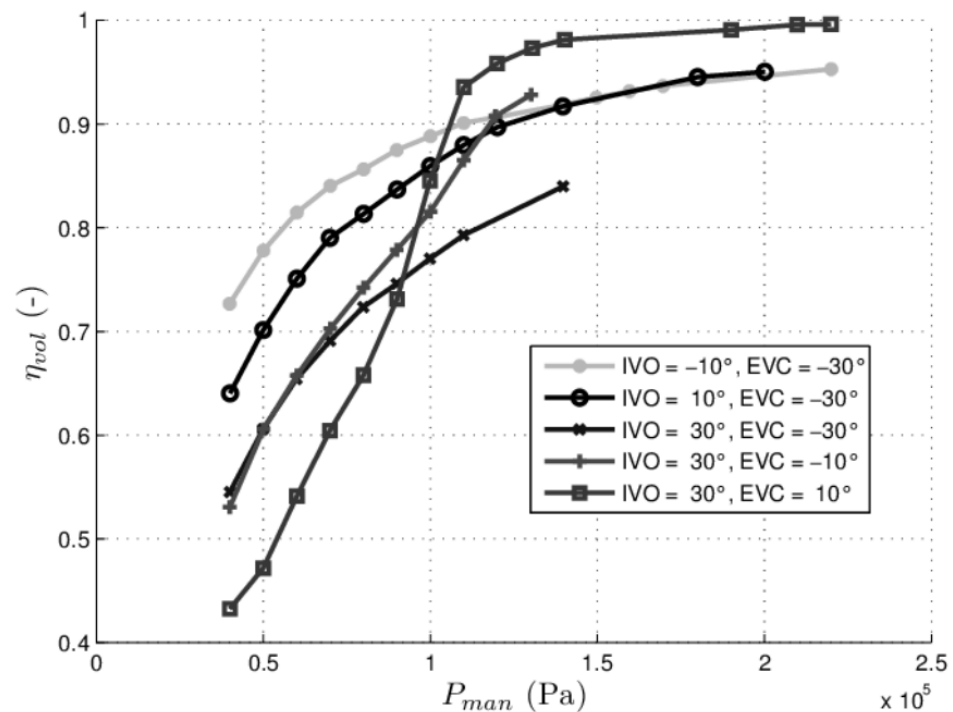
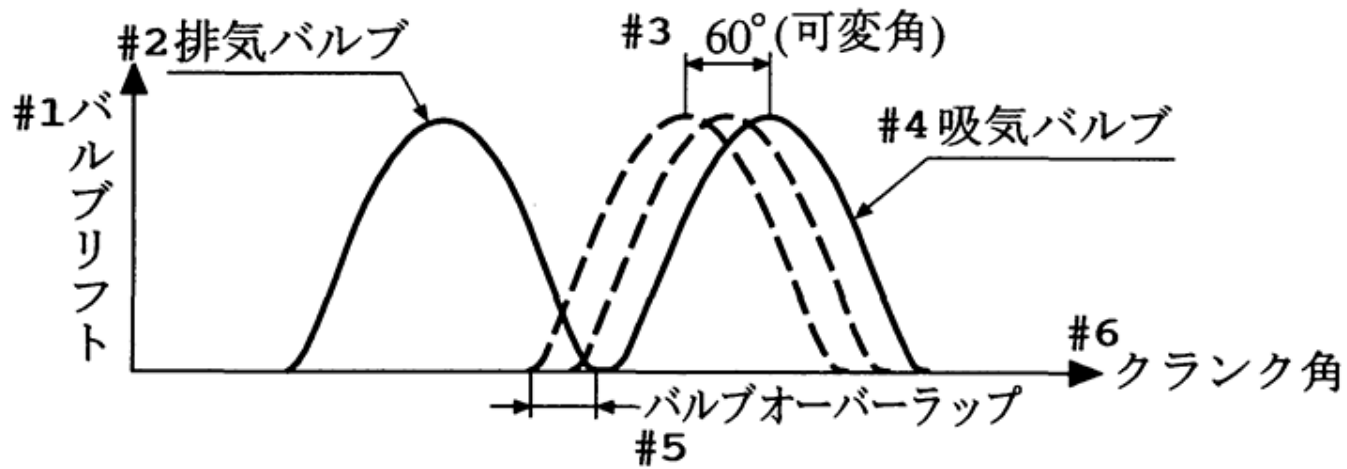
> 40
ПОЗИЦИЙ

Муфты распределительного вала ГРМ LYNXauto

Соответствие характеристик OE

Обеспечение наполнения цилиндров о оптимальную мощность при любых режимах

Высокоточная обработка обеспечивающая безотказность



- Приводные цепи изготовлены на высокоточном оборудовании из высококачественной легированной стали, сочетающей в себе высокие прочностные показатели, низкое трение, оптимальные вес и минимальный акустический эффект.
- Гидравлические и механические натяжители, а также направляющие с износостойкими пластиковыми вставками, обеспечивают постоянное необходимое натяжение привода цепи ГРМ.
- Состав комплектов разработан с учетом необходимой замены основных элементов привода ГРМ.

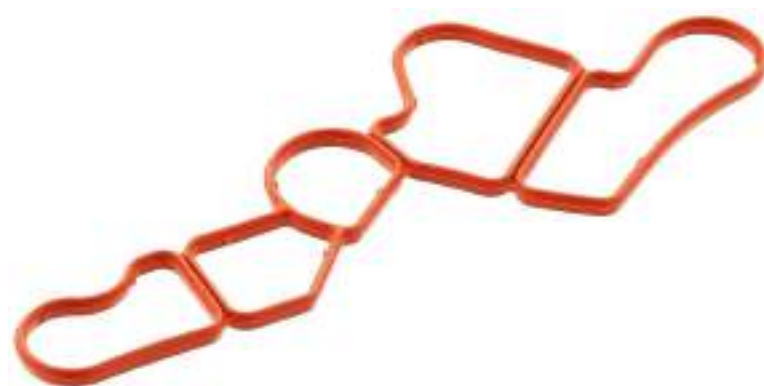
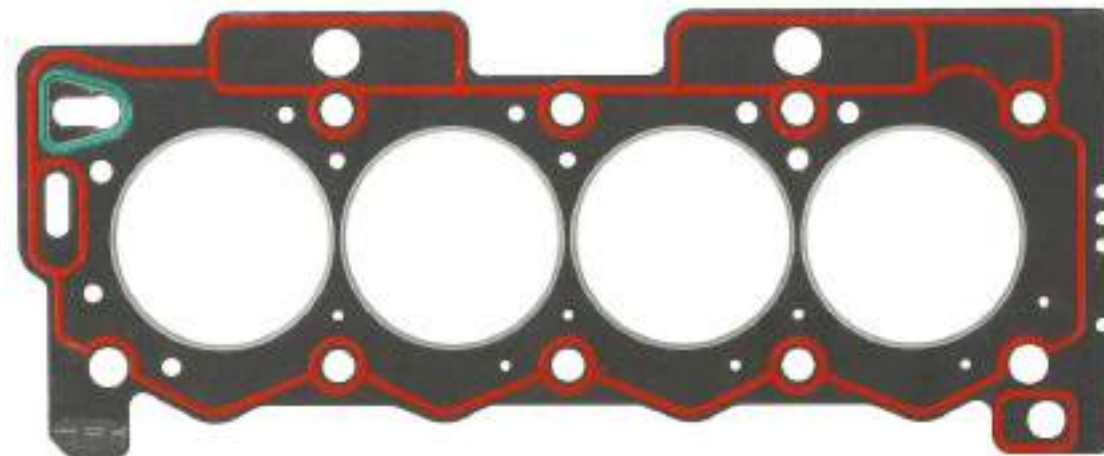


ПРОКЛАДКИ И САЛЬНИКИ

LYNXauto предлагает основные типы сальников и уплотнений, применяемых на автомобиле:

- прокладки ГБЦ
 - уплотнения впускных и выпускных коллекторов
 - маслосъёмные колпачки
 - прокладки водяных насосов
 - прокладки клапанных крышек
- и других систем

> 1800
ПОЗИЦИЙ



Прокладки ГБЦ

От качества этой детали напрямую зависят параметры работы двигателя:

- Мощность
- Экономичность
- Экологичность

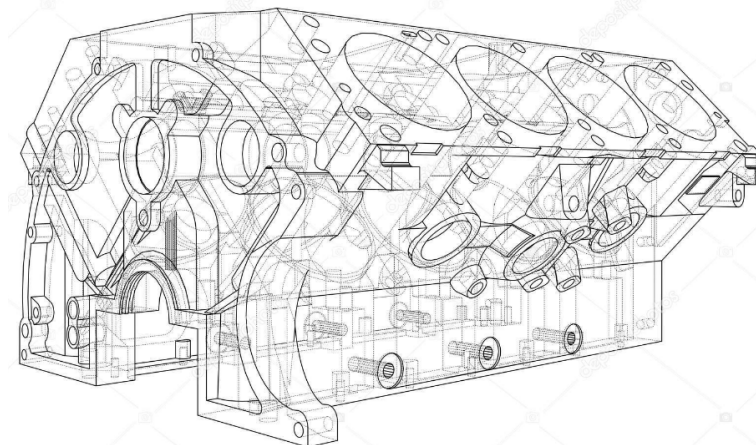


Температура до 2200° С

Давление сгорания в двигателе - до 300 бар

Прокладка ГБЦ выполняет ряд задач:

- Предотвращает прорыв (утечку) газов из камеры сгорания
- Обеспечивает герметичность каналов охлаждения блока цилиндров и головки
- Изолирует систему смазки от системы охлаждения, препятствуя возникновению водно-масляной эмульсии



Технология MLS (Multi Layer Steel)

верхний слой с
эластомерным покрытием

несущий слой

соединительные
заклёпки

нижний слой с
эластомерным покрытием



Сальники

Основные требования к материалам:

- Стойкость к агрессивным средам
- Износостойкость
- Работа в широком диапазоне температур (от -50°C до +160°C)
- Сохранение эластичности на всём сроке службы
- Отсутствие чрезмерного воздействия на уплотняемую поверхность





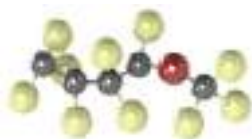
АСМ - акрилатный каучук



Устойчив к маслам с присадками
Устойчив к внешней среде



Низкая эластичность
Нестабилен в бензине
Ограниченный температурный диапазон
(-20 °С...+160 °С)



ФКМ - фторкаучук



Устойчив к внешней среде
Не подвержен старению
Стабилен в топливе, смазках
Температурная стойкость (до +200°С)
Гибкость при низких температурах (до -40°С)



Нестабилен в растворителях,
тормозной жидкости



NBR - нитриловая резина (нитрил- бутадиеновый каучук)



Стабилен в маслах, смазках,
гидравлических жидкостях
Устойчив к тормозной
жидкости, растворителям
Механическая прочность
Эластичность



Относительно низкая теплостойкость (до +100 °С)

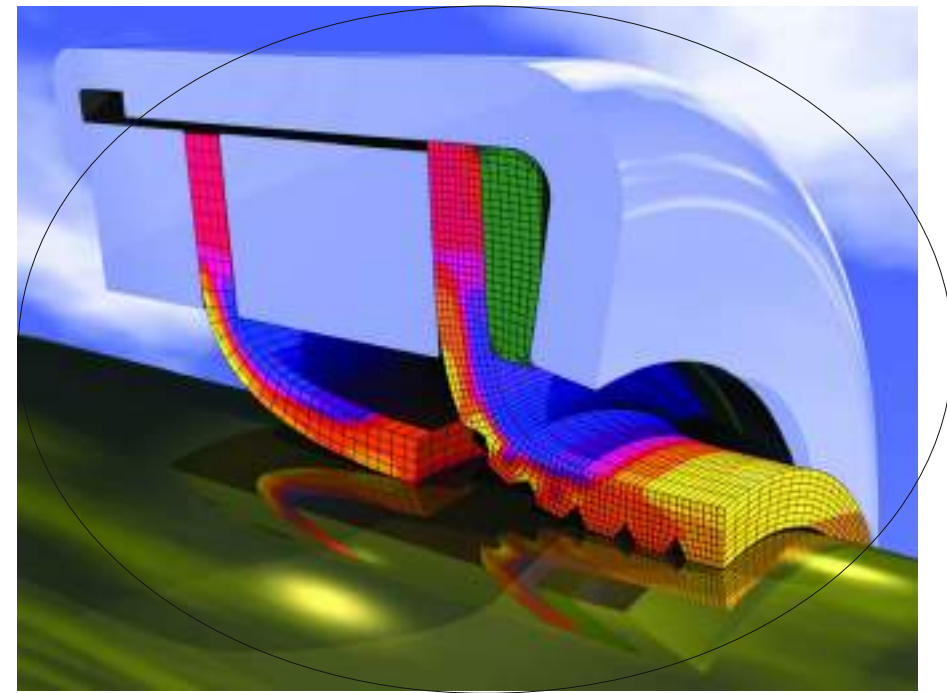
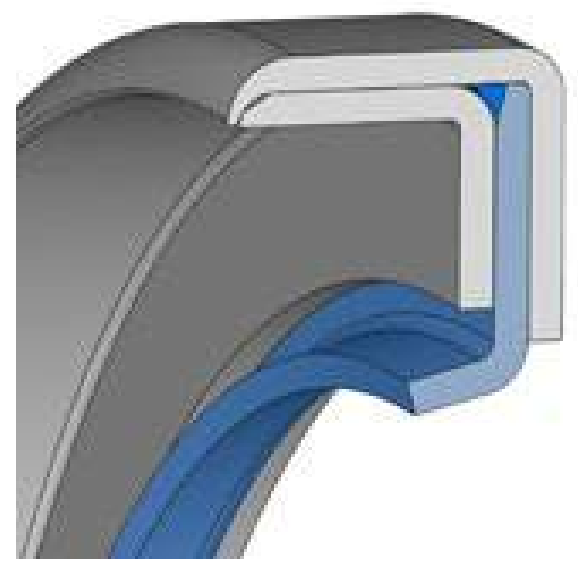


PTFE - политетрафторэтилен (Teflon™)

- +** Широчайший температурный диапазон (-200°C...+260°C)
Гибкость при низких температурах
Высокое тепловое расширение
Низкий коэффициент трения



Низкая эластомерная гибкость



Приводные шкивы Коленчатых валов

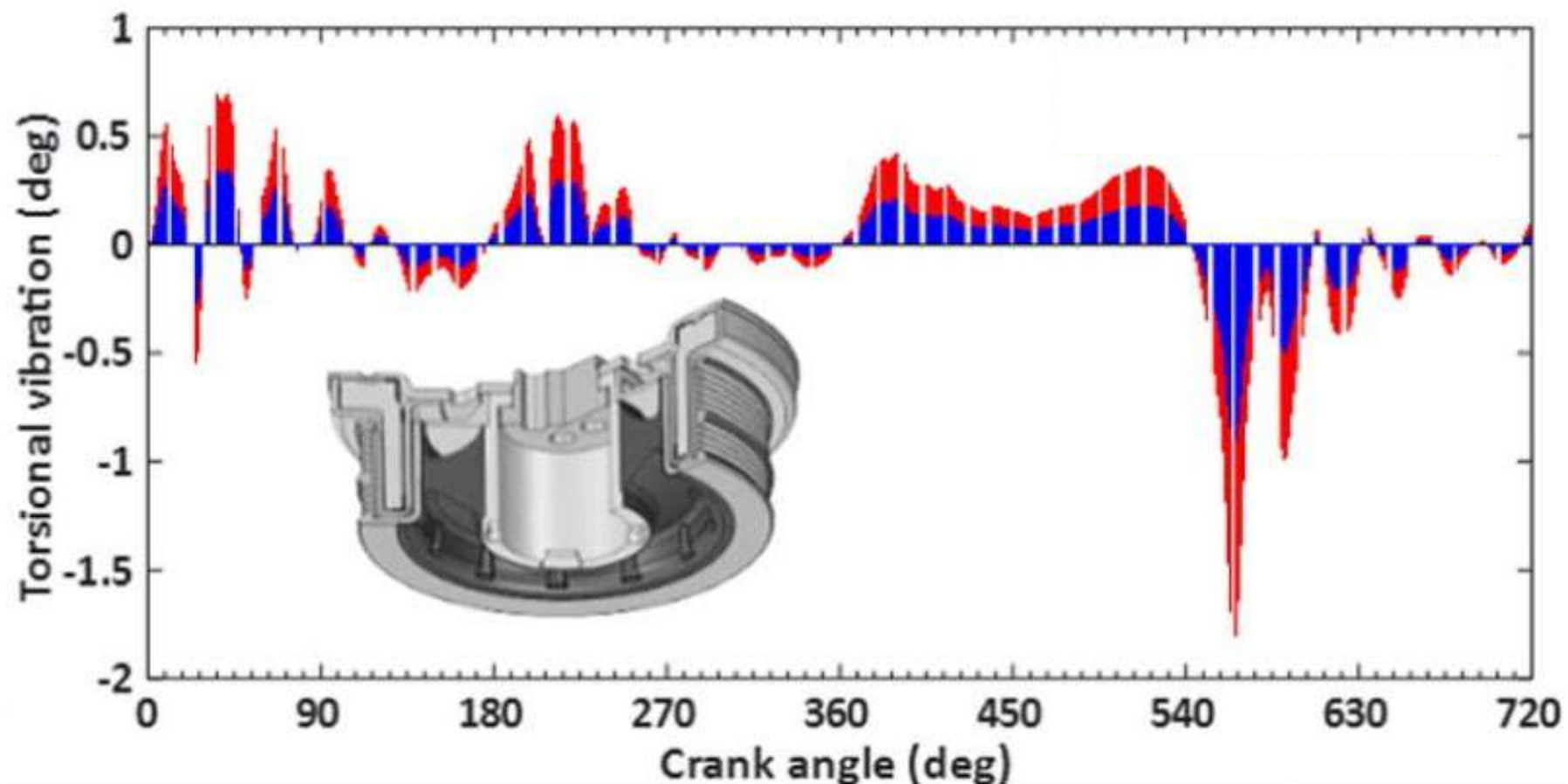
- Приводные шкивы KB



> 230
ПОЗИЦИЙ

Надежная защита систем ДВС

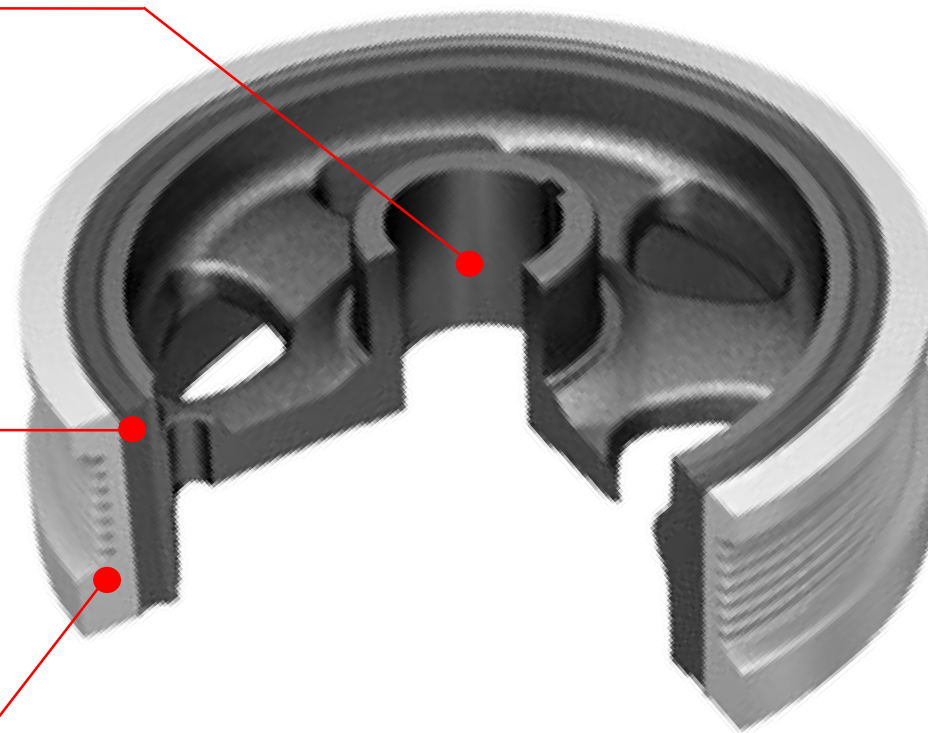
Шкивы коленчатого вала LYNXauto обладают оптимальными демпфирующими характеристиками.



- Точные размеры - механическая обработка на современных автоматизированных станках

- Демфирование-высококачественные каучуковые соединения демпфера, обеспечивают исключительные характеристики и надежность

- Износостойкость-Высококачественный чугун FC150 с твердостью 220НВ, гарантирует высокий ресурс шкивов коленвалов LYNXauto



Шкивы коленчатых валов

- Демфирование-высококачественные каучуковые соединения демпфера, обеспечивают исключительные характеристики и надежность
- Высококачественные материалы
- Точные размеры полностью соответствующие OE



Крестовины



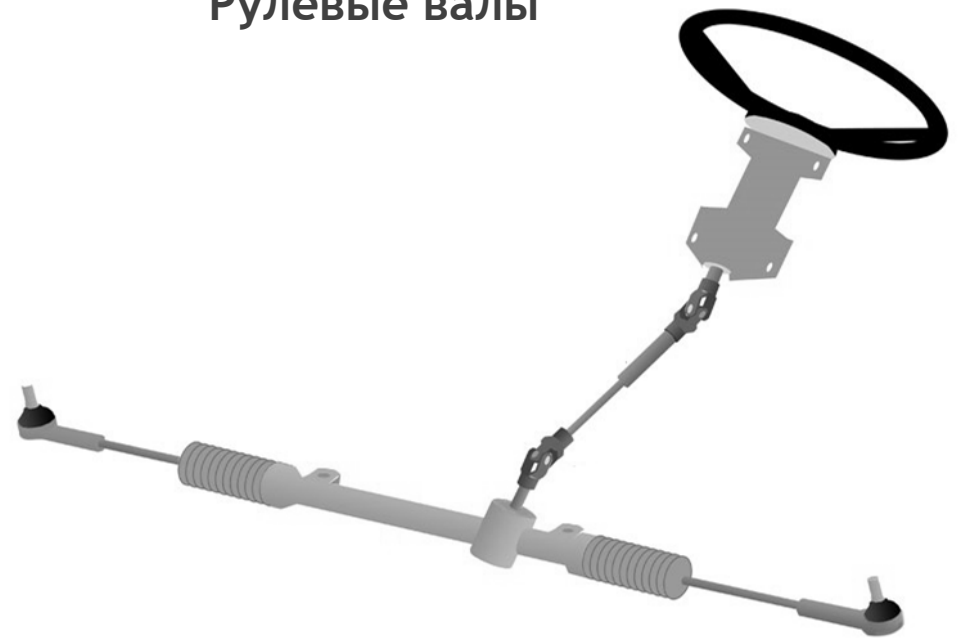
> 20
ПОЗИЦИЙ

Область применения в транспортных средствах

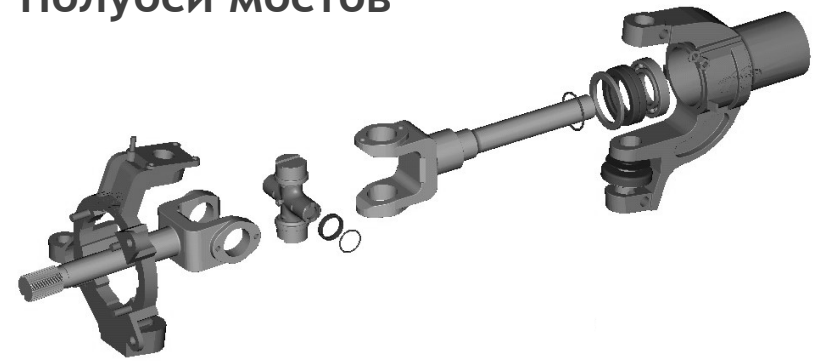
Карданные валы

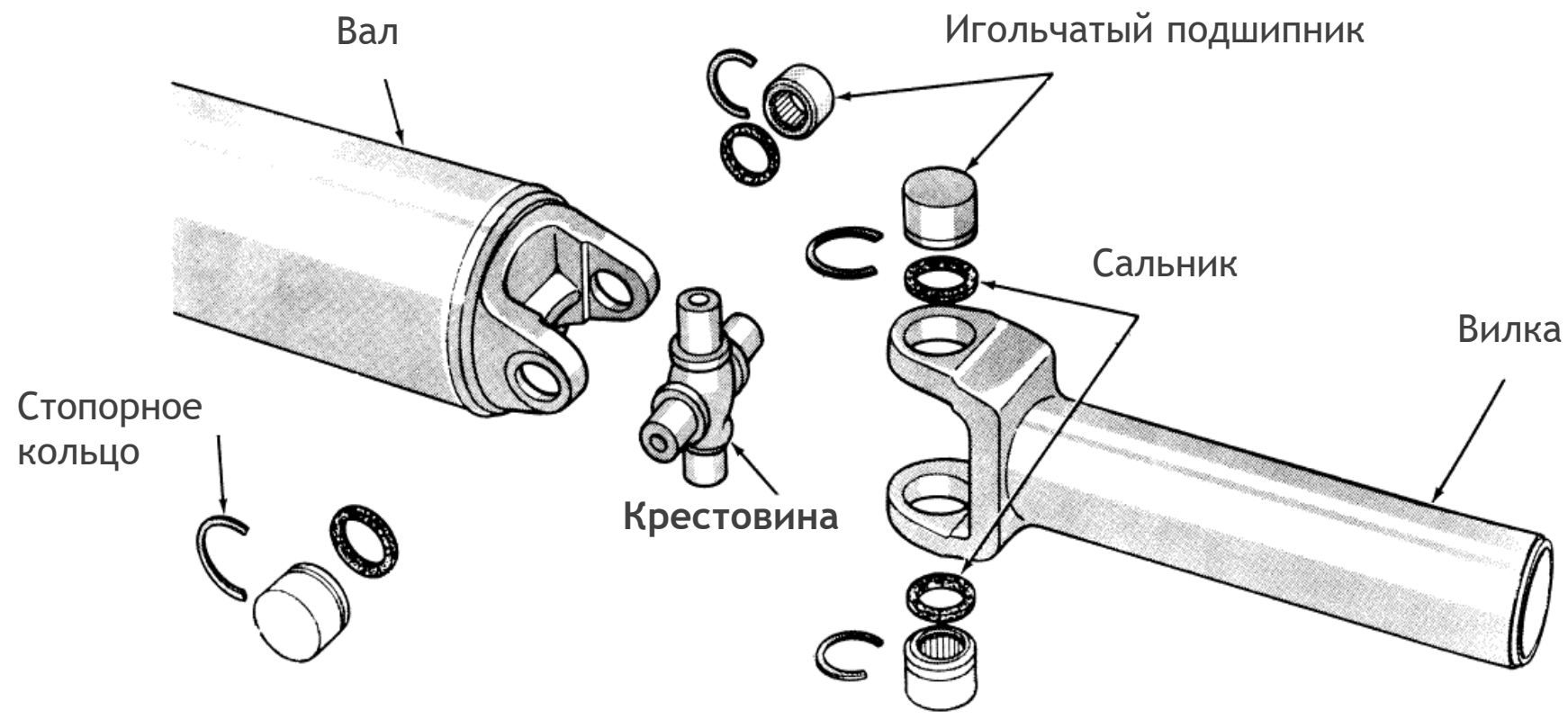


Рулевые валы



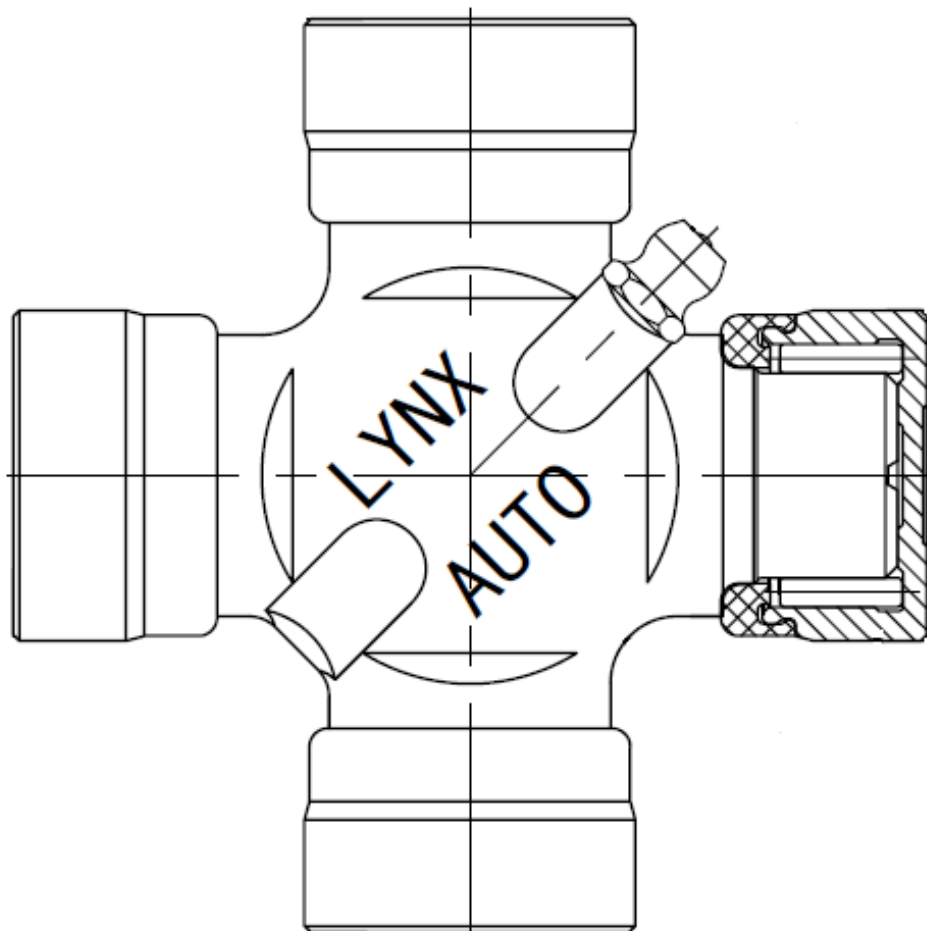
Полуоси мостов





От качества этой небольшой важной детали напрямую зависит надёжность трансмиссионной линии и равномерная передача усилия на карданных и рулевых валах

Особенности термообработки



Твердость рабочей поверхности
HRC 58-64 (0.6-1.0 мм)

Твёрдость сердцевины
HRC 25-45

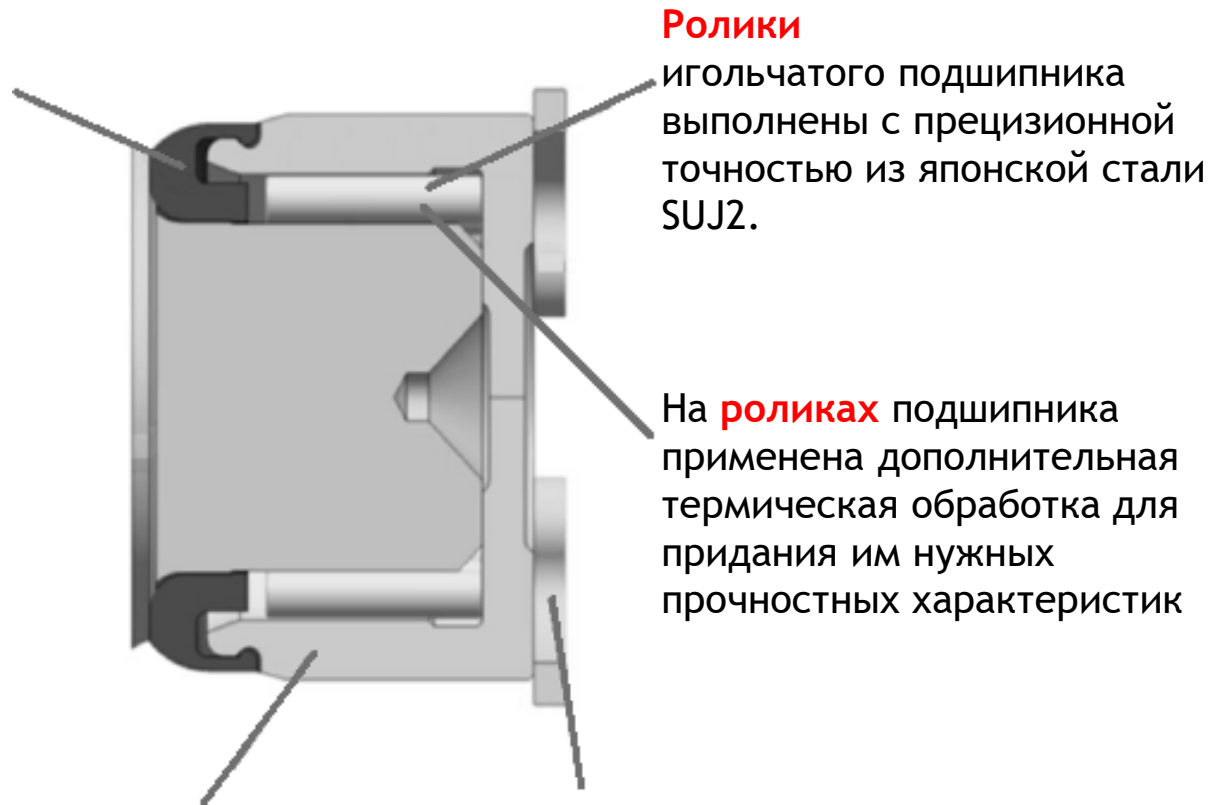
Материал
сталь 20Х

Сальник

предотвращает попадание внутрь подшипника воды и пыли, а также удерживает смазку внутри. Изготовлен из высококачественной износостойкой резины.



Обойма подшипника изготовлена из легированной стали и может быть снабжена маслёнкой



Ролики

игольчатого подшипника выполнены с прецизионной точностью из японской стали SUJ2.

На **роликах** подшипника применена дополнительная термическая обработка для придания им нужных прочностных характеристик

Стопорное кольцо фиксирует обойму подшипника в крестовине

- Ролики подшипников из легированной стали SUJ2
- Термическая обработка корпуса подшипника и роликов
- Сальники, изготовленные из резины EPDM
- Высококачественная консистентная смазка для работы в самых жёстких условиях
- Полная комплектация (стопорные кольца, тавотницы)



Тормозные колодки

- Дисковые колодки
- Барабанные колодки



> 580
ПОЗИЦИЙ

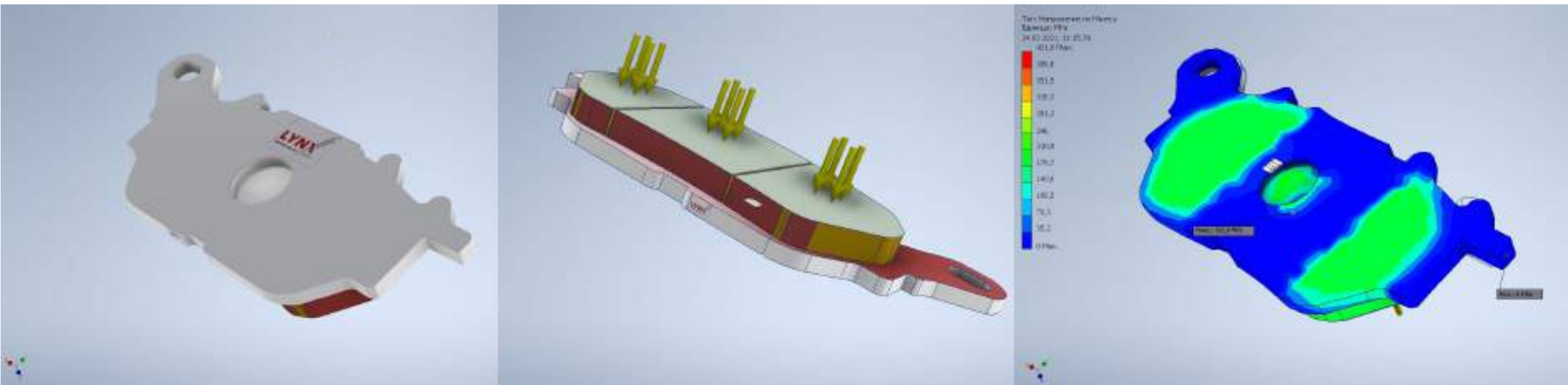


При производстве тормозных колодок LYNXauto используется специальная запатентованная формула фрикционной смеси.



При нагреве тормозного узла коэффициент трения не уменьшается, а остается стабильным.

Перед началом серийного производства все детали тщательно анализируются в современных расчетных средах CAM/CAE.



По результатам создаются контрмеры или компоненты допускаются в производство

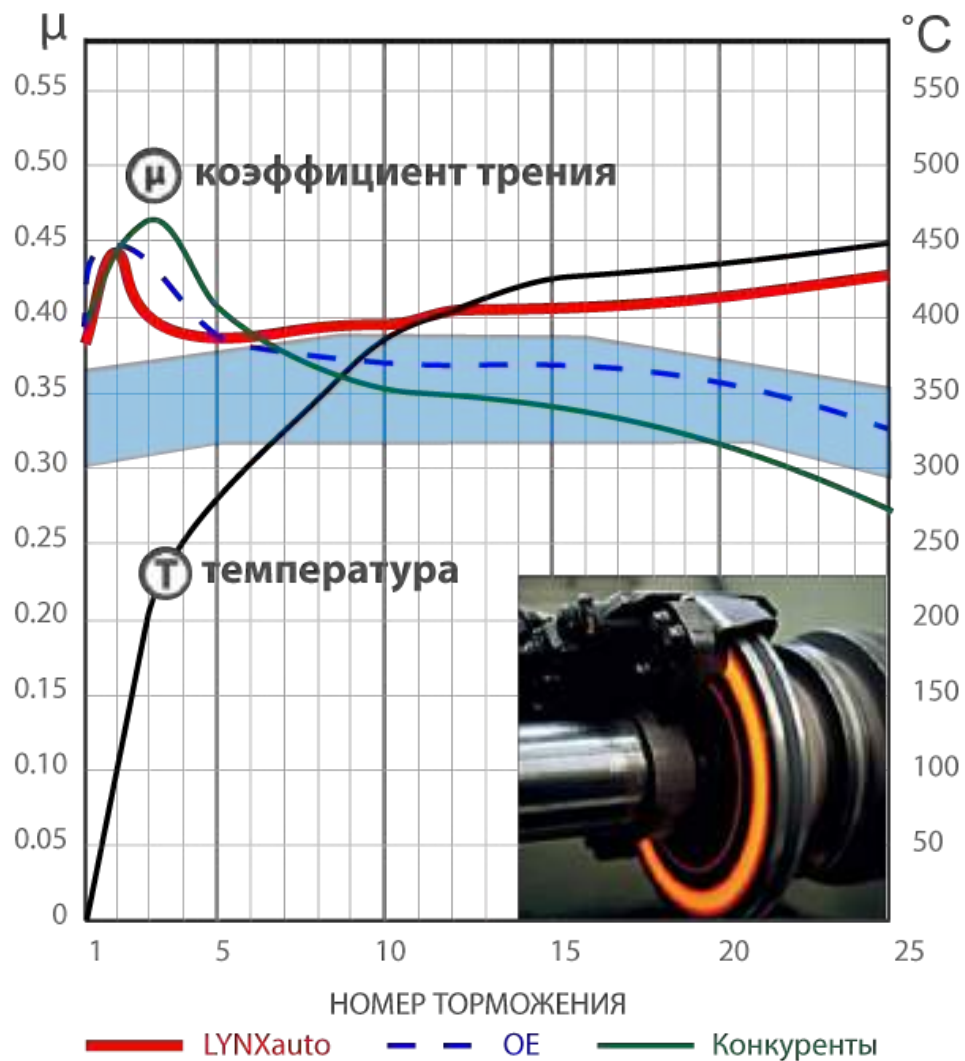
ИСПЫТАНИЯ НА ИНЕРЦИОННОМ СТЕНДЕ



**T max →
(450...500) °C**



ТОРМОЗНЫЕ КОЛОДКИ



При нагреве тормозного узла коэффициент трения колодок LYNXauto не уменьшается

Тормозные диски и барабаны

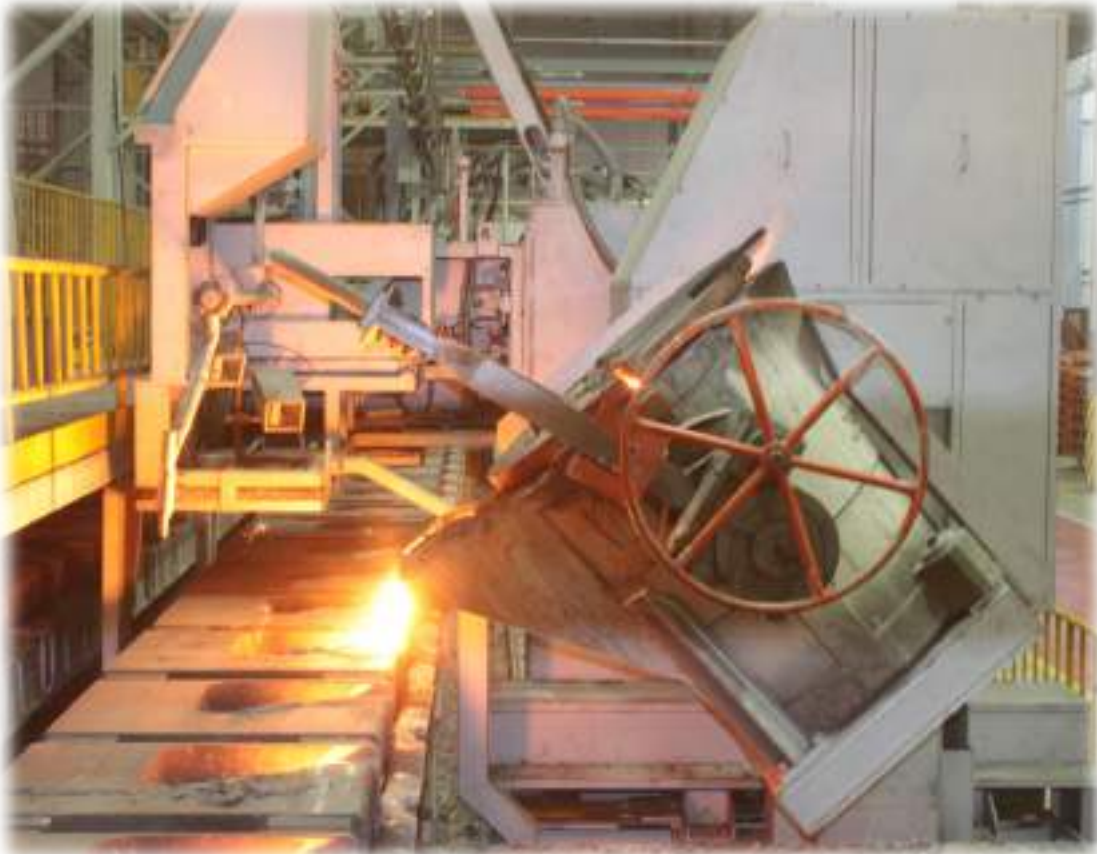
В ассортименте представлены:

- Тормозные диски
 - вентилируемые,
 - невентилируемые;
- Тормозные барабаны.



> 350
ПОЗИЦИЙ

- Современная технология литья.
- Стойкость к механическим и термическим перегрузкам.

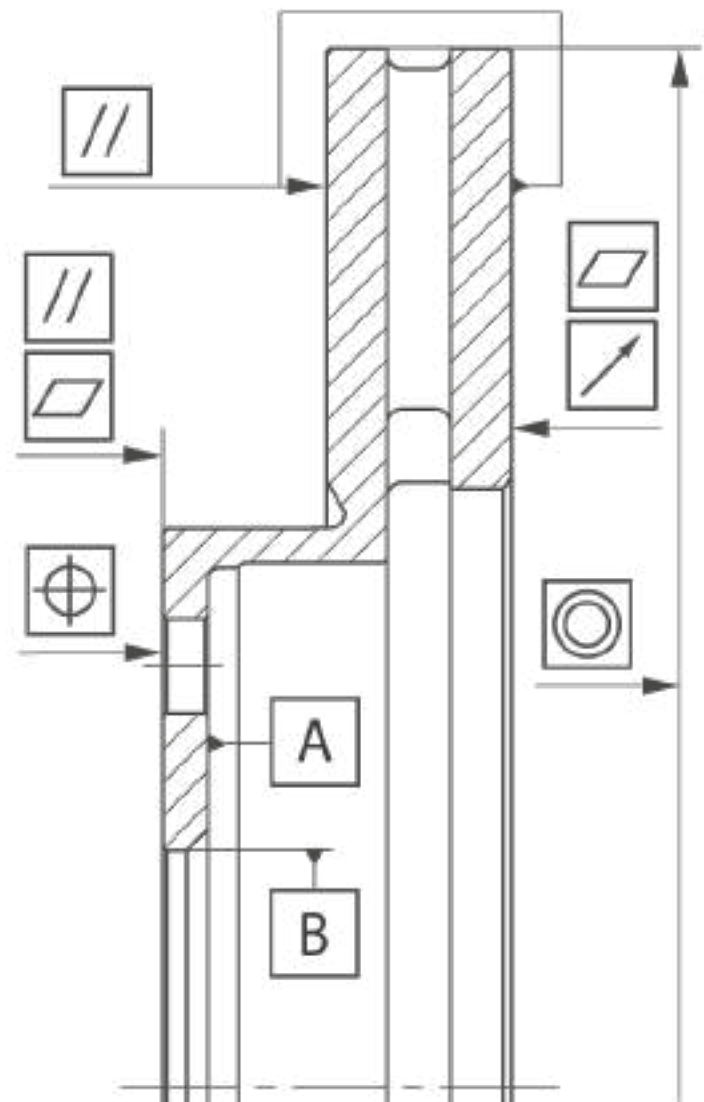


- Равномерная твердость по всей площади рабочей поверхности.

210 ± 10 HB

- Антикоррозийное покрытие





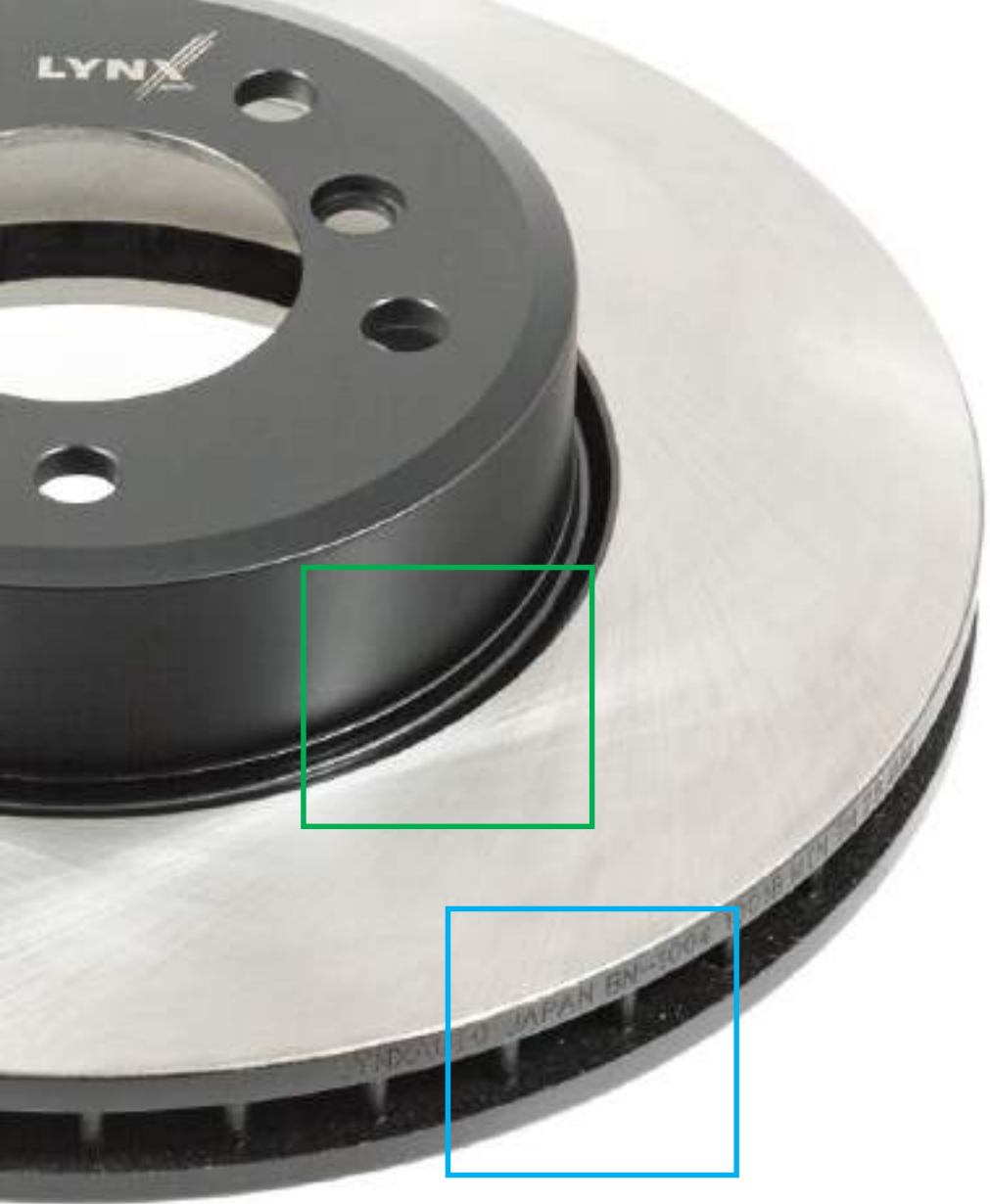
Строгие требования к точности обработки и соблюдению допусков

- | | | |
|---------------------|--|----------------|
| Допуск формы | | плоскостности |
| Допуск расположения | | параллельности |
| | | позиционный |
| | | соосности |
| Суммарный допуск | | биения |

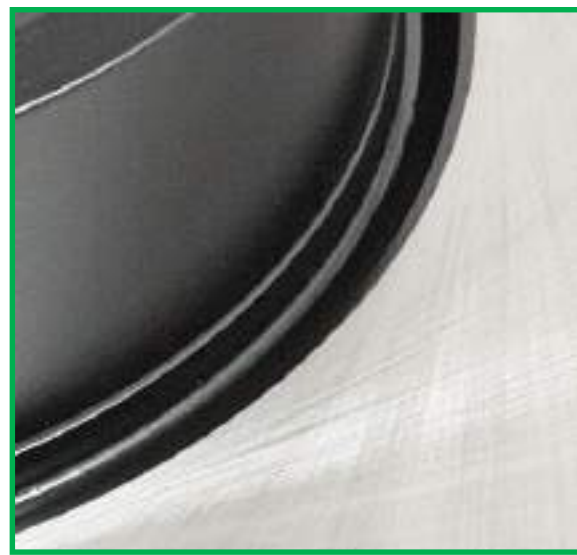
100%

автоматическая
балансировка





Тепло-отводящая проточка



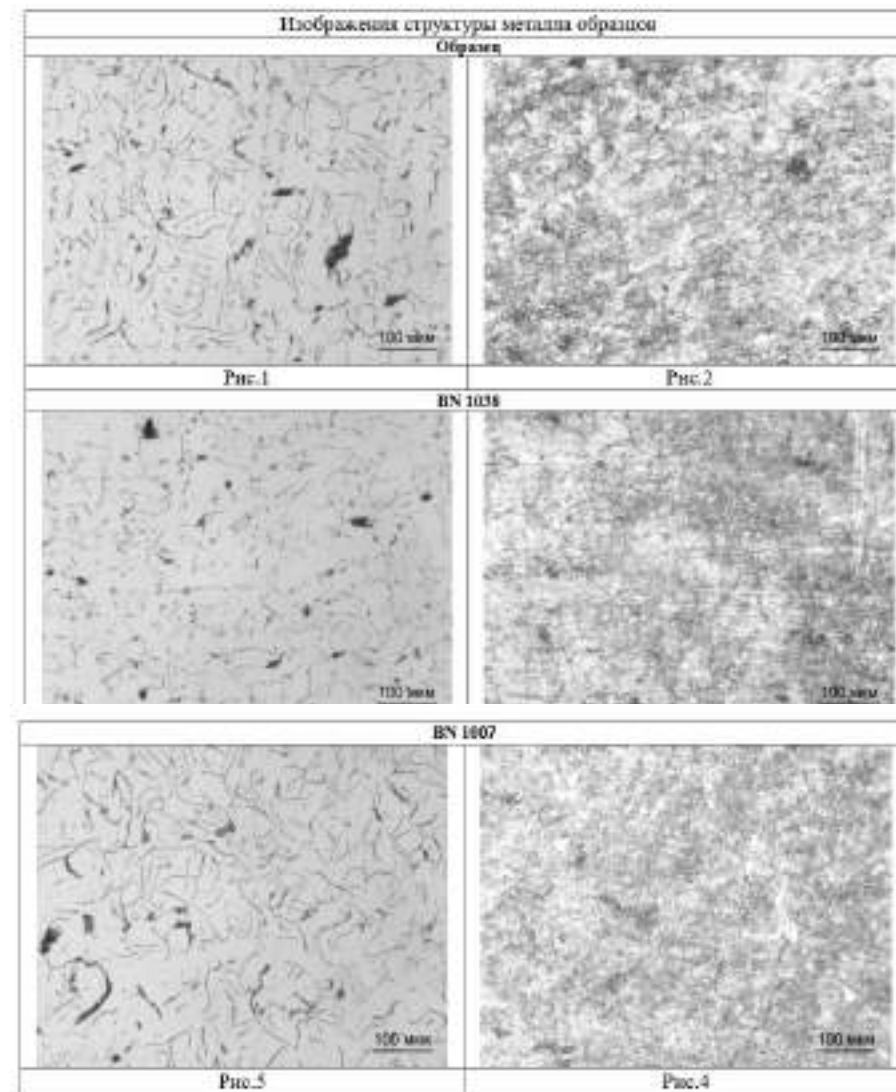
Развитая система вентиляционных каналов

Результаты исследования образца чугуна

Образец	Структура	Твердость, HB
Образец	Пластинчатый графит на феррито-перлитной основе	210-222
BN 1038	Пластинчатый графит на феррито-перлитной основе	208-213
BN 1007	Пластинчатый графит на феррито-перлитной основе	217-220

Химический состав исследованных образцов, масс.%

Образец	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	As
Образец	3.169	1.652	0.632	0.061	0.045	0.198	0.084	0.149	<0.001	<0.001
BN 1038	3.259	2.109	0.639	0.040	0.048	0.345	0.078	0.116	<0.001	<0.001
BN 1007	3.333	1.520	0.645	0.070	0.058	0.206	0.037	0.071	<0.001	<0.001



Тормозные диски и барабаны

- Идеальное сочетание стойкости к перегрузкам и рабочих характеристик благодаря современной технологии литья и равномерной твердости по всей площади рабочей поверхности.
- Прогнозируемое торможение и высокий комфорт.
- Антикоррозионное покрытие.
- Оптимальный износ.

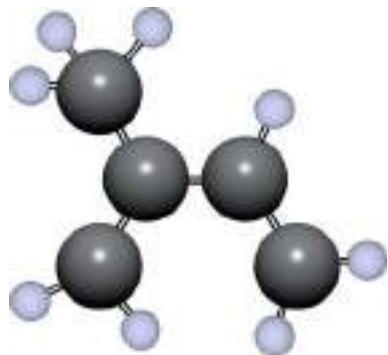


Ремонтные комплекты суппортов

Несвоевременное обслуживание тормозных суппортов приводит к значительному снижению эффективности торможения и создаёт опасность эксплуатации автомобиля



Пыльники, сальники и уплотнительные кольца изготовлены из высококачественного полимерного материала EPDM



Отличается стойкостью к агрессивной среде:

- Пыль
- Влага
- Тормозная жидкость
- Перепад температур от -60°C до 120°C



- Прецизионная точность изготовления
- Высококачественная легированная сталь
- Износостойкий хромированный слой
- Специальное антикоррозионное покрытие



- В составе ремкомплектов суппортов LYNXauto поставляется алкил-силиконовая смазка **DY-A601**

Важными отличительными свойствами этой смазки являются:

- водостойкость
- защита от коррозии
- стойкость к перепадам температуры
- улучшенная адгезия (прилипание к рабочим поверхностям)



Варианты комплектации

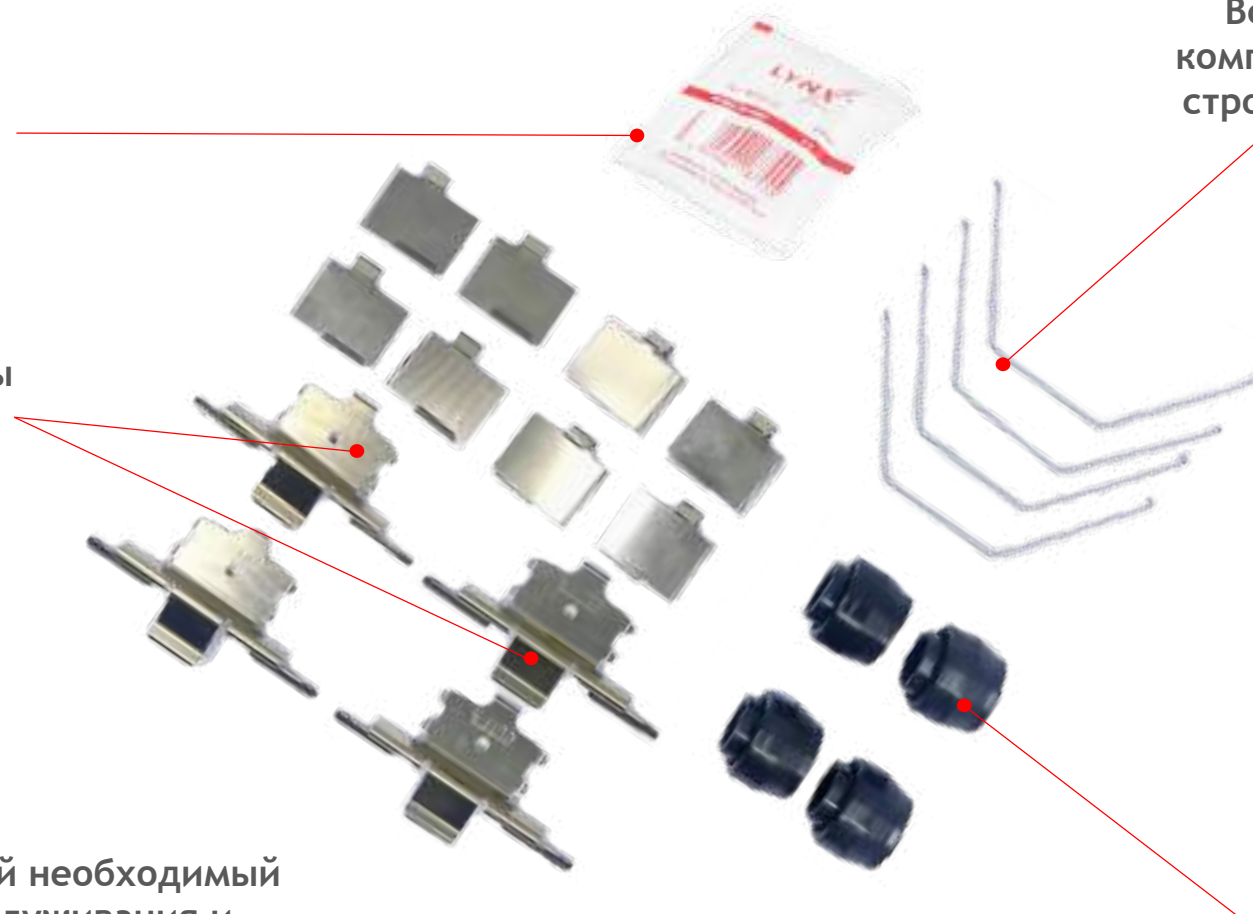


Монтажные комплекты

Термо- и влагостойкая
смазка LYNXauto в
комплекте

Порошковое покрытие
для длительной защиты
от коррозии

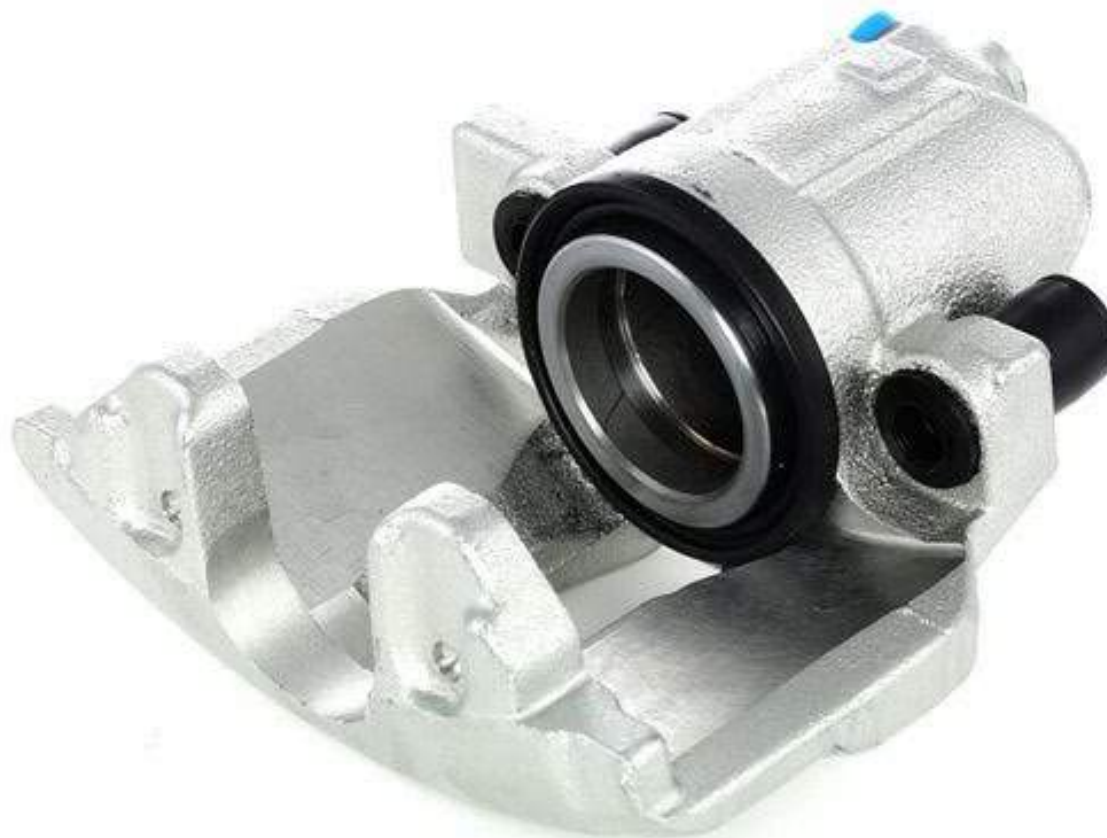
Полный перечень деталей необходимый
для качественного обслуживания и
ремонта тормозной системы



Все детали монтажных
комплектов LYNXauto имеют
строгое соответствие OEM -
спецификациям

Высококачественный
нитрильный каучук Buna N

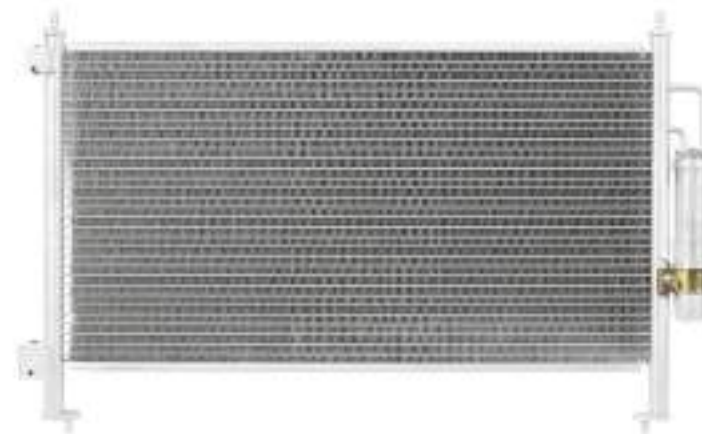
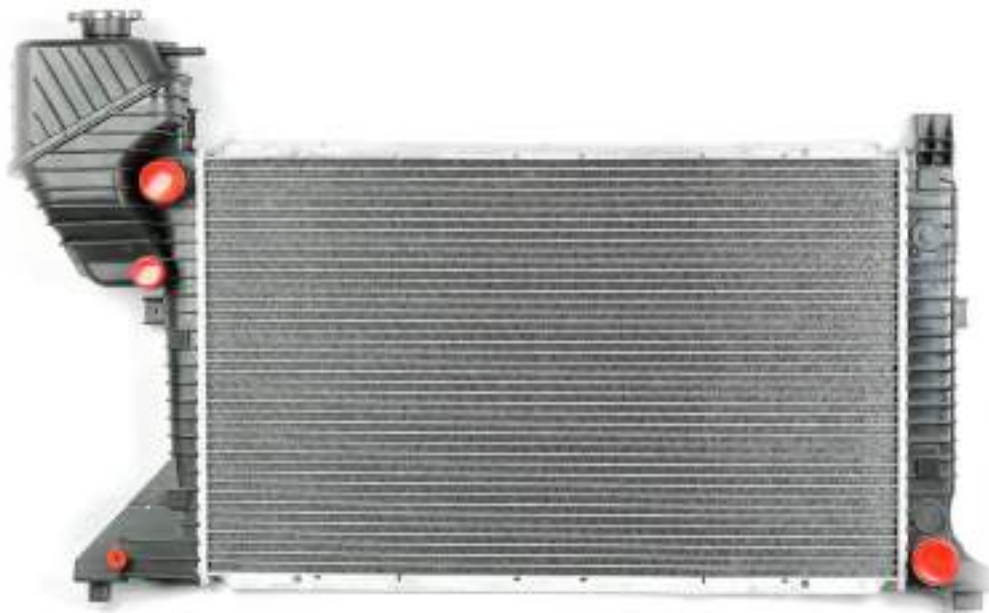
- Лучший выбор для ремонта тормозной системы
- Резиновые детали из EPDM
- Хромированные поршни
- Антикоррозийное покрытие
- Оптимальный состав комплекта



Радиаторы

Производственная программа включает в себя:

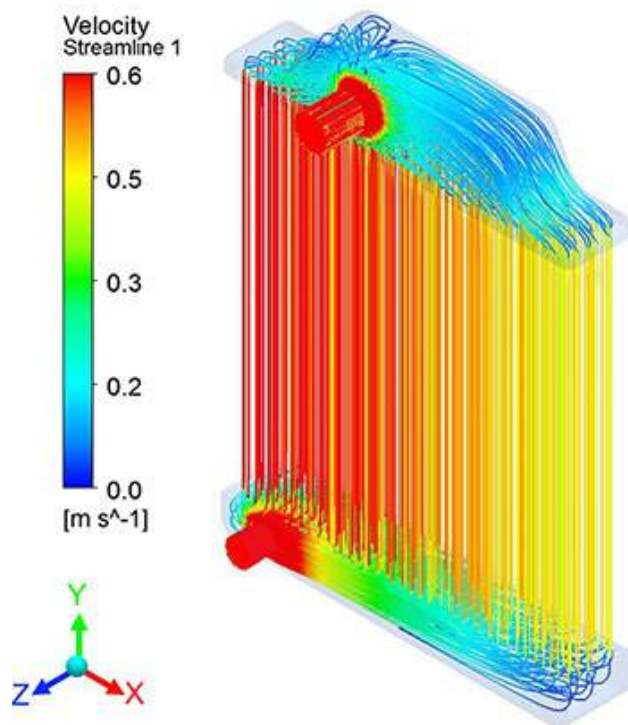
- радиаторы охлаждения двигателя
- радиаторы отопителя климатических установок
- интеркулеры
- радиаторы кондиционера (конденсеры)



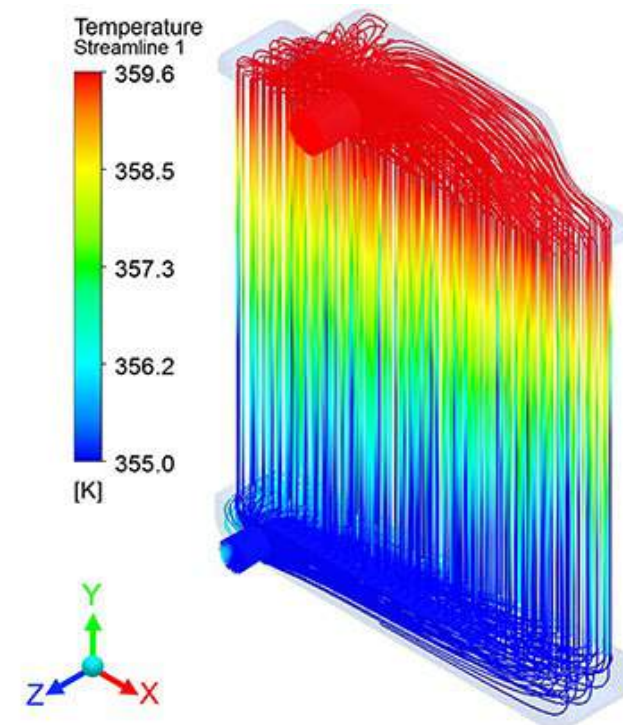
Поддержание стабильного теплового баланса.

При проектировании любого двигателя инженеры-конструкторы закладывают строго определённые параметры рабочей температуры, при которой будут достигаться его заданные характеристики.

> 400
ПОЗИЦИЙ



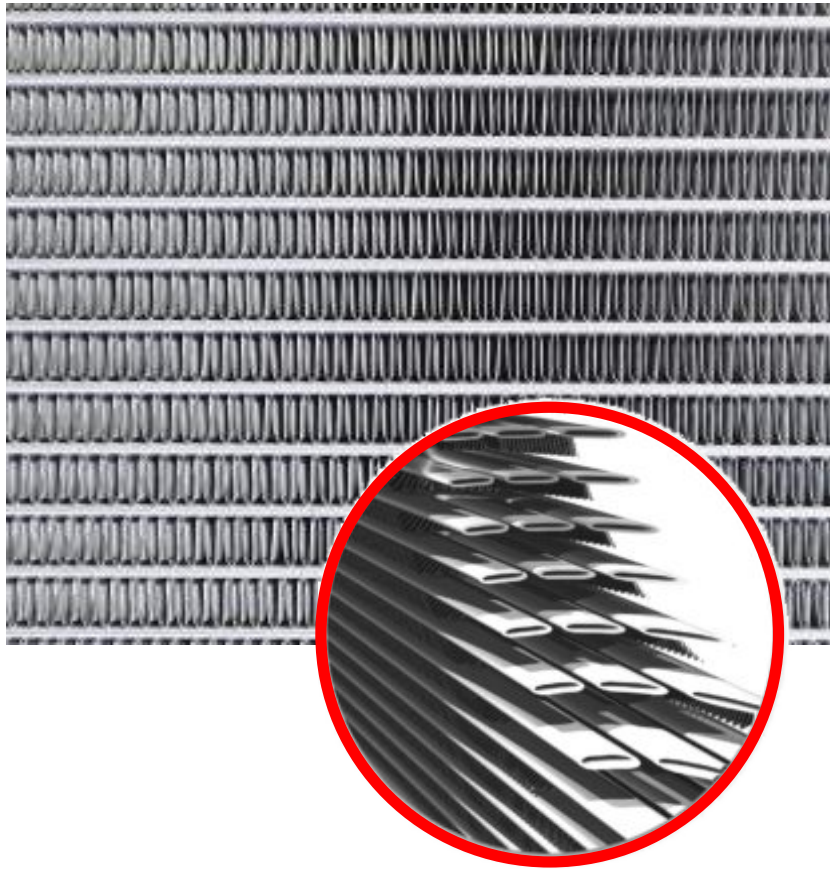
(a)



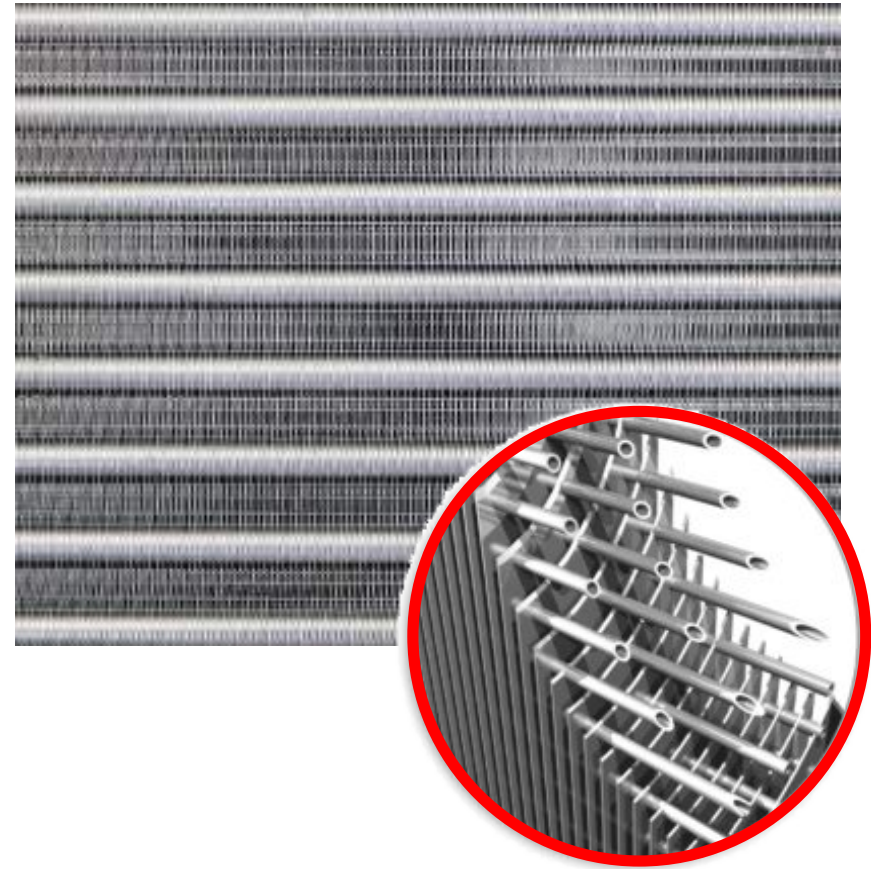
(b)

Типы радиаторов

Артикулы RB-XXXX - паяные

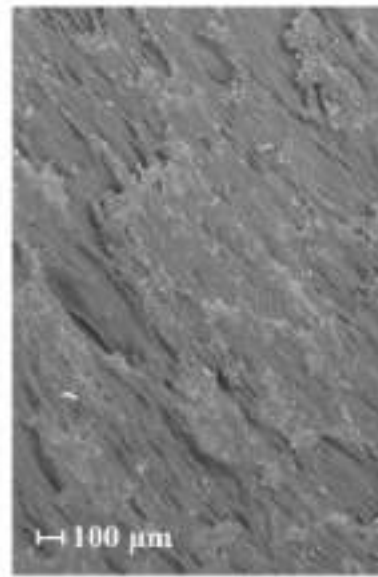


Артикулы RM-XXXX - сборные

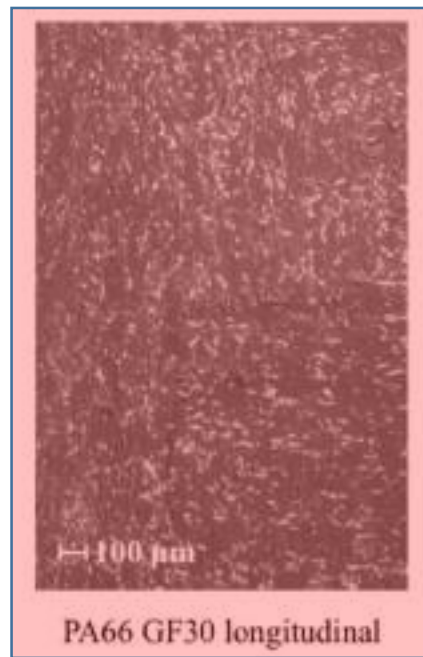




Бачки изготавливаются из **A66-GF30 I**



unreinforced PA66

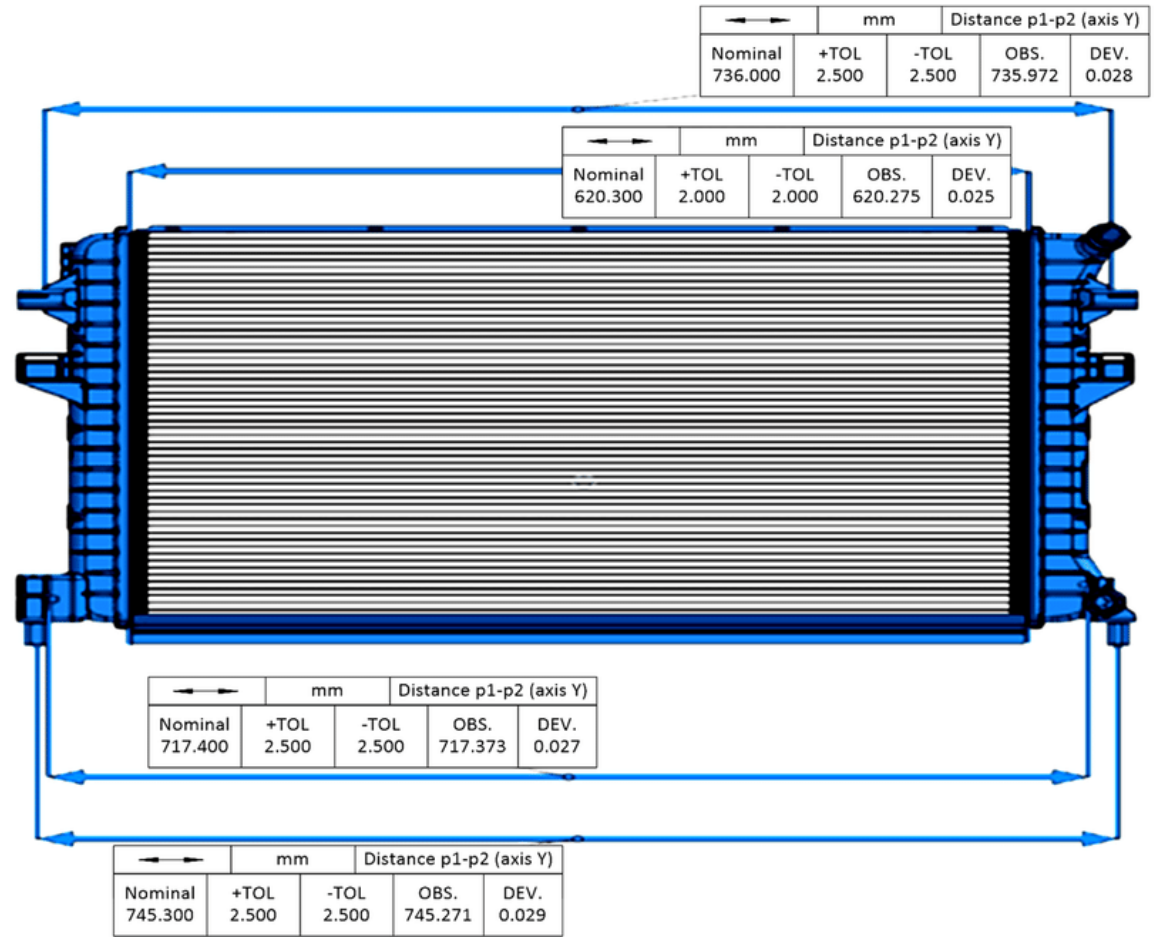


PA66 GF30 longitudinal



PA66 GF30 trasversal

100% радиаторов LYNXauto проходят контроль геометрии и герметичности



- Полностью автоматизированное производство
- Бачки изготовлены из особо прочного материала (полиамид со стекловолокном PA66-GF30)
- 100% соответствие OE-изделиям
- Крышки заливных горловин радиаторов (если это предусмотрено конструкцией) входят в комплектацию
- Строгий контроль и опрессовка готовых деталей

Пневмоэлементы подвески

Ассортимент разработан для наиболее популярных японских и европейских моделей автомобилей

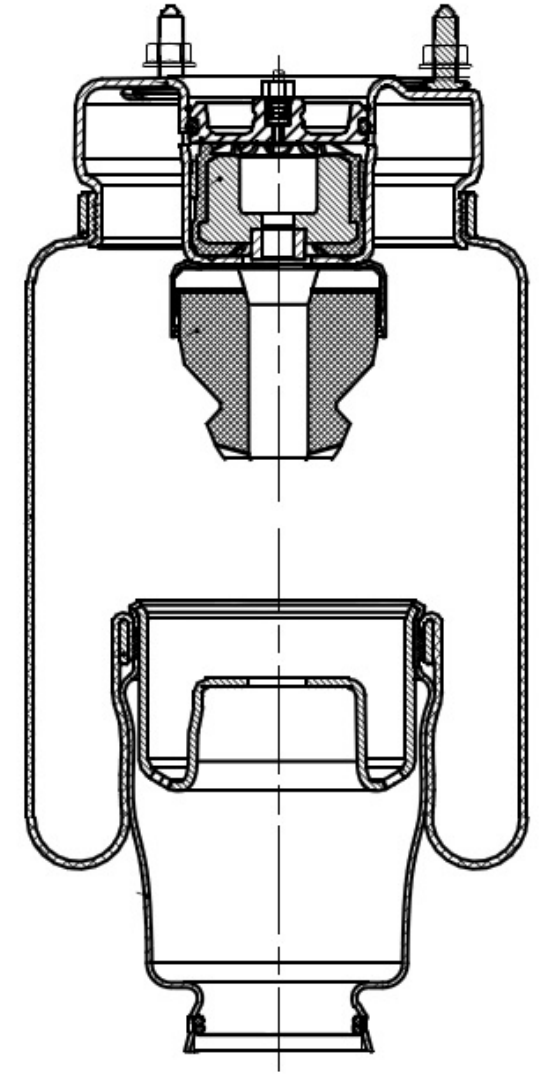
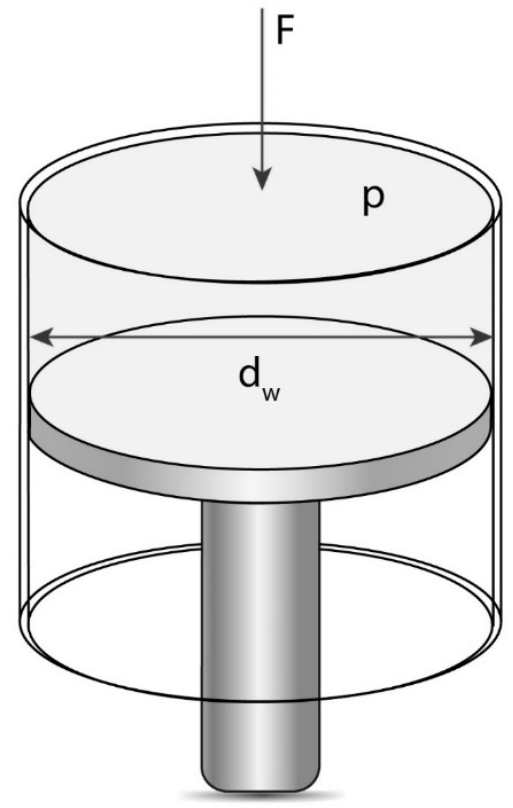
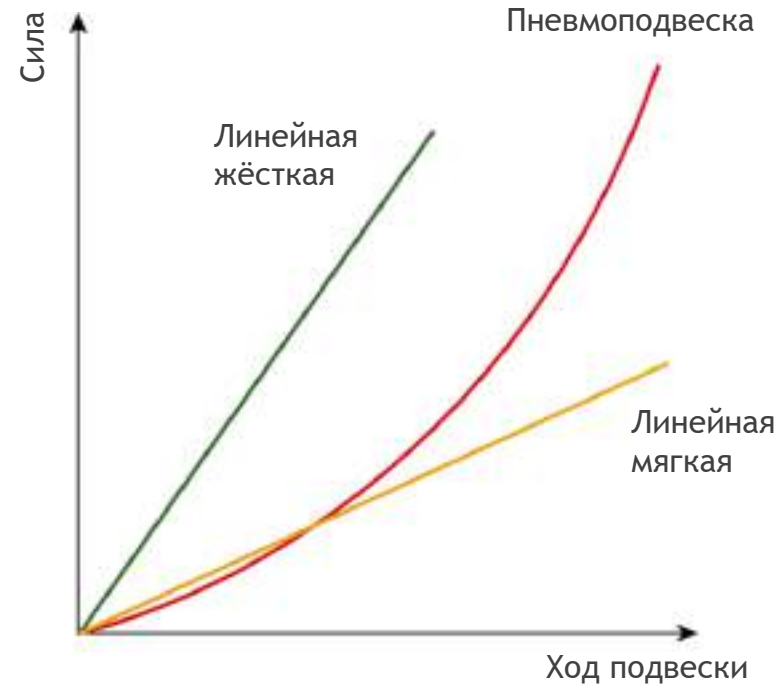
Данный тип подвески обеспечивает непревзойдённый комфорт передвижения

- Отличные демпфирующие свойства
- Отработка крупных и мелких неровностей дороги

> 40
позиций



Прогрессивные параметры кинематики работы пневматической подвески



Детали пневмоподвески изготовлены в полном соответствии с OEM-детальями

- точность посадки
- сохранение кинематики работы подвески
- полная комплектация (штуцера, разъёмы, крепления)

Качественные полимерные материалы

- стойкие к истиранию
- выдерживают перепады температур
- не подвергаются износу из-за воздействия реагентов

Антикоррозионное покрытие придает пневмоэлементам более привлекательный внешний вид.



Сцепление

LYNXauto - комплекты сцепления для механических трансмиссий



> 50
ПОЗИЦИЙ

ВЕДОМЫЙ ДИСК

- Стойкие к истиранию и температурной деформации накладки
- Органические фрикционные смеси собственной технологии изготовления
- Диафрагменные пружины из стали стандарта JIS G4801
- Точные расчет параметров и выверенная геометрия



КОРЗИНА СЦЕПЛЕНИЯ

- Неизменные характеристики трения на всём сроке службы узла
- Балансировка корзины сцепления в сборе
- Нелинейные характеристики работы диафрагменной пружины
- 100% эффективная отдача мотора и плавность работы трансмиссии без рывков и ударов



Гидравлические муфты выключения сцепления

- Дополнительная термообработка рабочей поверхности упорной пластины до 40-42 HRC для увеличения износостойкости
- 100% проверка герметичности узла на автоматическом оборудовании при давлении до 80 bar
- Возвратная пружина из стали SUP7 (японский стандарт JIS G4801) способствует плавной работе узла и предотвращает залипание поршня
- Подшипник рассчитан на ресурс до **150 000 км.** В нём применена смазка на основе литиевого комплекса с температурным диапазоном до 170°C



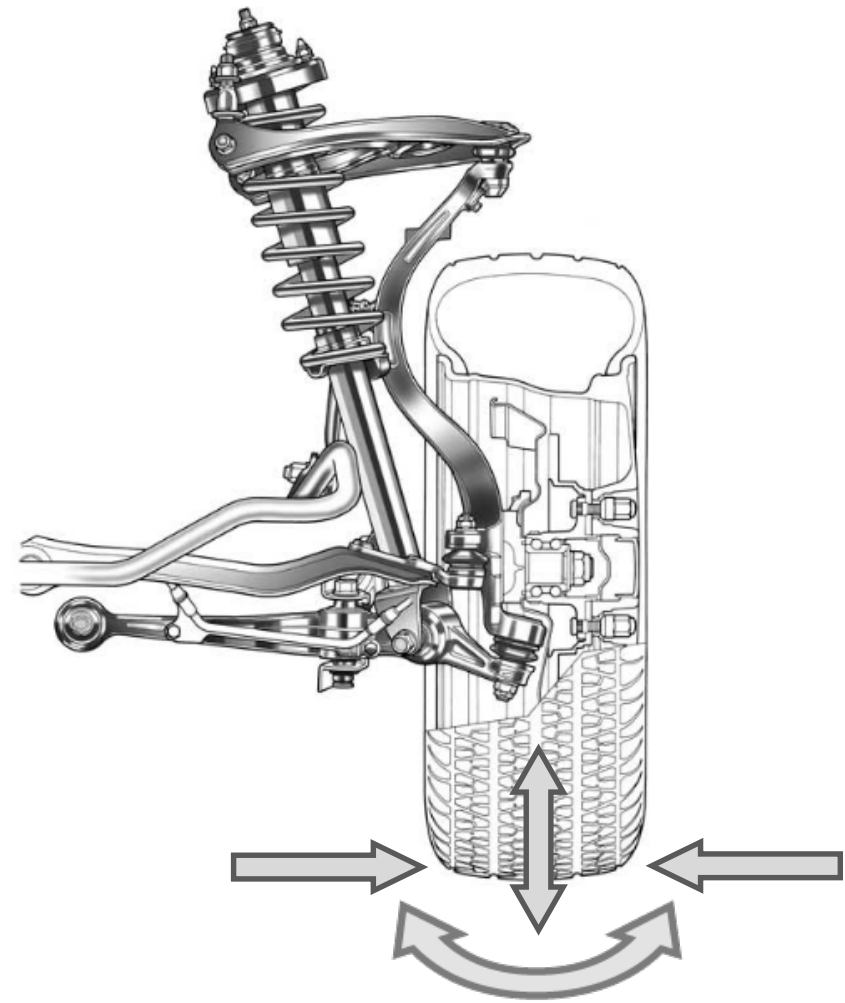
Детали подвески и рулевого управления

- Рычаги в сборе
- Шаровые опоры
- Стойки стабилизатора
- Рулевые наконечники и тяги
- Маятниковые рычаги и их сошки
- Комплекты рычагов



>1800
ПОЗИЦИЙ

Постоянные знакопеременные нагрузки





Защитный чехол со специальными морозоустойчивыми присадками.

Полированная сфера шаровых пальцев Ra0,45мкм с поверхностным упрочнением до твердости 26-32 HRC

Низкотемпературная (до -50°C) смазка SHELL с автоматической дозировкой при сборке.

Износостойкие антифрикционные вкладыши (Teflon by Du Pont).

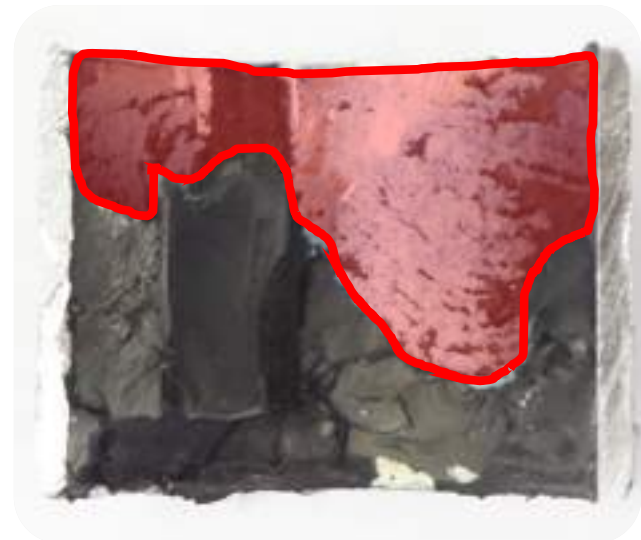


Благодаря особой технологии вулканизации, максимальная площадь контакта резины и металлического элемента обеспечивает требуемую прочность.

$S_k \sim 100 \%$



$S_k \sim 55 \%$

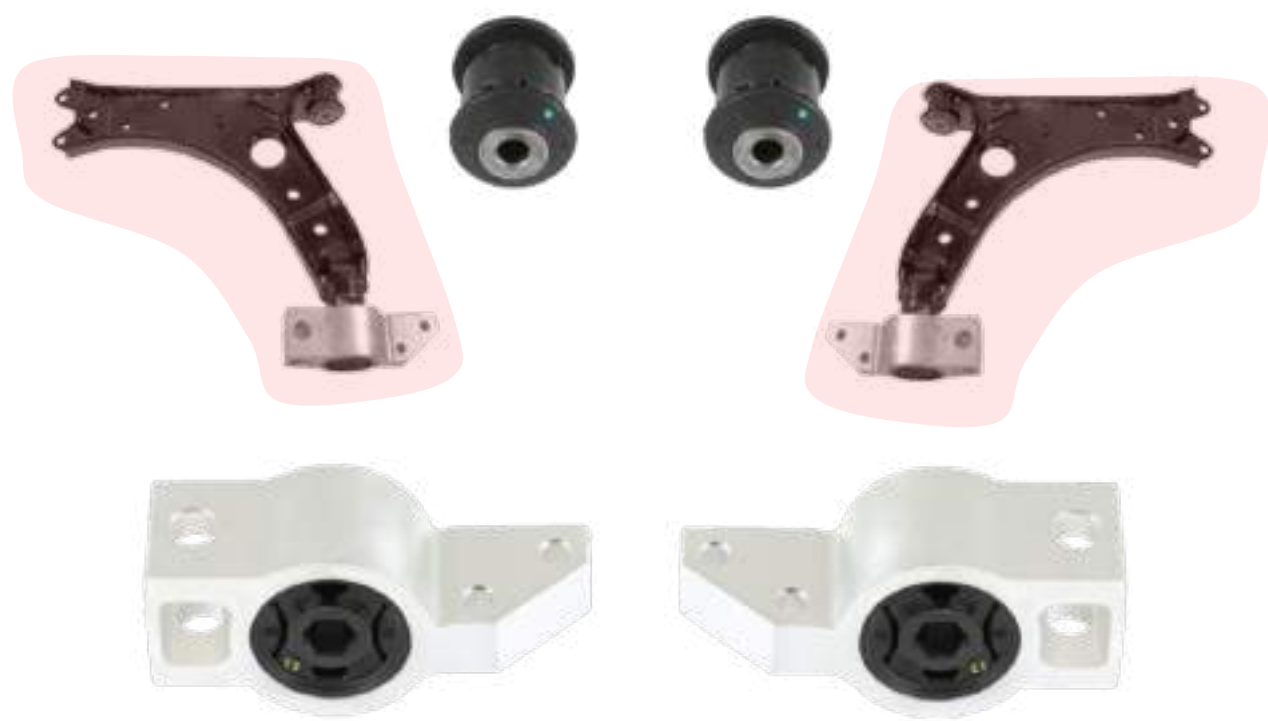




Конструкция сайлентблоков
соответствует оригинальной



Комплекты сайлентблоков
для популярных моделей
автомобилей



> 60
ПОЗИЦИЙ

Производственная программа для TESLA Model 3

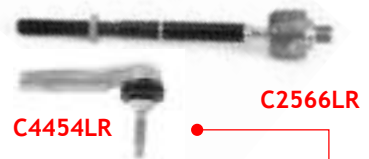


Спецификация отдельных частей

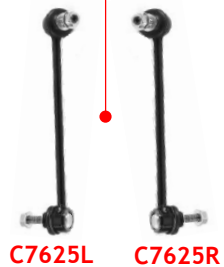
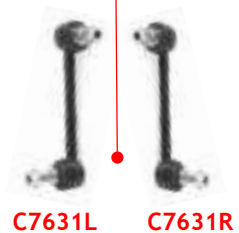
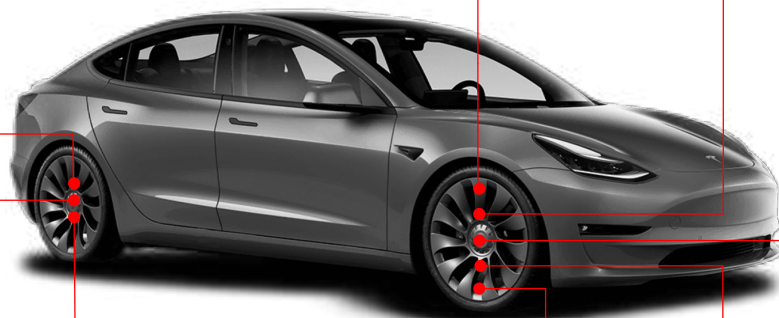
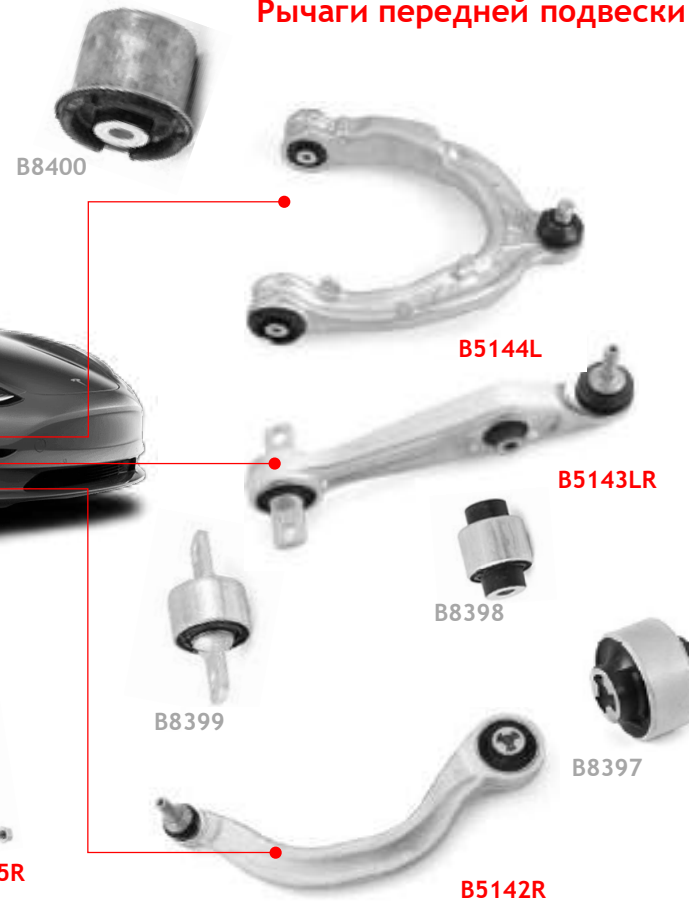
Рычаги задней подвески



Рулевые тяги и наконечники



Рычаги передней подвески



Стойки стабилизаторов

ОПОРЫ АМОРТИЗАТОРОВ



> 200
ПОЗИЦИЙ



- Полированная сфера шаровых пальцев.
- Износостойкие антифрикционные вкладыши (Teflon by Du Pont).
- Низкотемпературная смазка до -50°C.
- Высокая прочность и долговечность.
- Высококачественная рецептура резиновой смеси для сайлентблоков, втулок, различных опор.



РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ ПОДВЕСКИ

изготовлены из высококачественной резины собственной рецептуры LYNXauto. Резина эффективно поглощает вибрацию и сохраняет свои рабочие характеристики при отрицательных температурах (до -50°C).

Сайлентблоки рычагов и тяг, балок,
амортизаторов

Втулки стабилизаторов

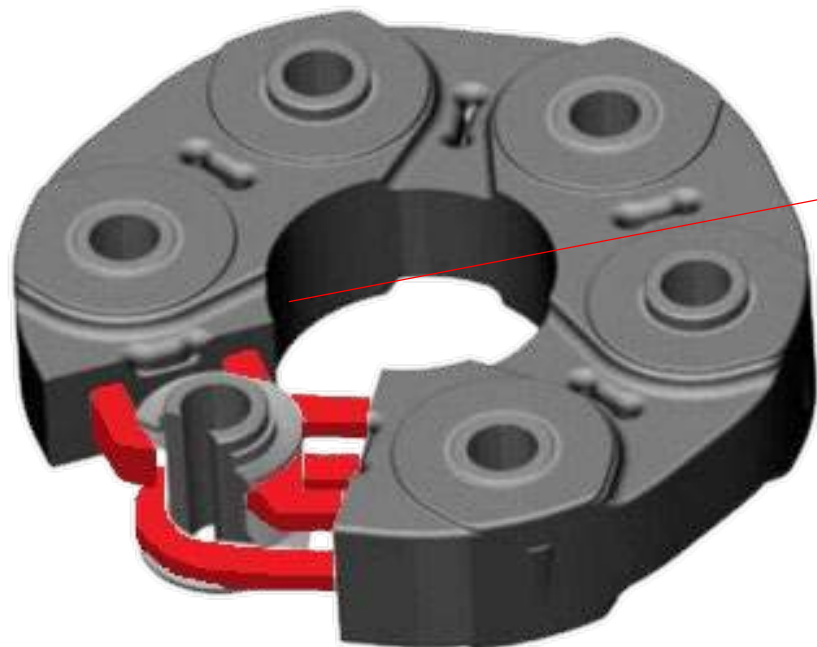


>2000
ПОЗИЦИЙ

РТИ-эластичные муфты

Снижает вибрации и шумы при работе трансмиссии. Компенсирует осевые смещения и углы между валами из-за перемещений агрегатов и монтажных допусков





Благодаря кордовой технологии **Tenpu**[®] эластичные муфты карданного вала LYNXauto обладают высокой надежностью и эффективностью, успешно передавая даже повышенный крутящий момент и снижая крутильные колебания

Специальная резина и технология вулканизации позволяет эластичным муфтам карданного вала LYNXauto повышать плавность хода, снижать динамические нагрузки на детали трансмиссии и надежно функционировать при высоких оборотах



Детали крепления подвески и колес

В ассортименте представлены:

- Колесные шпильки
- Колесные болты и гайки
- Эксцентрикые болты
- Болты крепления подвески



> 240
ПОЗИЦИЙ

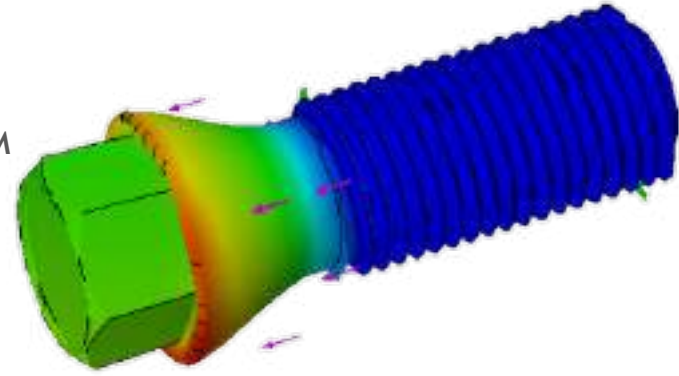
Все элементы крепления колеса и подвески LYNXauto производятся из легированной хромом и молибденом стали с твердостью выше 50 HRC и пределом текучести не менее 1000 МПа.



Специальное покрытие DACROMET®, а также цинкование обеспечивает отсутствие коррозии на длительный срок эксплуатации.



Все элементы испытываются по основным нагрузкам (сжатие, растяжение) в собственной лаборатории на прецизионном оборудовании.



Обозначение образца	Механические характеристики			Твердость, НВ	Класс прочности по ГОСТ ISO 898-1-2014
	Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение/сужение, %		
1	1118,342	1059,089	15,432/57,750	345-353	10.9

Диаграмма растяжения

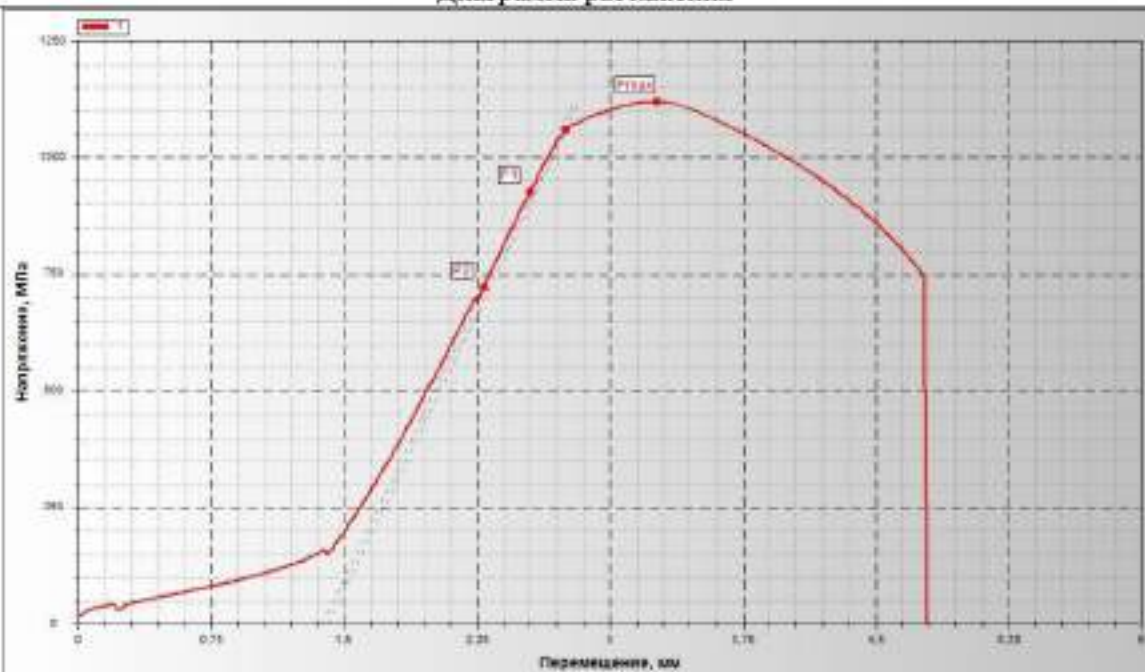


Рис. 1

Образец 1

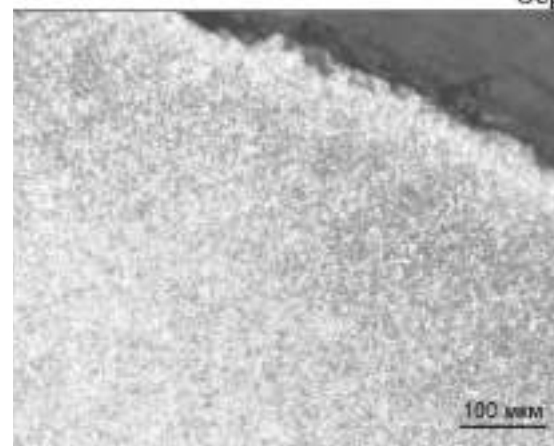


Рис. 1

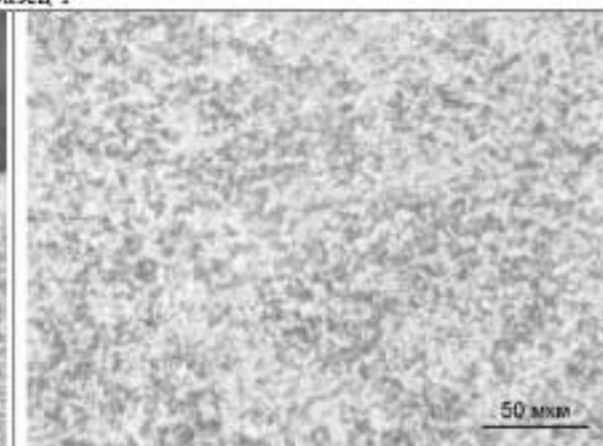
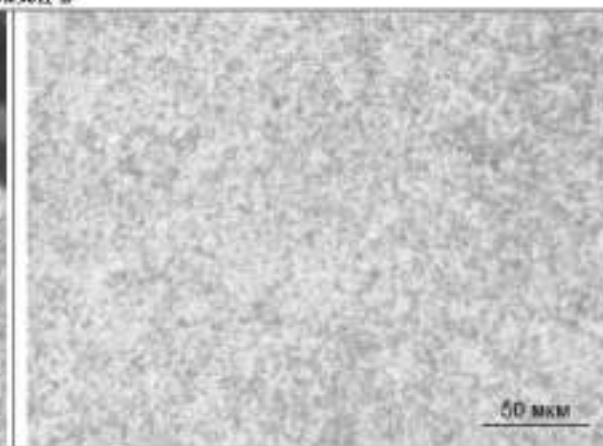
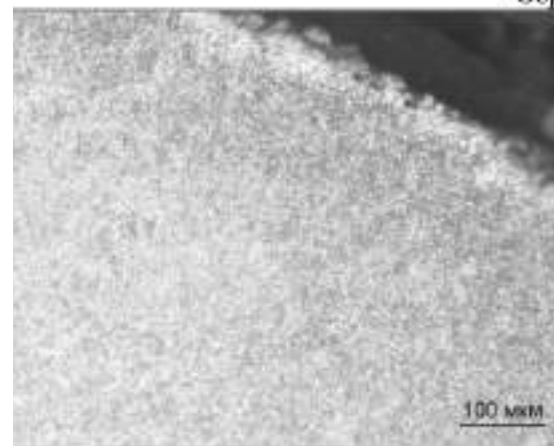


Рис. 2

Образец 2



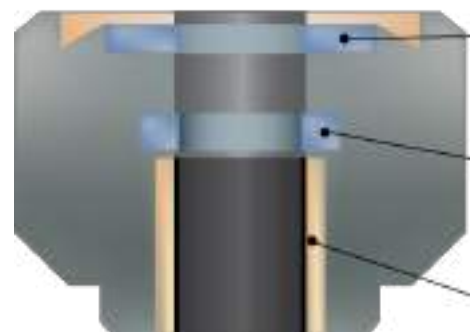
Амортизаторы

- Масляные и газомасляные амортизаторы
- Стойки передней и задней подвески
- Картриджи



> 750
ПОЗИЦИЙ

Конструкция уплотнительного узла амортизаторов LYNXauto состоящая из основного сальника, дополнительного сальника и PTFE втулки, надежно герметизируют камеры амортизаторов с рабочем телом



основной сальник

**дополнительный
«первичный» сальник**

**политетрафторэтилен
(тефлон)**



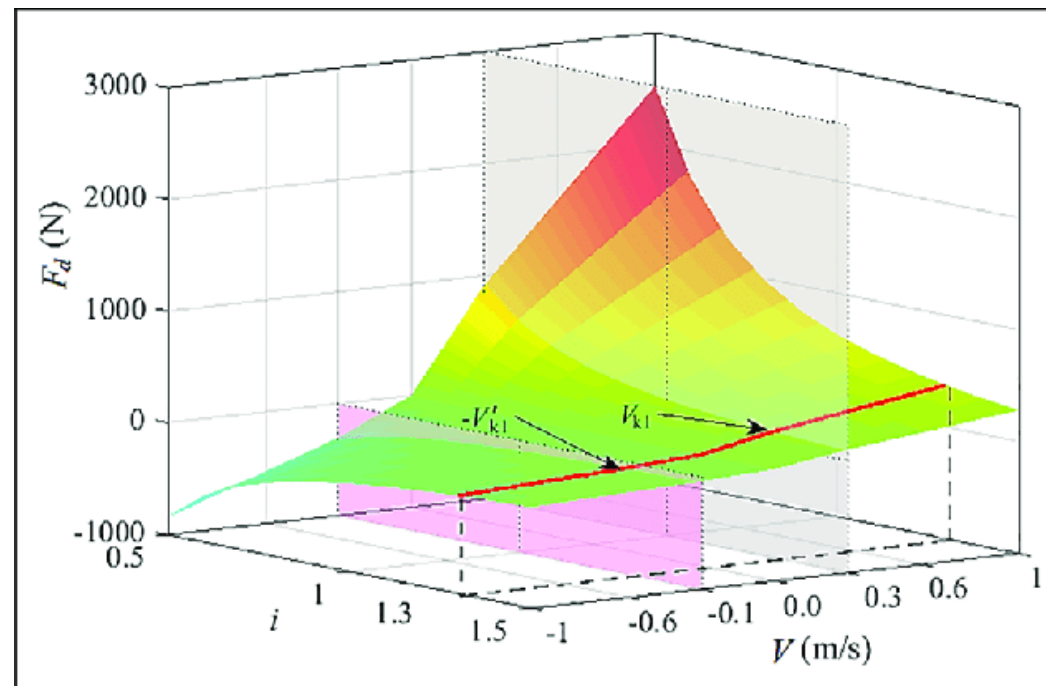
Этапы обработки штока

1. Механическая обработка
2. Шлифование
3. Термообработка (58...63) HRC
4. Хромирование - толщина слоя 13 мкм
5. Суперфинишная обработка - полирование

Ra 0,1...0,2 мкм



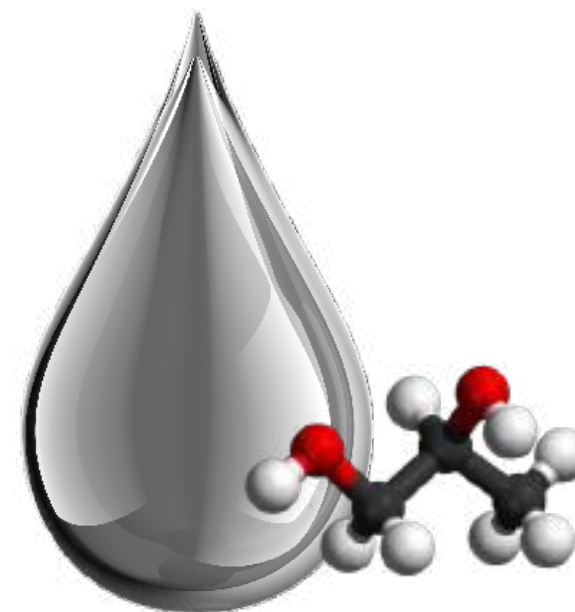
Высокоэффективные амортизаторы LYNXauto имеют отличные характеристики демпфирования и оптимальную величину затухания колебаний



Характеристики амортизаторной жидкости,

MORESCO Япония:
株式会社 MORESCO

Кинематическая вязкость, мм ² /с	
при температуре: 40 °С	20
100 °С	3,9
-40 °С	6400
Температура вспышки, °С	170
Температура застывания, °С	-54
Кислотное число, мг КОН	0,04
Плотность при 20 °С	917



-50°C

- Уникальная конструкция направляющей втулки с функцией первичного сальника.
- Суперфинишная обработка штока амортизатора.
- Низкотемпературная амортизаторная жидкость до -50°C.
- Отличная управляемость и плавность хода автомобиля.



140 ТИПОВ

12 V



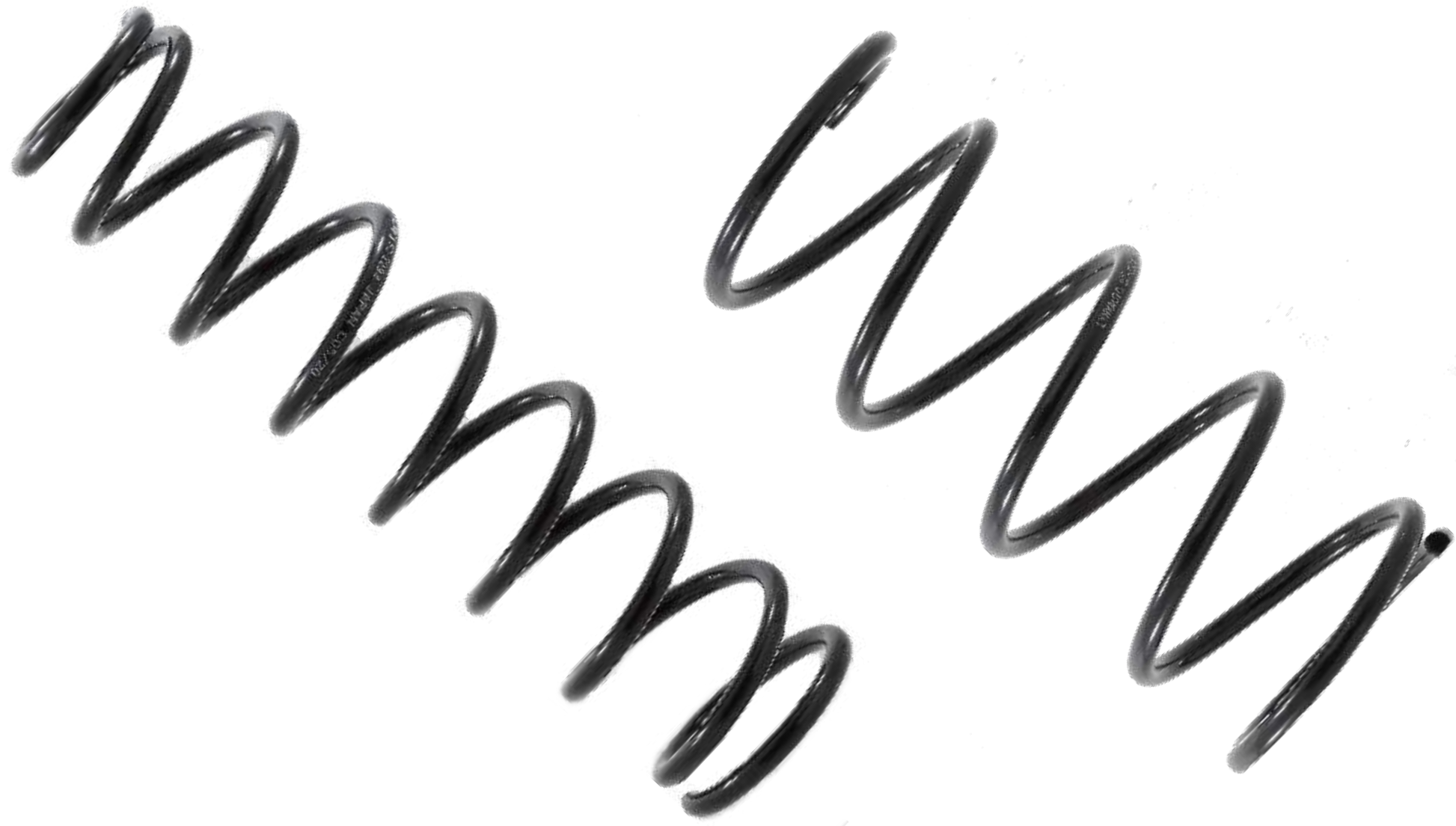
24 V



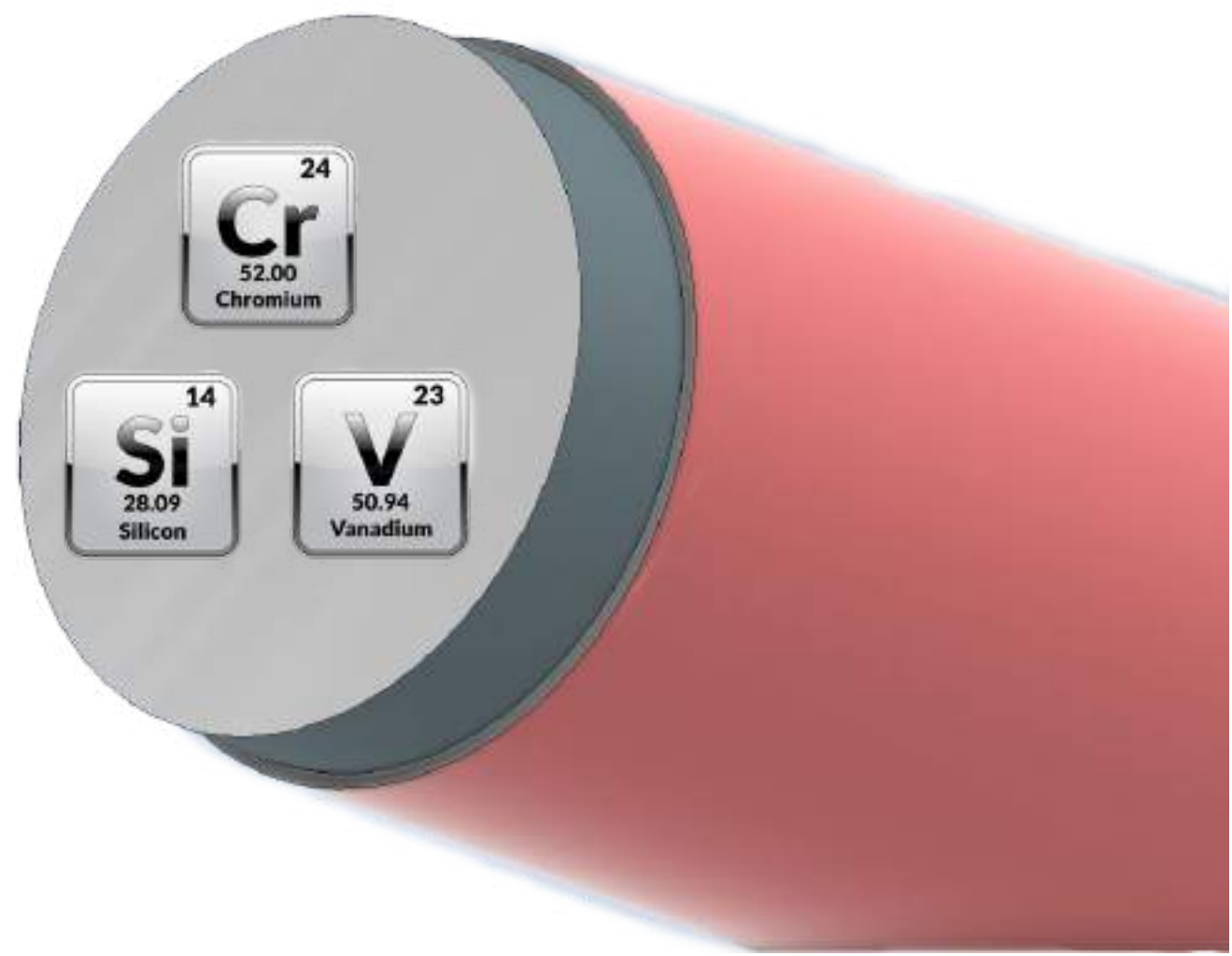
> 180
ПОЗИЦИЙ



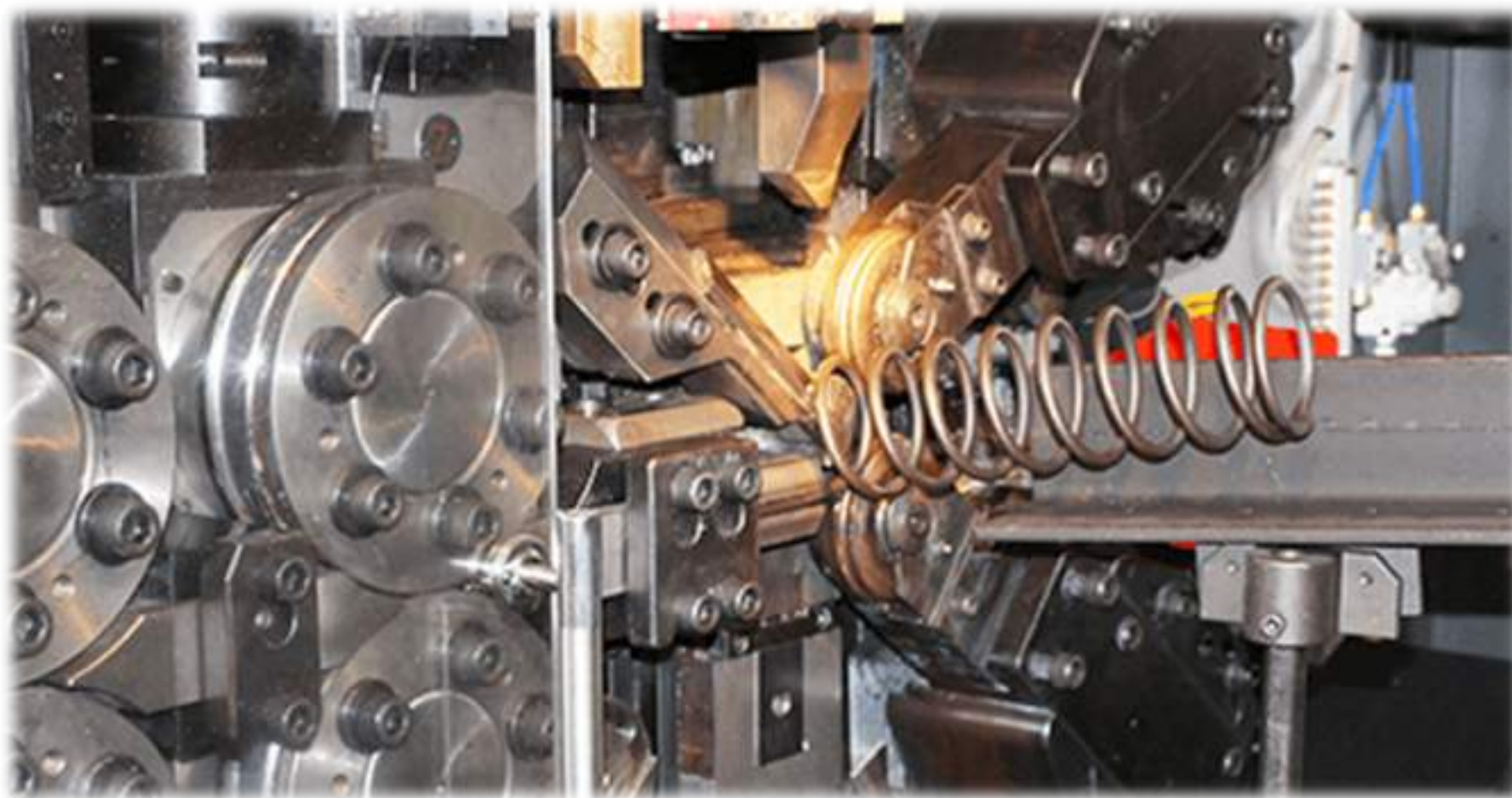
Пружины подвески



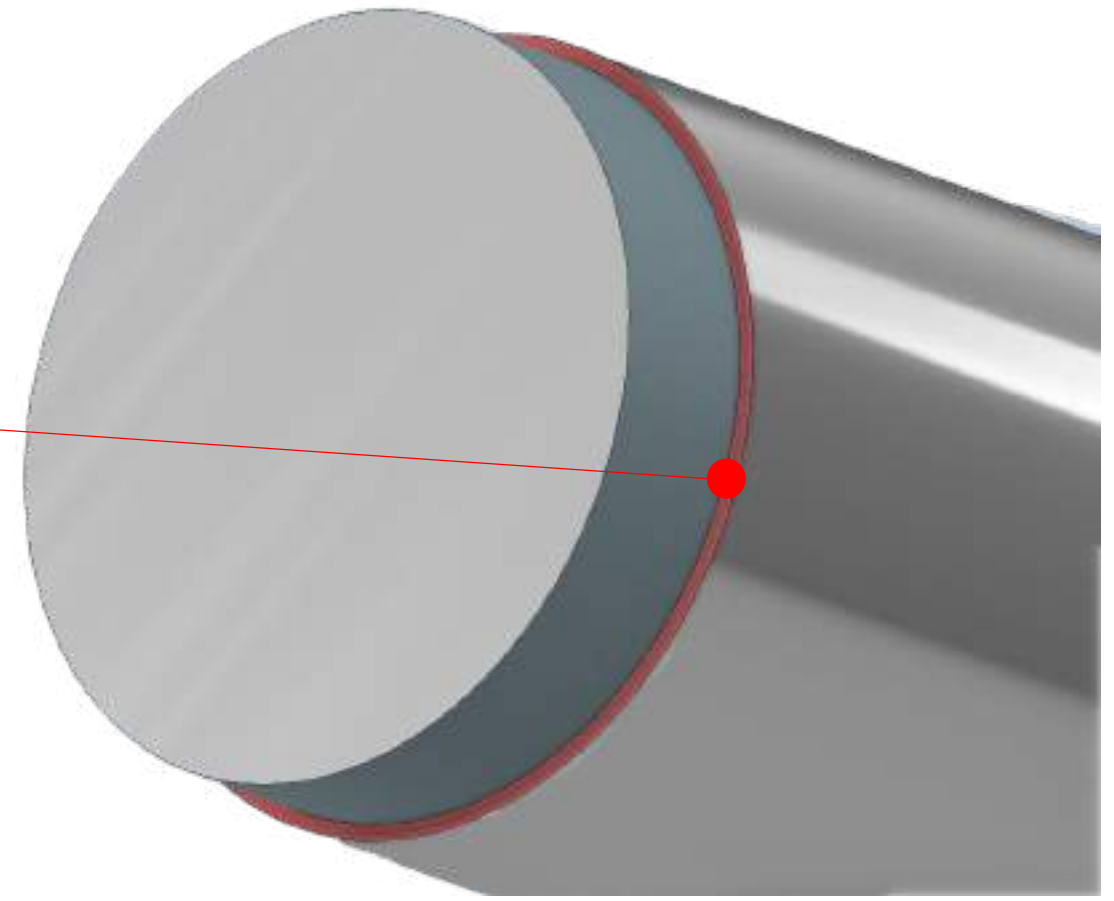
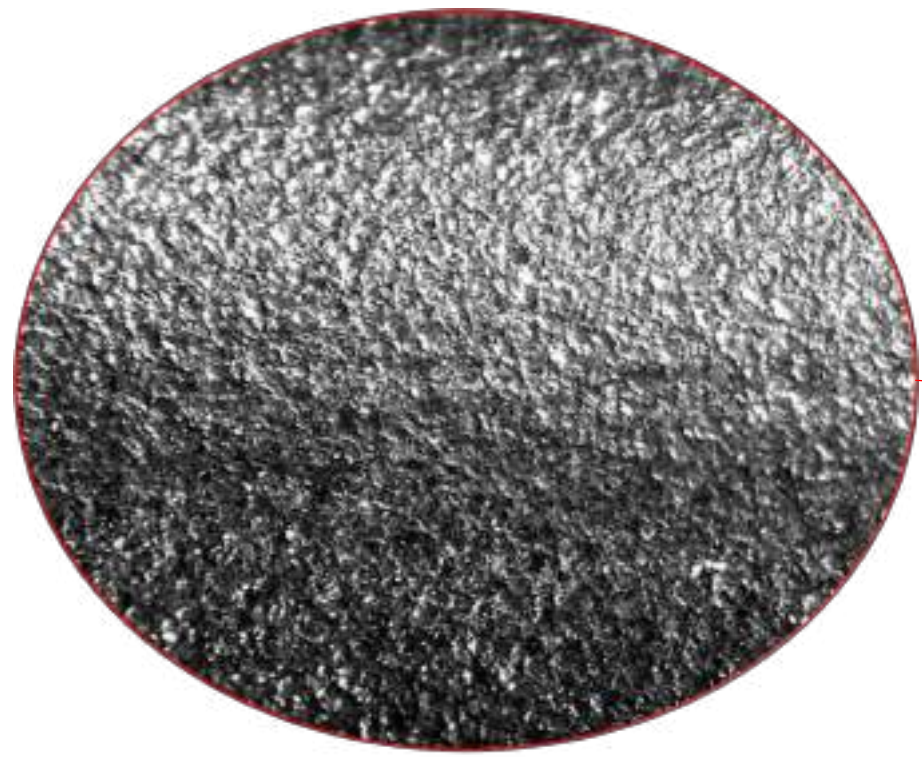
Пруток изготовлен из
высоколегированной
стали JIS SUP10



Холодная навивка



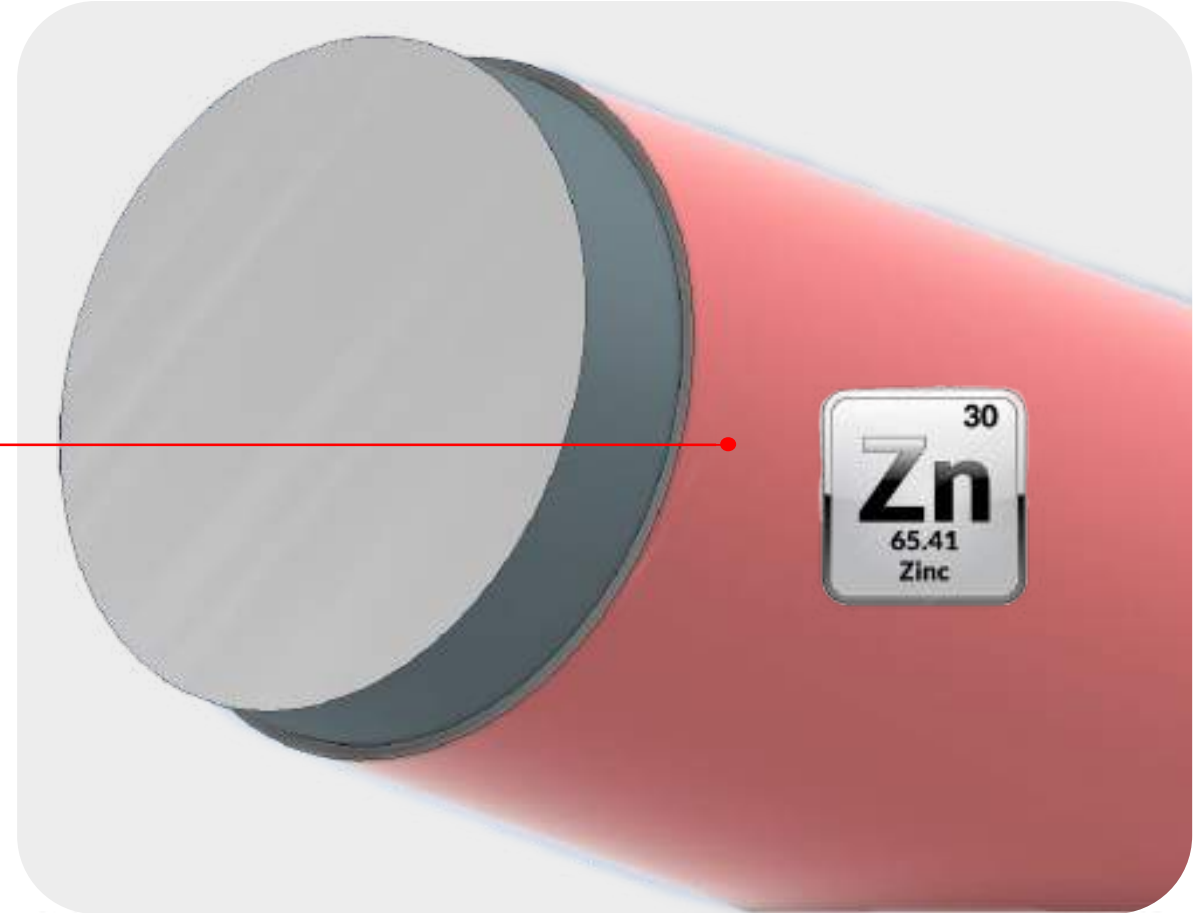
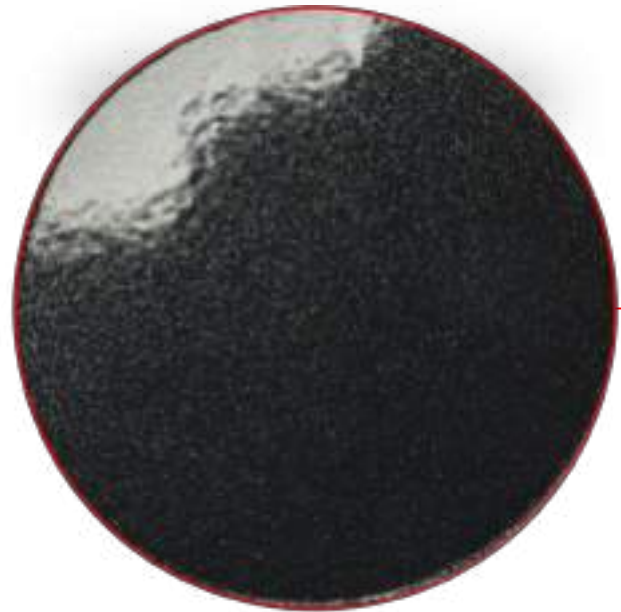
Упрочненный слой после
дробеструйной обработки



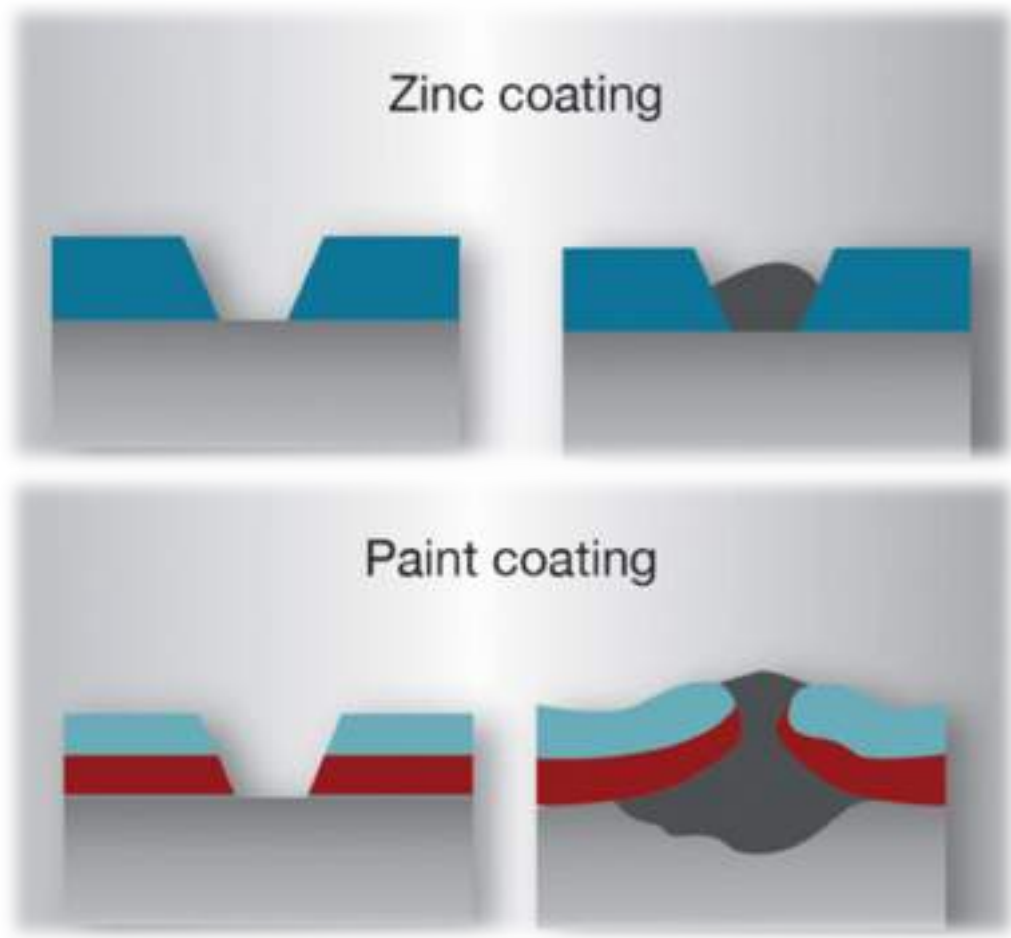
Фосфат цинка
 $Zn_3(PO_4)_2 \cdot 2H_2O$

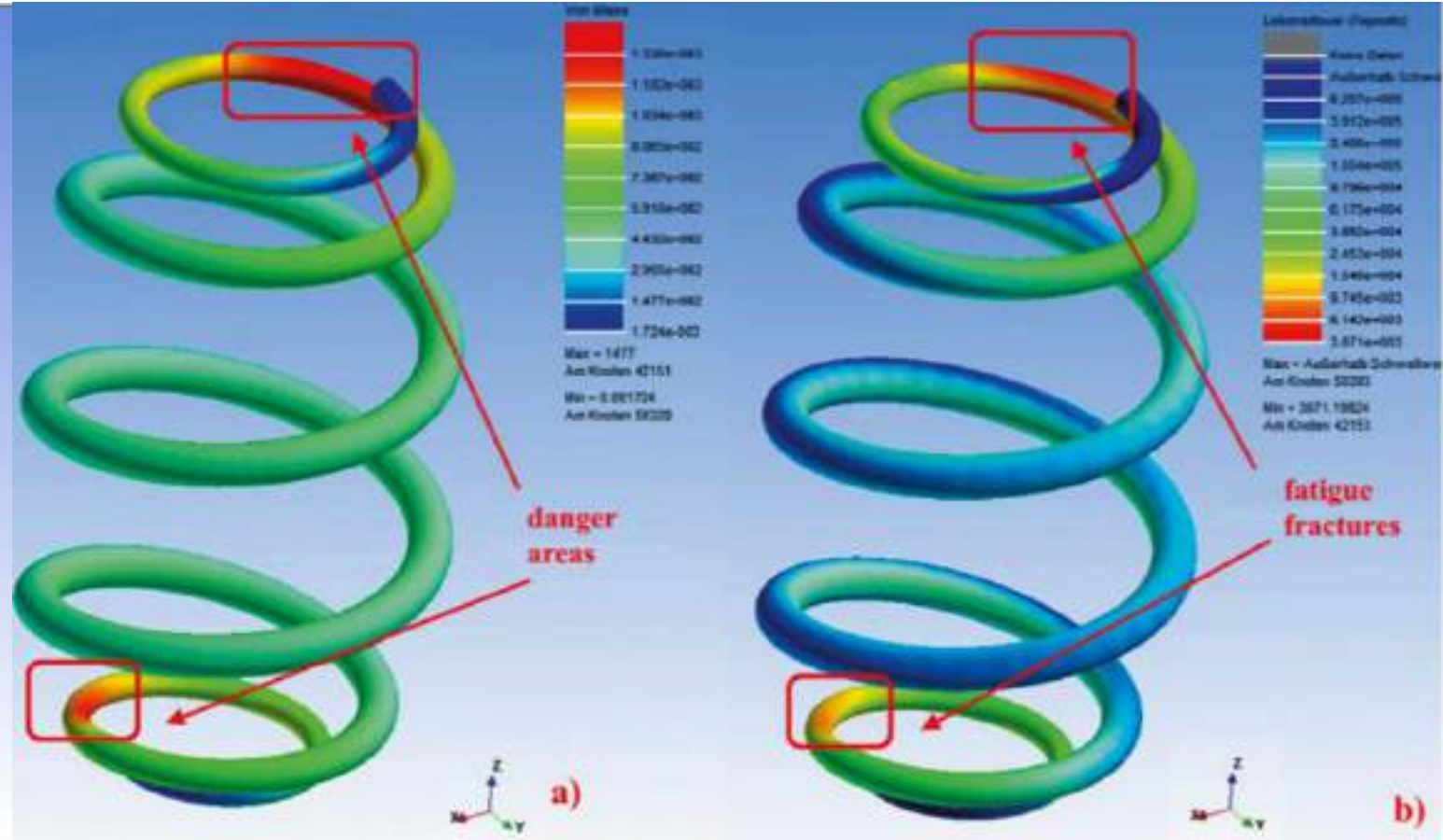
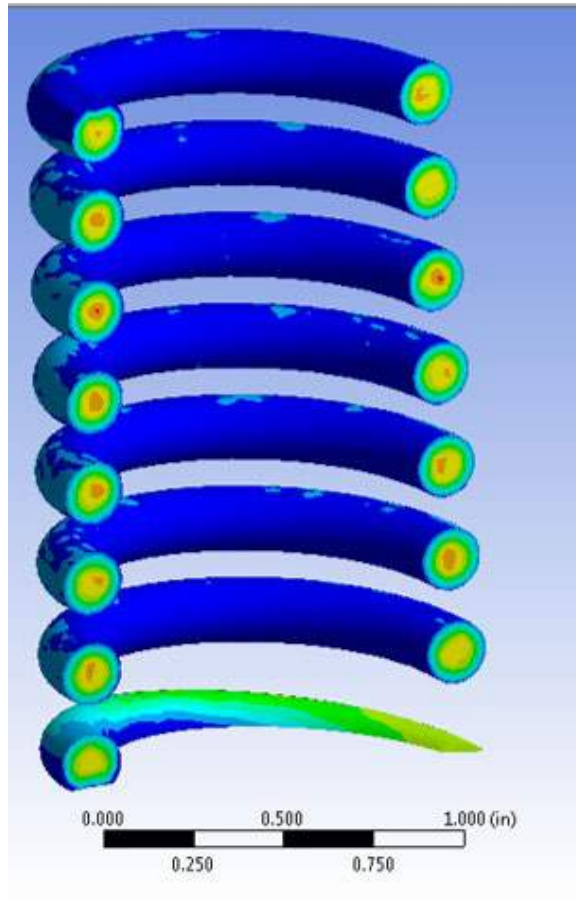


Порошковая
эмаль

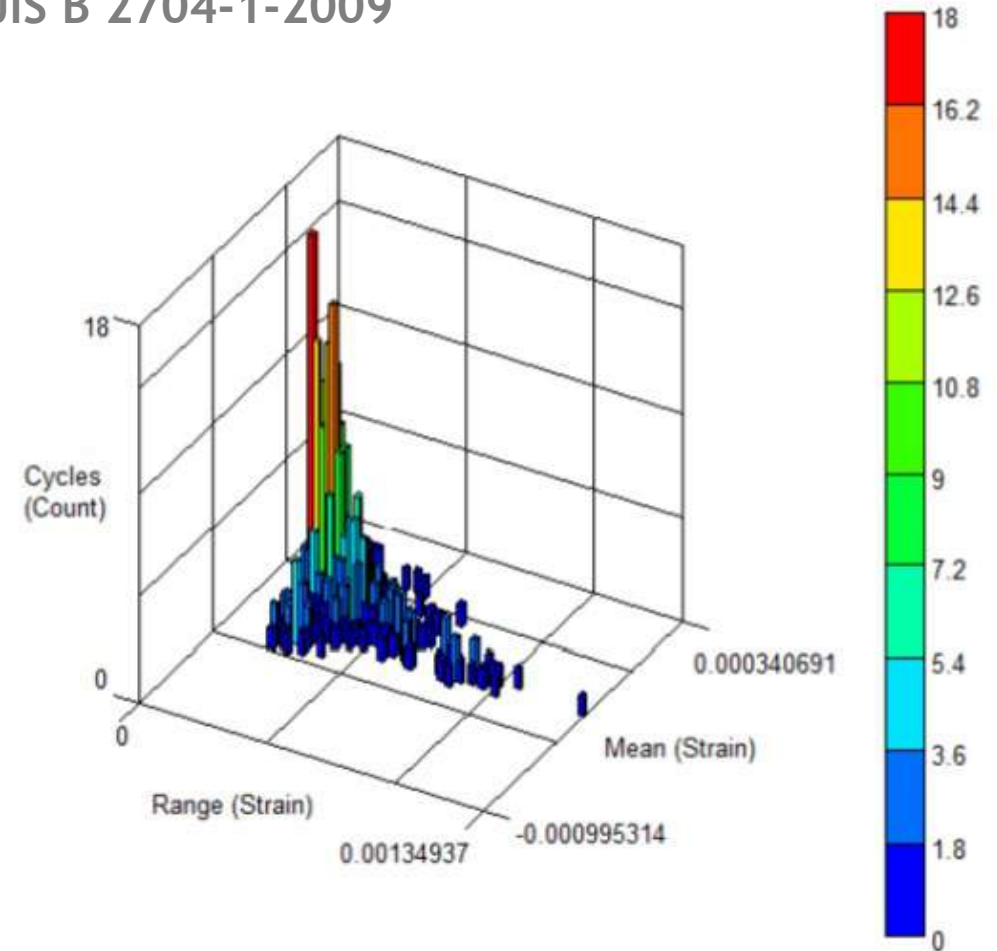


Катафорезное покрытие фосфатами цинка





Испытание пружин LYNXauto по JIS B 2704-1-2009



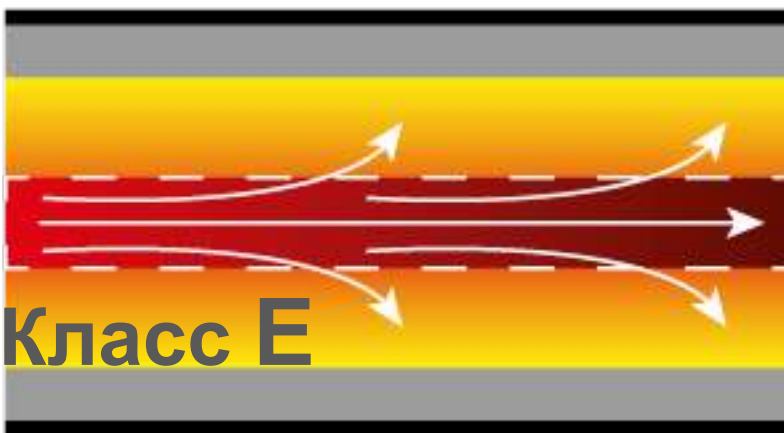
Усталостная прочность до 1 000 000 циклов нагружения!

Высоковольтные провода



> 100
ПОЗИЦИЙ

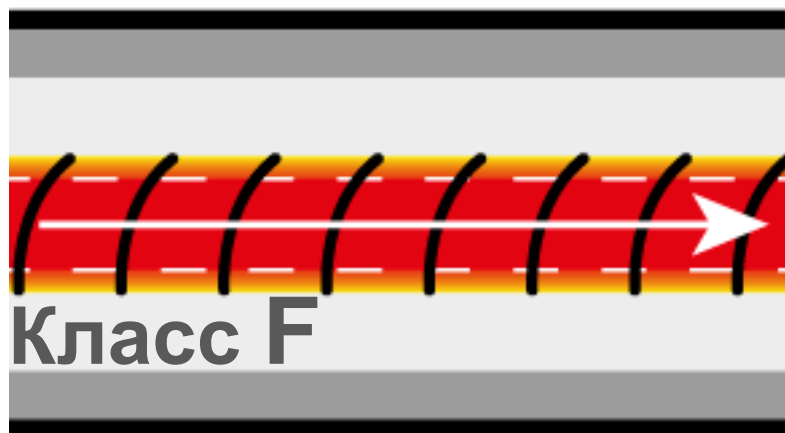
Параметры	SPE серия	SPC серия
Класс провода по стандарту ISO 3808	E 5-й	F 6-й, ВЫСШИЙ
Рабочий диапазон температур, °C	+220 ... -40	+250 ... -50
Напряжение пробоя изоляции, кВ	≥ 35	≥45



100%



87%



100%



95%



Контактные наконечники изготовлены из медных сплавов и нержавеющей стали

Усилия отрыва контактных наконечников на (45...55)% выше требований ISO 6856.



требования ISO 6856
не менее **8 kg**

провода LYNXauto
не менее **12 kg**

- Высший класс провода F по международному стандарту ISO 3808.
- Двойная силиконовая изоляция.
- Широкий диапазон рабочих температур от -50°C до 250°C.
- Надежная передача энергии в любых погодных условиях.



Основные **ошибки** при замене:

- Силовой демонтаж
- Несоответствие класса проводов требуемым параметрам завода-изготовителя автомобиля
- Установка проводов вблизи жгутов проводки или выхлопной системы автомобиля
- Проверка работоспособности системы зажигания руками

Катушки зажигания

Катушки зажигания LYNXauto обеспечивают стабильное искрообразование, снижение вредных выбросов и стабильность эксплуатационных характеристик ДВС

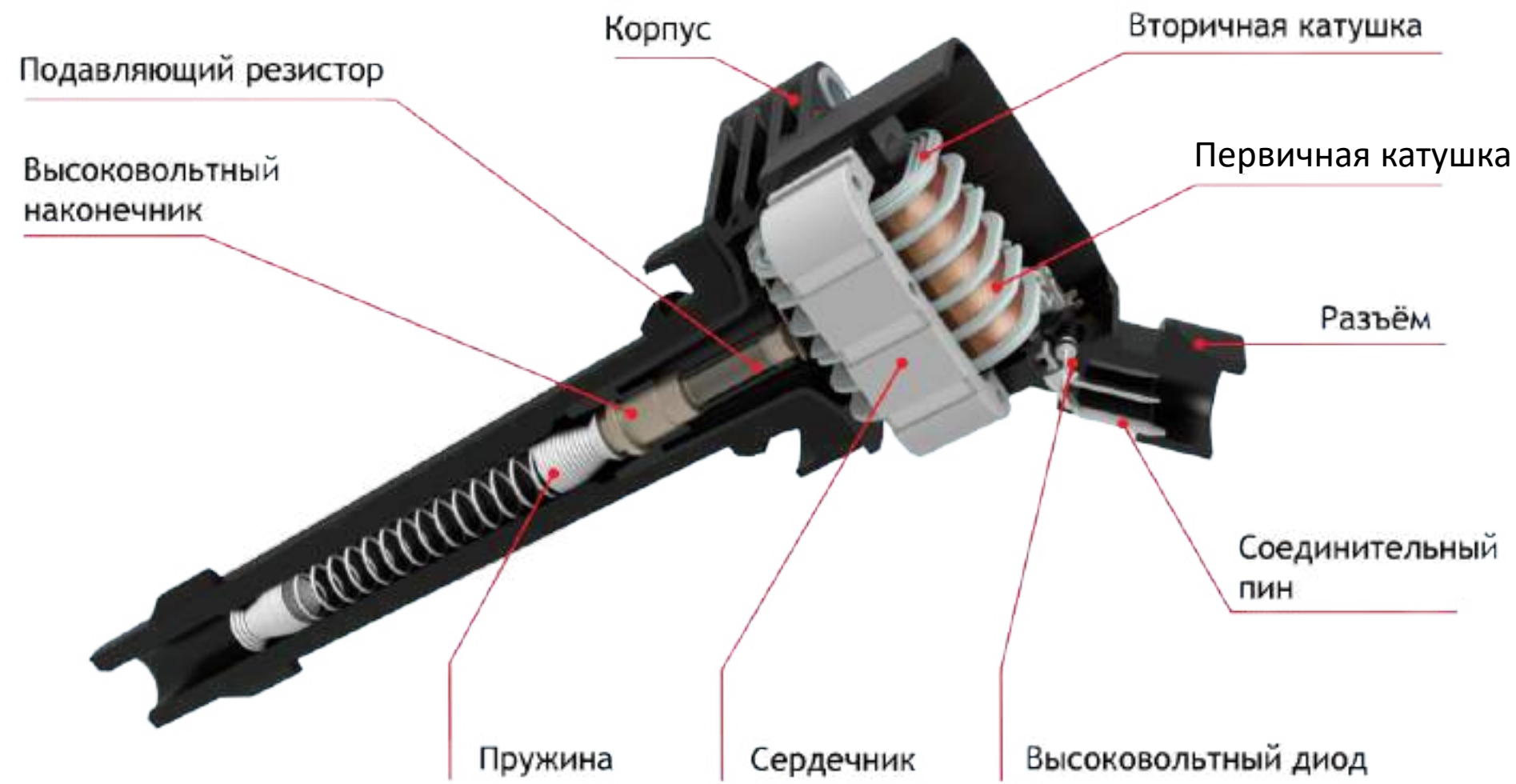


Широкий ассортимент товаров включает в себя различные типы катушек:

- Штекерные
- Блочные
- Модульные
- Одноискровые (для автомобилей с распределителем зажигания)



> 120
ПОЗИЦИЙ





Катушки зажигания: электрические, механические, температурные и электрохимические условия

- Диапазон температур от -40 °C до +180 °C
- Напряжение во вторичной цепи до 45 000 В
- Ток в первичной цепи от 6 до 20 А
- Энергия искры от 10 мДж до примерно 100 мДж (на текущий момент) или 200 мДж (в будущем)
- Устойчивость к воздействию бензина, масла, тормозной жидкости

Элементы катушек LYNXauto изготовлены из высококачественного каучука и полимерных материалов, благодаря которым отличаются точностью монтажа



Отличительные особенности катушек LYNXauto

- В обмотках применяется медный эмалированный провод от крупнейшего производителя Elektrisola, Германия
- Намотка провода осуществляется в полностью автоматизированном режиме при помощи машины Nittoku, Япония
- Технология изготовления сердечника катушек зажигания LYNXauto позволяет снизить потери индуктивности
- Для компаунда катушек зажигания применяют материалы компании Hubers, Германия
- Двойная предпродажная проверка каждой катушки зажигания LYNXauto



- Улучшенное искрообразование
- Влаго- и вибростойкость
- Широкий диапазон рабочих температур от -50°C до +250°C
- Полностью автоматизированная технология производства
- Двойной контроль качества каждой единицы готовой продукции



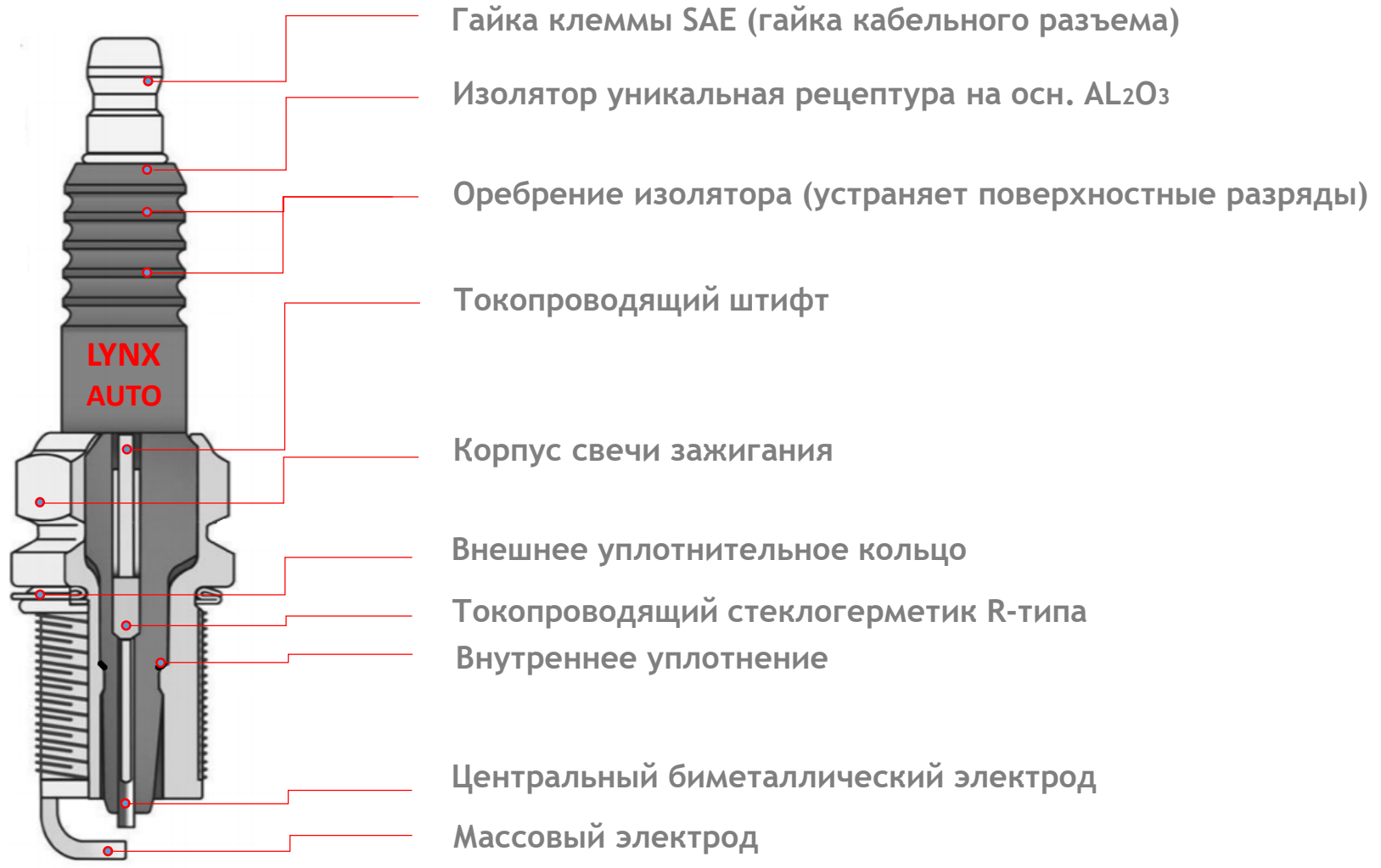
Свечи зажигания

Материал электродов свечей зажигания LYNXauto:

- Никель
- Иридий
- Платина



100
позиций





6BCNDPR11

Выступ mm

Межэлектродный зазор
10-1,0
11-1,1
13-1,3

Калильное число
5
6
7
8
9

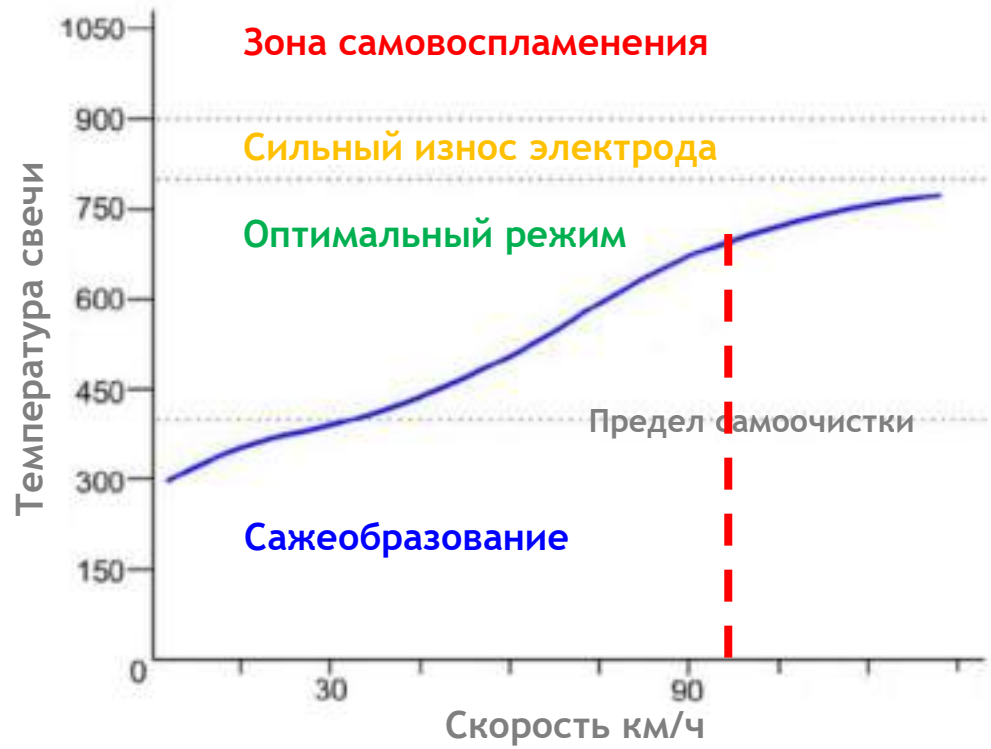
Резьба, длина, уплотнение, ключ
M-M12x1.25mm_26.5mm_Уплотнительное кольцо_Hex 16
Z - M10x1.0mm_12.7mm_Уплотнительное кольцо_Hex 16
Y - M10x1.0mm_19.0mm_Уплотнительное кольцо_Hex 16
W-M12x1.25mm_19.0mm_Уплотнительное кольцо_Hex 16
K-M14x1.25mm_12.7mm_Уплотнительное кольцо_Hex 20.8
F-M14x1.25mm_19.0mm_Уплотнительное кольцо_Hex 20.8
B-M14x1.25mm_19.0mm_Уплотнительное кольцо_Hex 16
A-M14x1.25mm_26.5mm_Уплотнительное кольцо_Hex 16
G -M14x1.25mm_9.5mm_Уплотнительное кольцо_Hex 19
N-M12x1.25mm_26.5mm_Уплотнительное кольцо_Hex 14
H -M14x1.25mm_17.5mm_Уплотнительный конус_Hex 16
S -M14x1.25mm_25.0mm_Уплотнительный конус_Hex 16
D-M12x1.25mm_26.5mm_Уплотнительное кольцо_Bi-Hex 14
L - Удлиненная резьбовая часть (BL, NL)

Медный сердечник

Кол-во электродов
D-2
T-3
Q-4

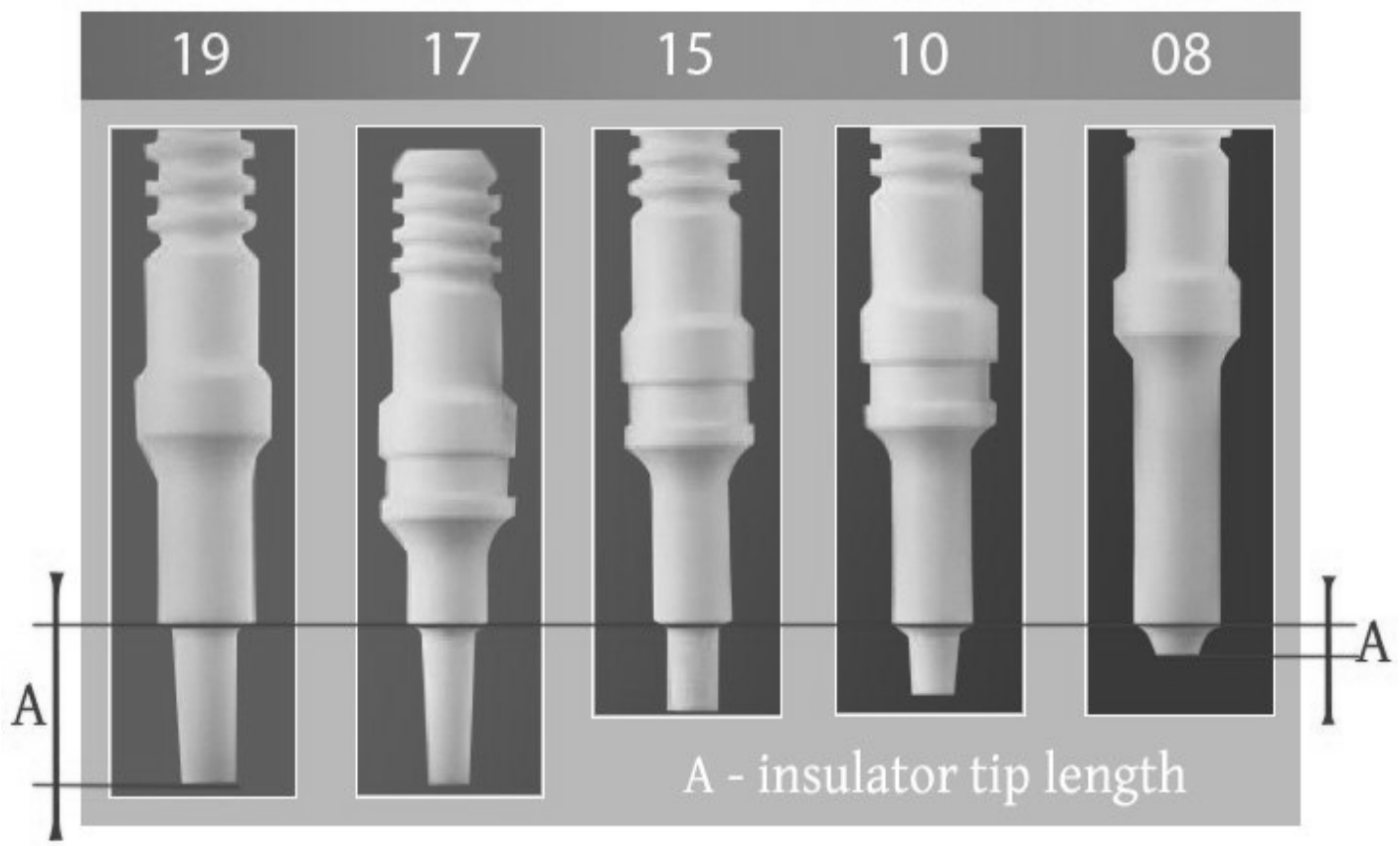
Материал электродов
P
PP
I
II
IP



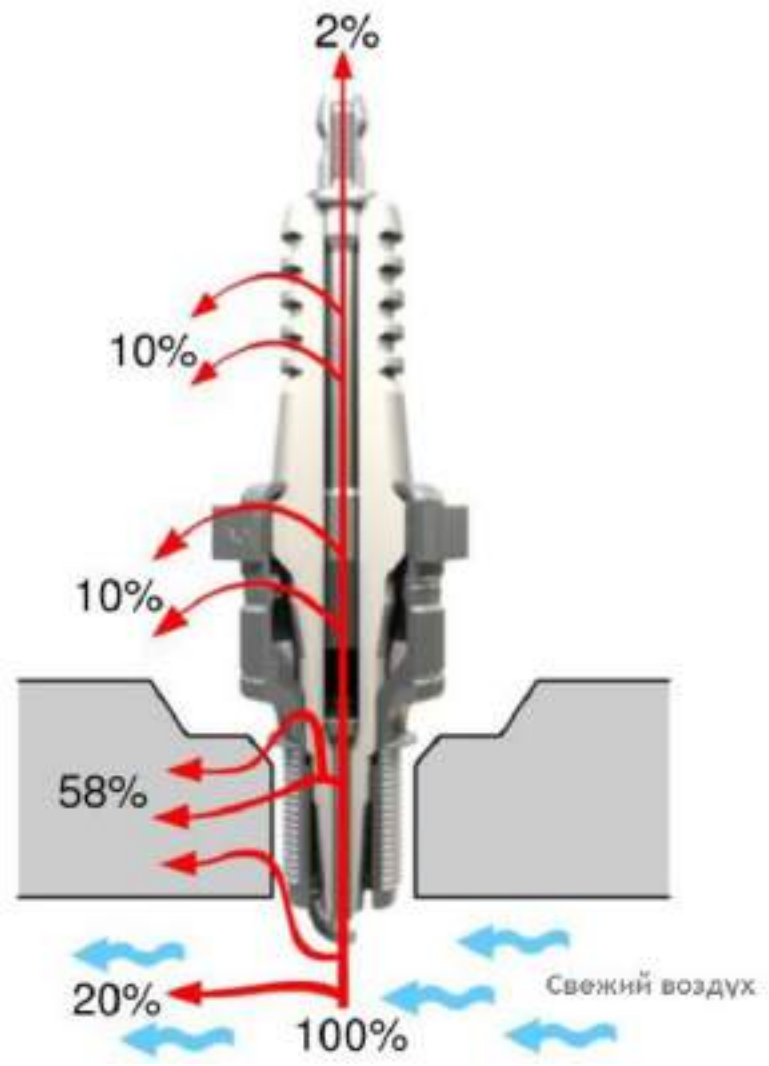


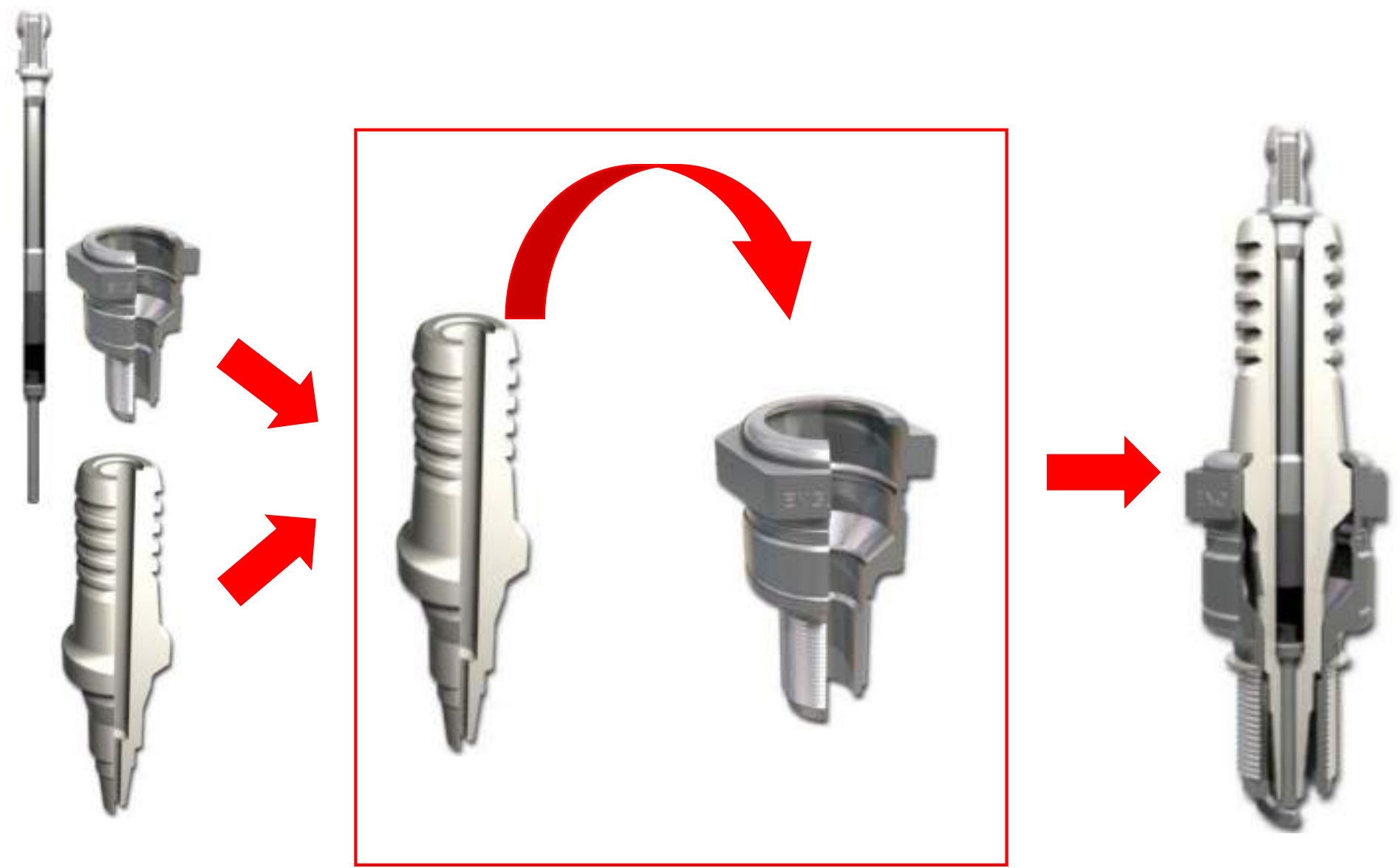
HOT SPARK PLUGS

COLD SPARK PLUGS

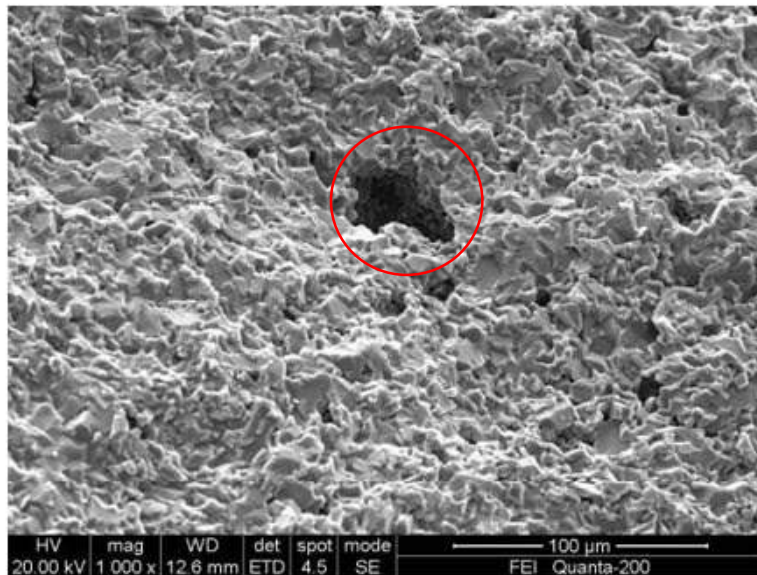


Длина «носика» изолятора

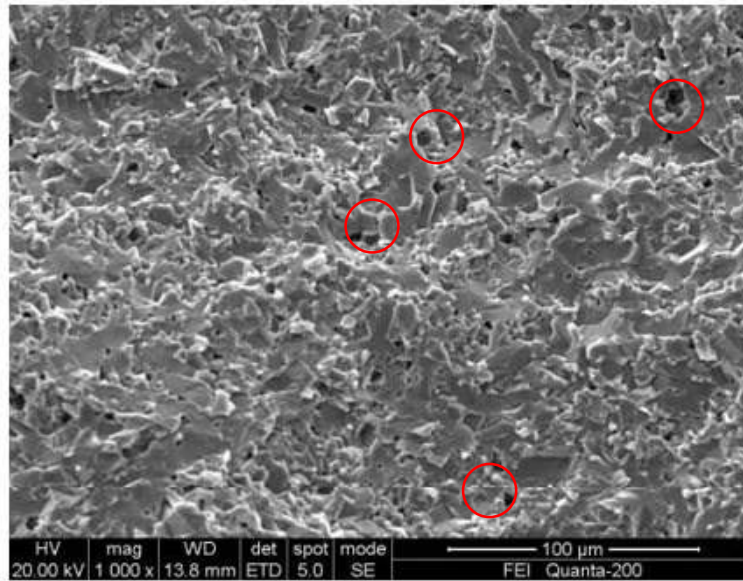




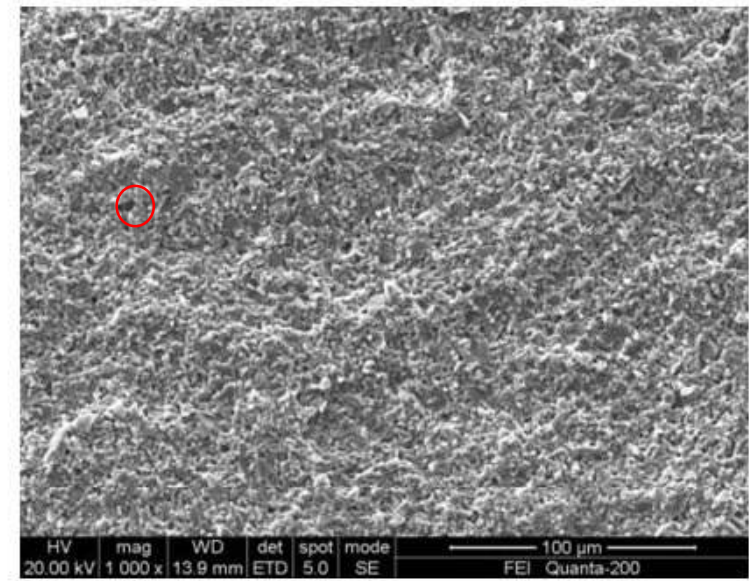
Нормальная керамика
Изоляция до 30 000 В

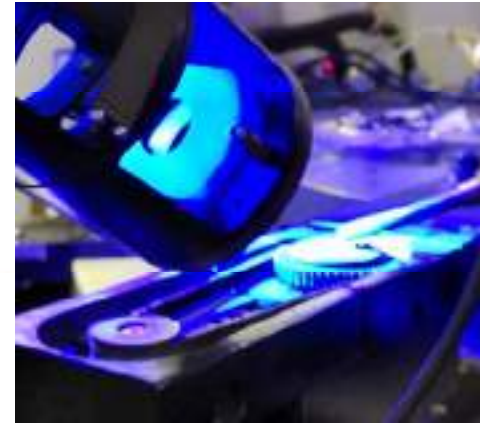
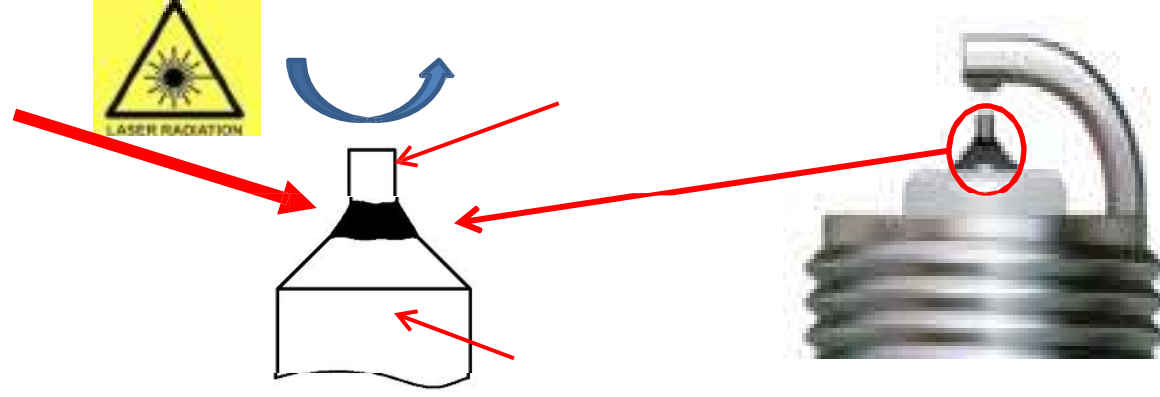
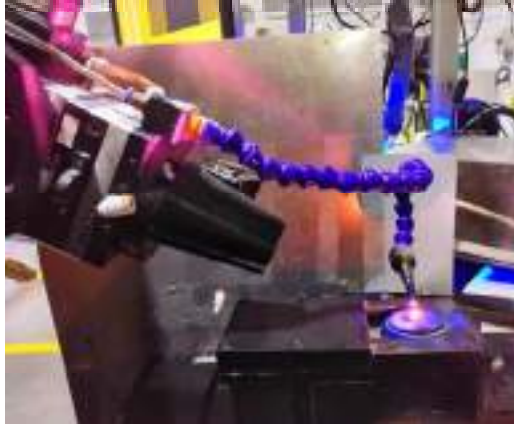


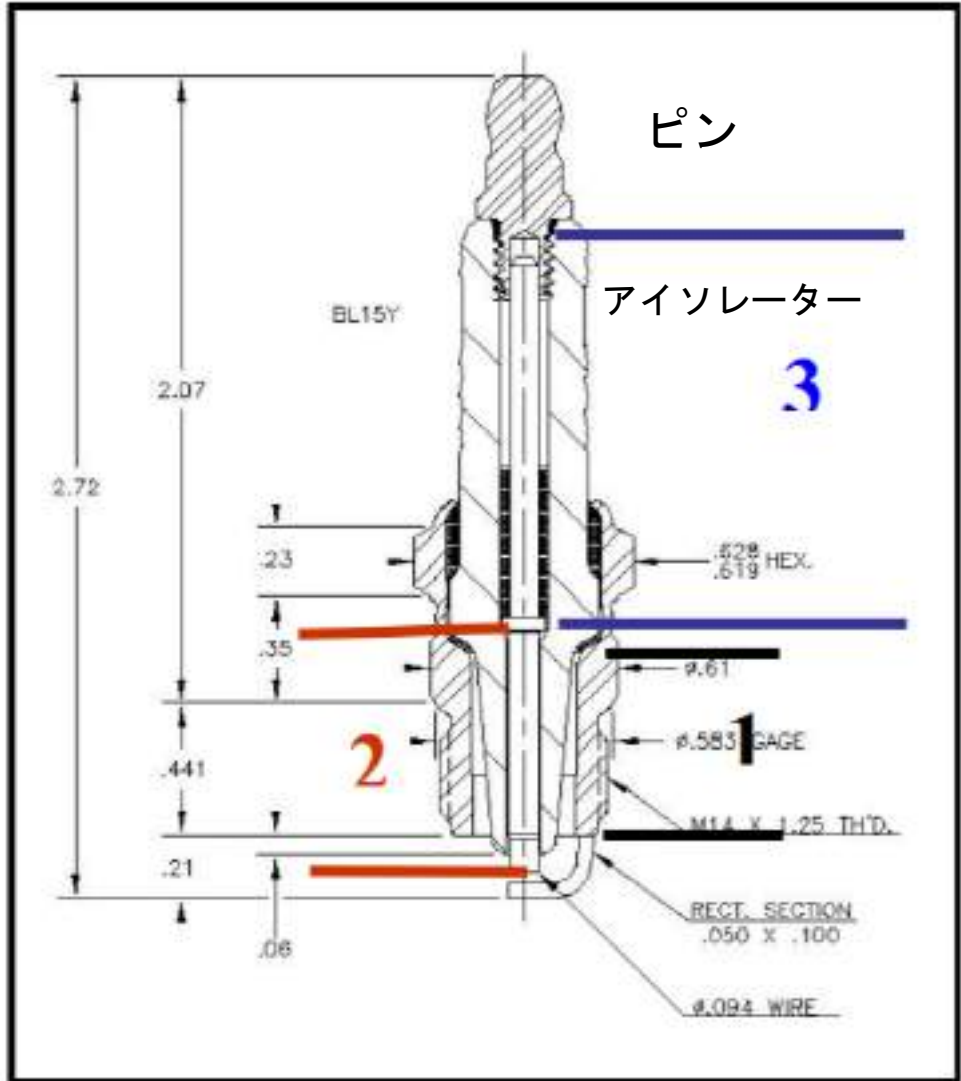
Улучшенная керамика
Изоляция до 35 000 В



Уникальная керамика
Изоляция до 50 000 В







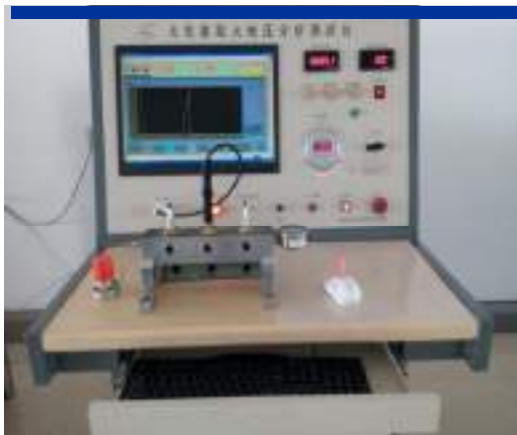
Натурный эксплуатационный тест



Микроскопический анализ



Функциональный тест



Анализ герметичности



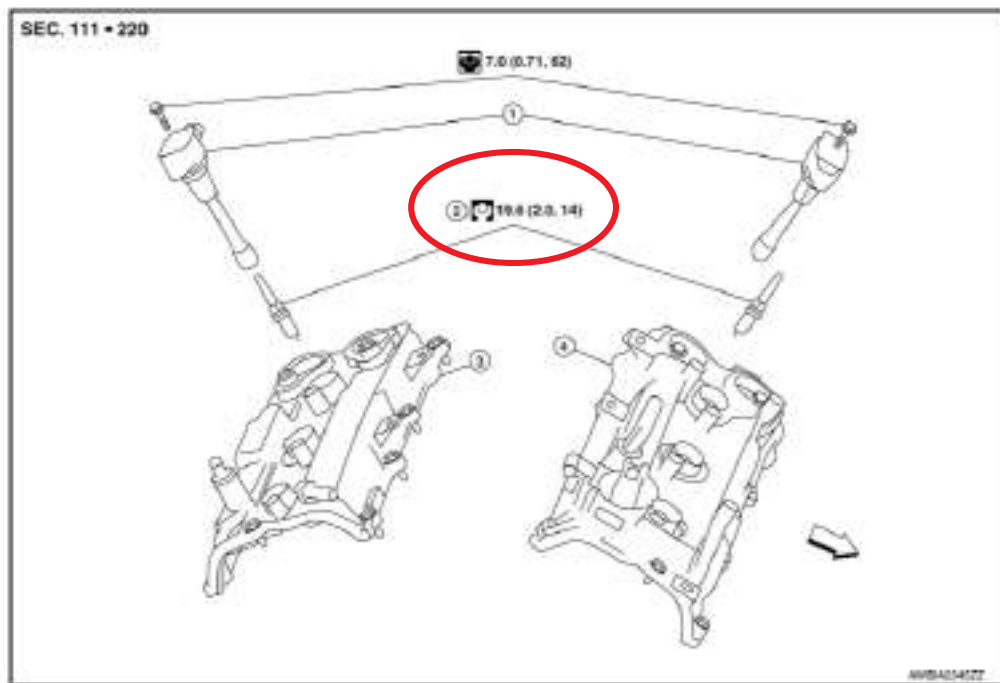
Анализ микроструктуры



< PERIODIC MAINTENANCE >

SPARK PLUG : Exploded View

#PCID:00000012514017



- 1. Ignition coil
 - 2. Spark plug
 - 3. Rocker cover (RH)
 - 4. Rocker cover (LH)
- ↔ Front

ENGINE MAINTENANCE (VQ35DE)

< PERIODIC MAINTENANCE >

Use the standard type spark plug for normal condition.

Spark plug : Refer to [EM-137, "Spark Plug"](#).

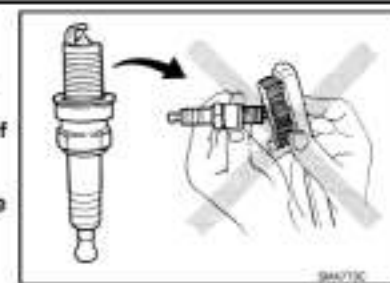
CAUTION:

- Do not drop or shock spark plug. Discard spark plug if dropped.
- Do not use a wire brush for cleaning.
- If plug is covered with carbon, a spark plug cleaner may be used.

Cleaner air pressure : less than 588 kPa (6 kg/cm², 85 psi)

Cleaning time : less than 20 seconds

- Spark plug gap adjustment is not required between replacement intervals.
- Measure spark plug gap. When it exceeds the limit, replace spark plug even if it is within the specified replacement mileage. Refer to [EM-137, "Spark Plug"](#).



INSTALLATION

Installation is in the reverse order of removal.



Лампы

● **головное освещение**



- миниатюрные лампы подсветки приборов и выключателей



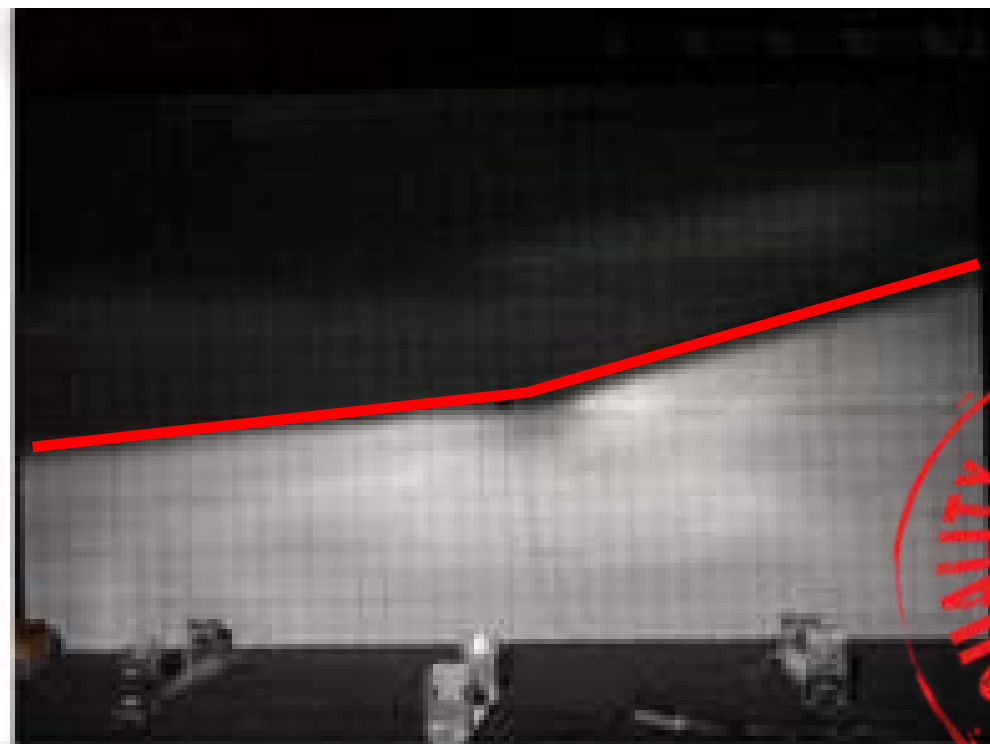


- Усиленная вольфрамовая спираль выдерживает перепады напряжения и более устойчива к вибрациям, что увеличивает ресурс на (30...40)%.



$T_{пл} 3422^{\circ}C$

- Индивидуальная калибровка каждой лампы – высокая четкость и требуемая геометрия светотеневой границы





Колбы галогенных ламп
производятся из кварцевого
безщелочного стойкого к
термоударам стекла компании

SCHOTT
glass made of ideas



Pb Free

6000 K

- L19235 **D2R** 12V 35W P32d-3
- L19135 **D2S** 12V 35W P32d-2
- L19535 **D1S** 12V 35W PK32d-2
- L19835 **D4S** 12V 35W P32d-5
- L19735 **D3S** 12V 35W PK32d-5

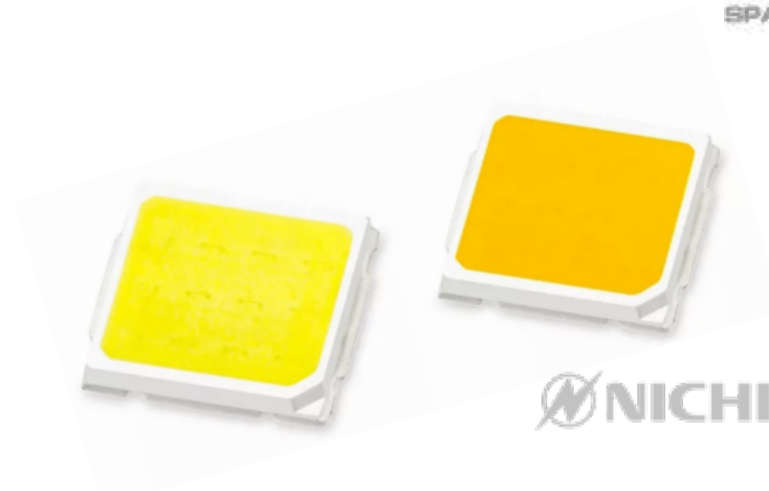
4300 K

- L19235W **D2R** 12V 35W P32d-3
- L19135W **D2S** 12V 35W P32d-2
- L19535W **D1S** 12V 35W PK32d-2
- L19835W **D4S** 12V 35W P32d-5
- L19735W **D3S** 12V 35W PK32d-5
- L19435W **D4R** 42V 35W P32d-6



LED Лампы LYNXauto

Светодиоды применяемые в лампах LYNXauto, изготавливаются с применением высококачественных компонентов крупнейшей японской производственной компании NICHIA, являющейся пионером и одним из лидеров в производстве светодиодов. В лампах LYNXauto, в зависимости от типа и конструкции, применяется от 1 до 27 светодиодов.



Совместимость LED ламп LYNXauto с различными электронными системами автомобилей обеспечивается концепцией Plug & Play. В ассортименте LYNXauto представлены лампы с встроенным резистором CANbus, что гарантирует стабильную работу самой лампы и отсутствие ошибок в бортовой сети.

Высокоэффективные светодиодные лампы LYNXauto доступные в белом цвете, обеспечивают высокую яркость и четкость освещения в любых дорожных условиях*, придавая автомобилю современный вид.

* - *За исключением головного света!*



Основные **ошибки** при замене:

- Избыточная мощность ламп
- Установка ламп, несоответствующих типу оптики
- Повреждение разъёмов
- Касания колбы ламп головного света пальцами, либо перчатками с подтёками ГСМ, грязью



- Широкий ассортимент.
- Наилучшее соотношение цены и качества.
- Индивидуальный контроль работоспособности для каждой лампы.



Топливные насосы

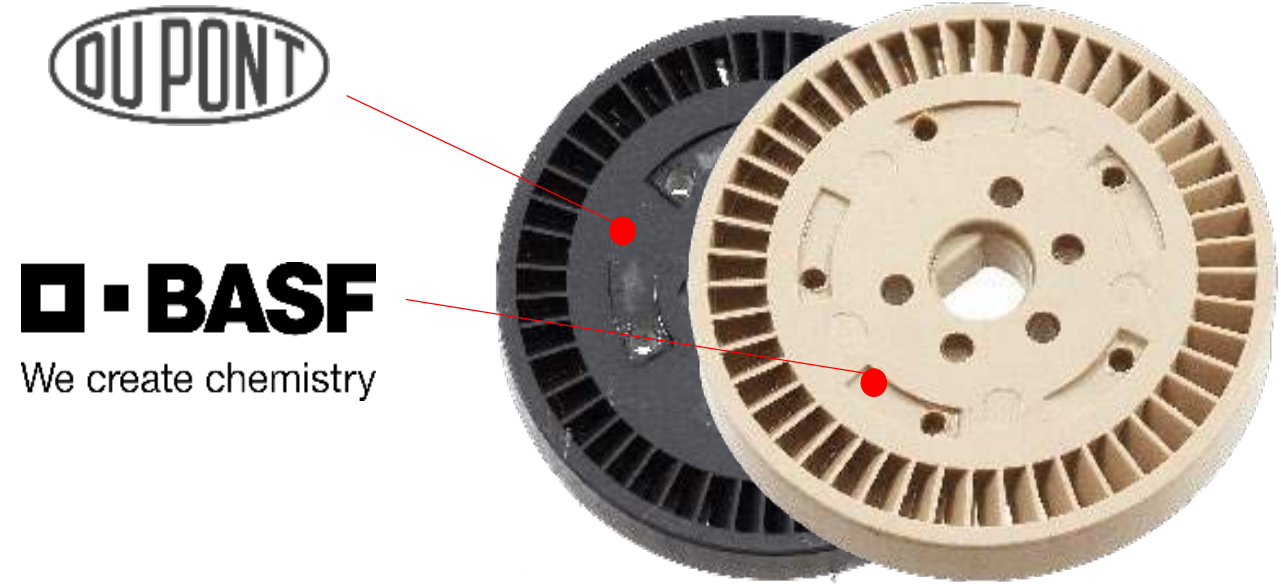
Топливные насосы LYNXauto:

- In Tank
- In Line




>100
ПОЗИЦИЙ

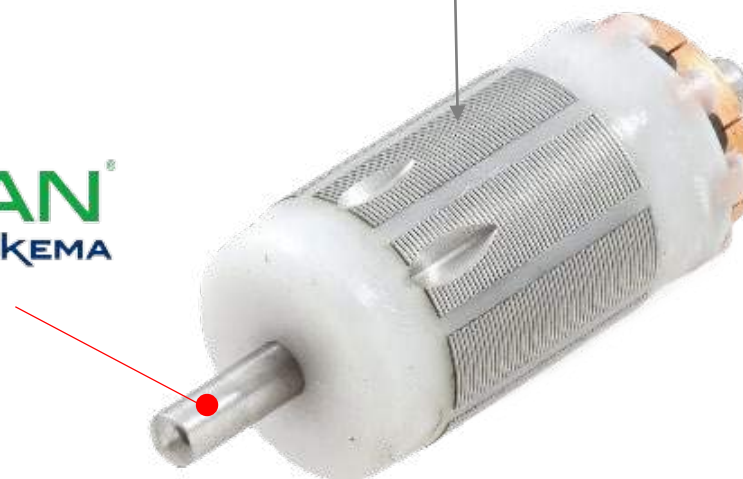
Инновационные материалы, производства концернов **BASF** и **DuPont**, позволяют гарантировать идеальную геометрию производимых изделий, устойчивую работу и герметичность в широком диапазоне температур (от - 60 до +150°C).



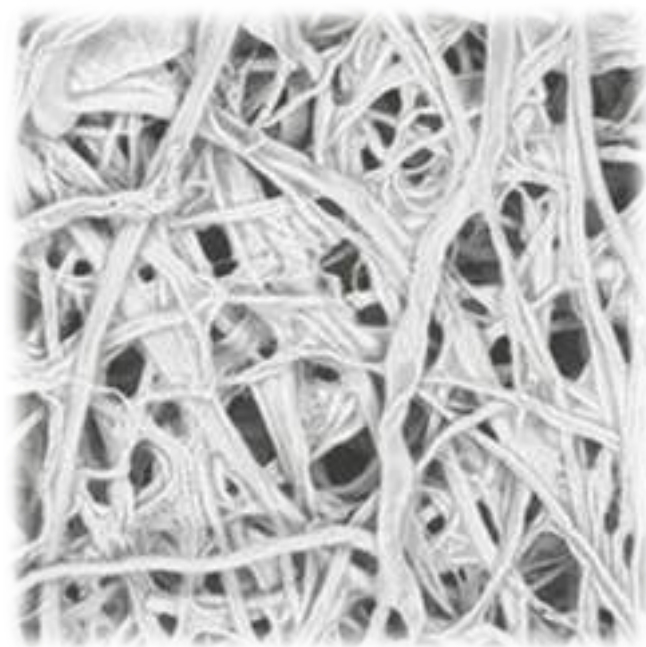
Роторы топливных насосов проходят точную балансировку, а особые подшипники, и специальное антифрикционное покрытие **Rilsan[®] polyamide 11** вала ротора позволяют достичь высокой эффективности насосной группы, что приводит к снижению нагрузки на электрическую сеть, уменьшает шум и увеличивает ресурс.

RILSAN[®]
BY ARKEMA

	0,001
---	-------



Специально разработанный многослойный фильтрующий материал имеет повышенную емкость загрязнений и обладает высокой накопительной ёмкостью с ресурсом до 200 000 км.



Газовые упоры



Крышка багажника



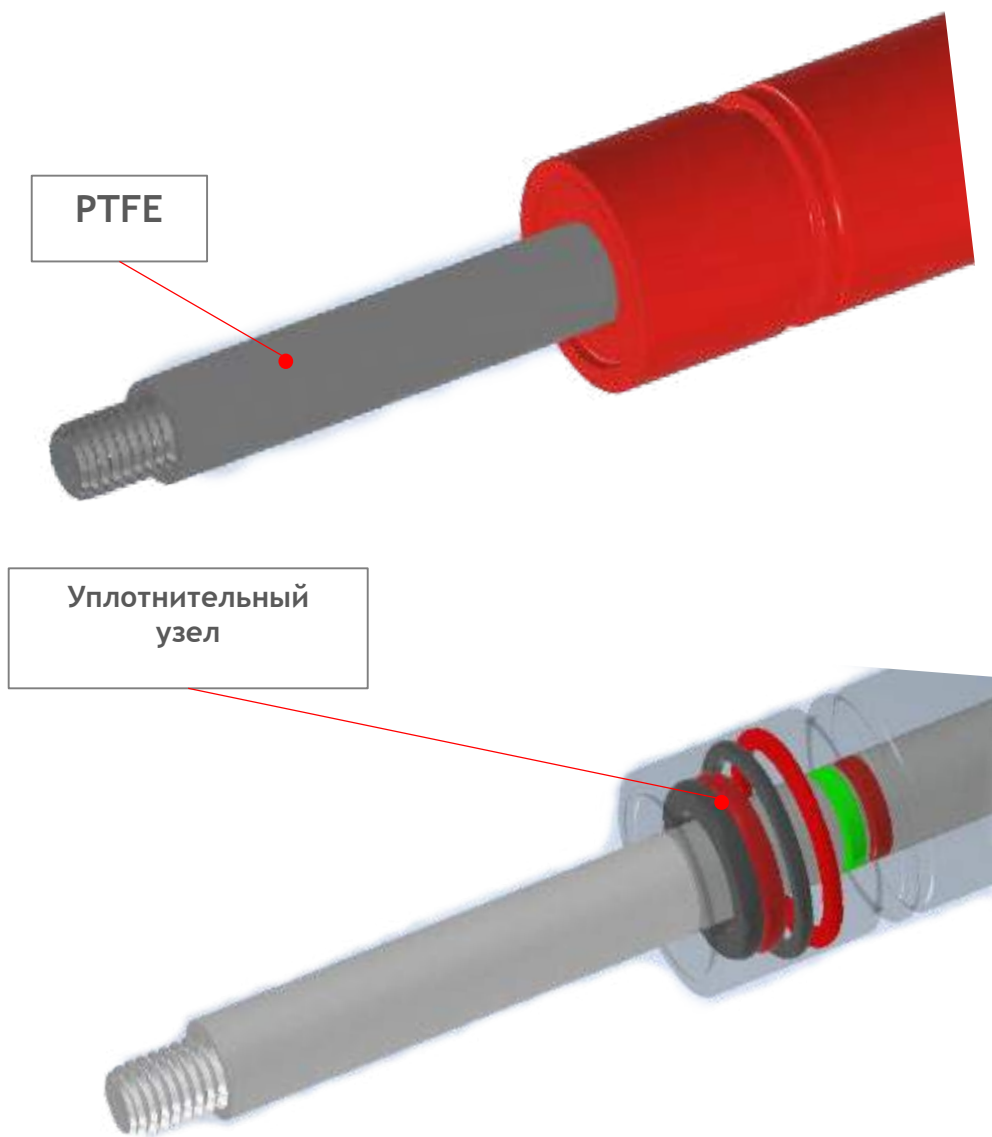
Капот



Тефлоновое покрытие штока, создает легкое движение упора, сводя к минимуму трение и износ

Уплотнительный узел принципиально новой конструкции, обеспечивает 100% герметичность исключая утечку рабочего состава.

Газовые упоры LYNXauto надежно работает в широком температурном диапазоне. Снижение усилия не более чем на 10% при -40° C!





Вентиляторы радиаторов

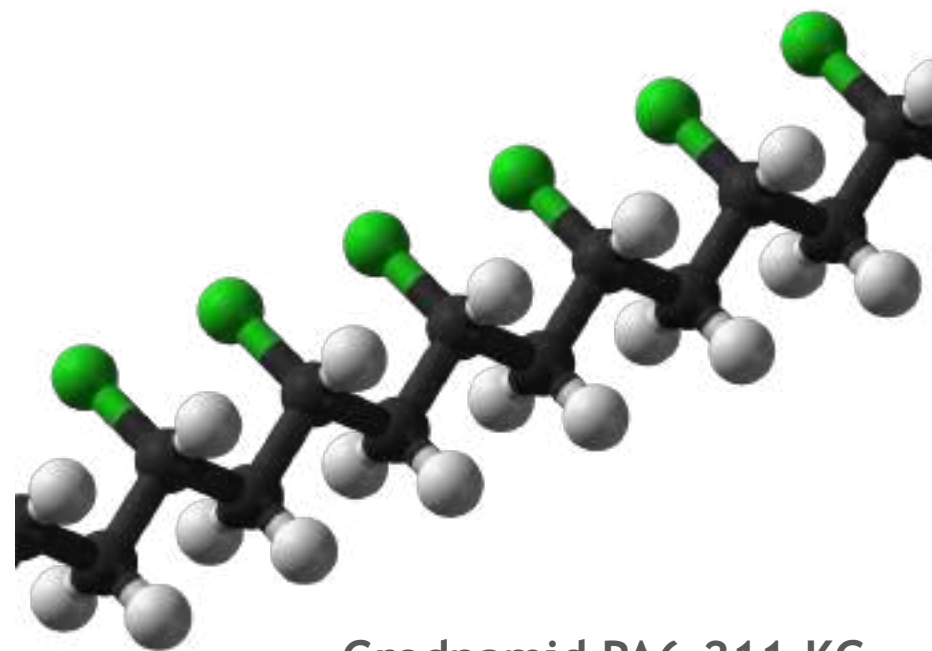
В ассортименте представлены:

- Вентиляторы радиаторов
- Вентиляторы отопителей



> 400
ПОЗИЦИЙ

Вентиляторы LYNXauto изготавливаются из высококачественного полимерного материала - гроднамида со специальными модификаторами, обладающего высокой прочностью и термостойкостью

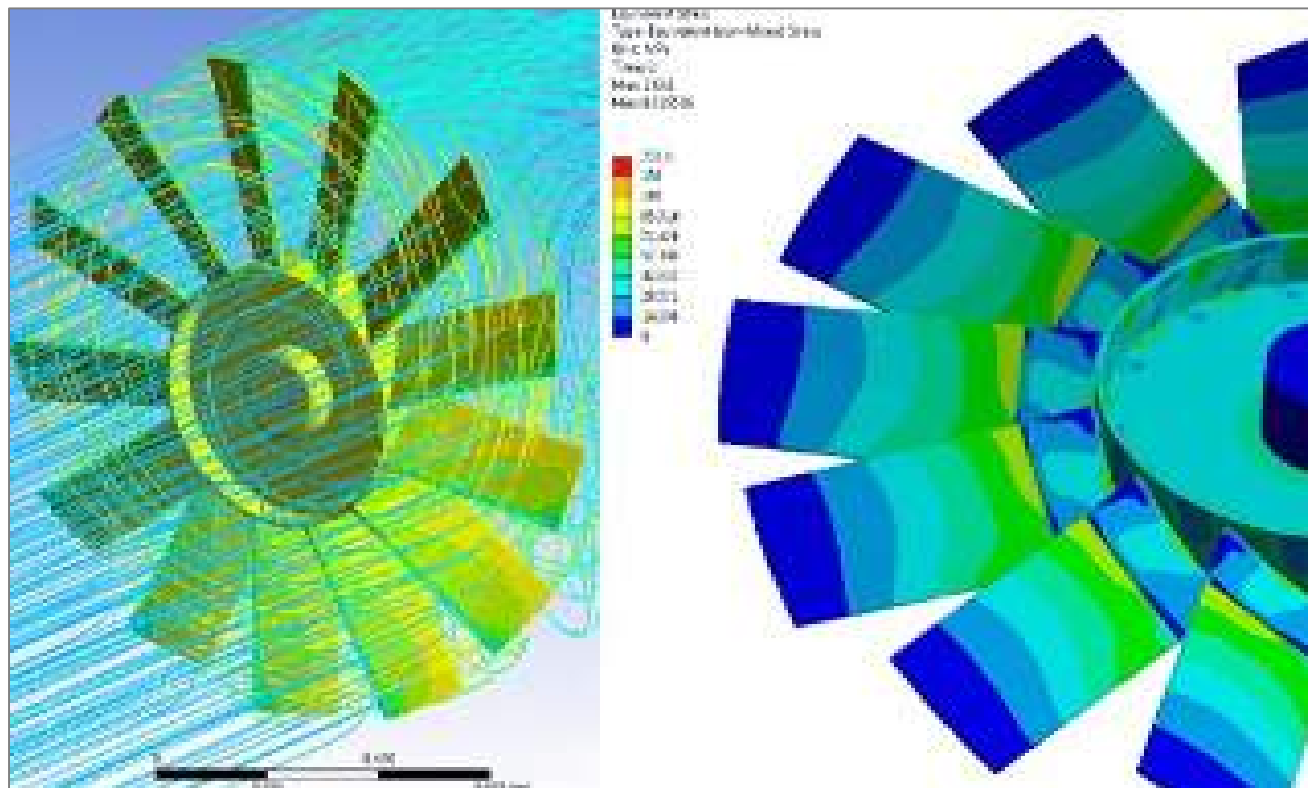


Grodnamid PA6-211-KG

Технология точного литья под давлением на японском оборудовании JSW, обеспечивает исключительную геометрию и изотропию крыльчаток вентиляторов LYNXauto



Лопатки вентиляторов LYNXauto проектируются в САМ/САЕ среде и имеют специальный эвольвентный профиль обеспечивая необходимую интенсивность потока воздуха и пониженный шум при работе .



31

Аккумуляторные
стартерные батареи

АКБ

- SLI
- EFB
- Прямая \ Обратная полярность
- Азиатский \ Европейский корпус
- 45-100 Ah
- 440-850 А



23
ПОЗИЦИИ



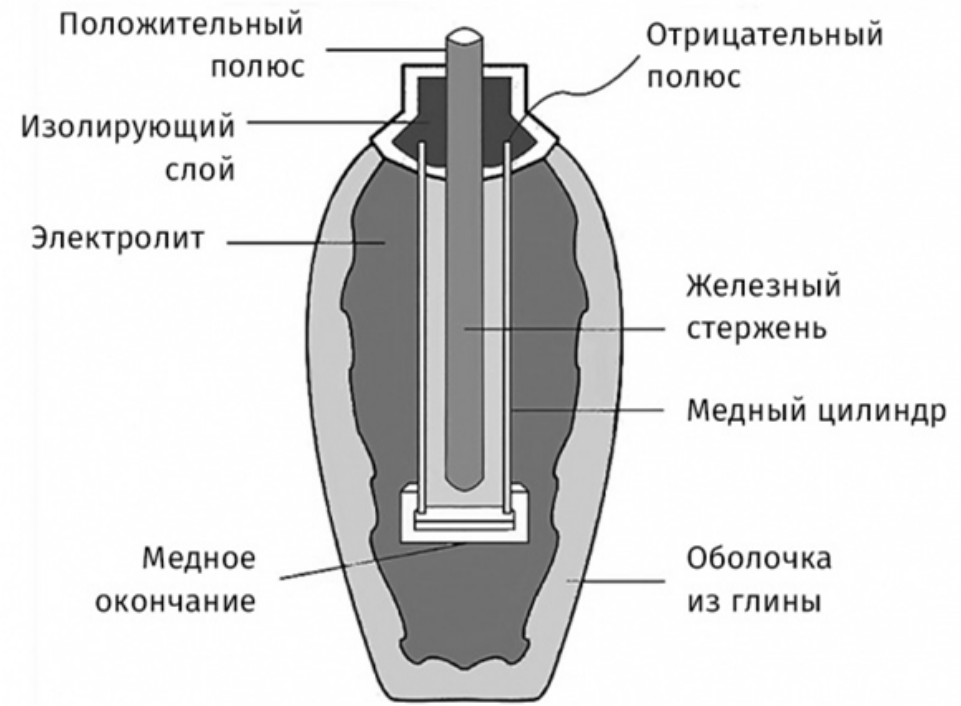
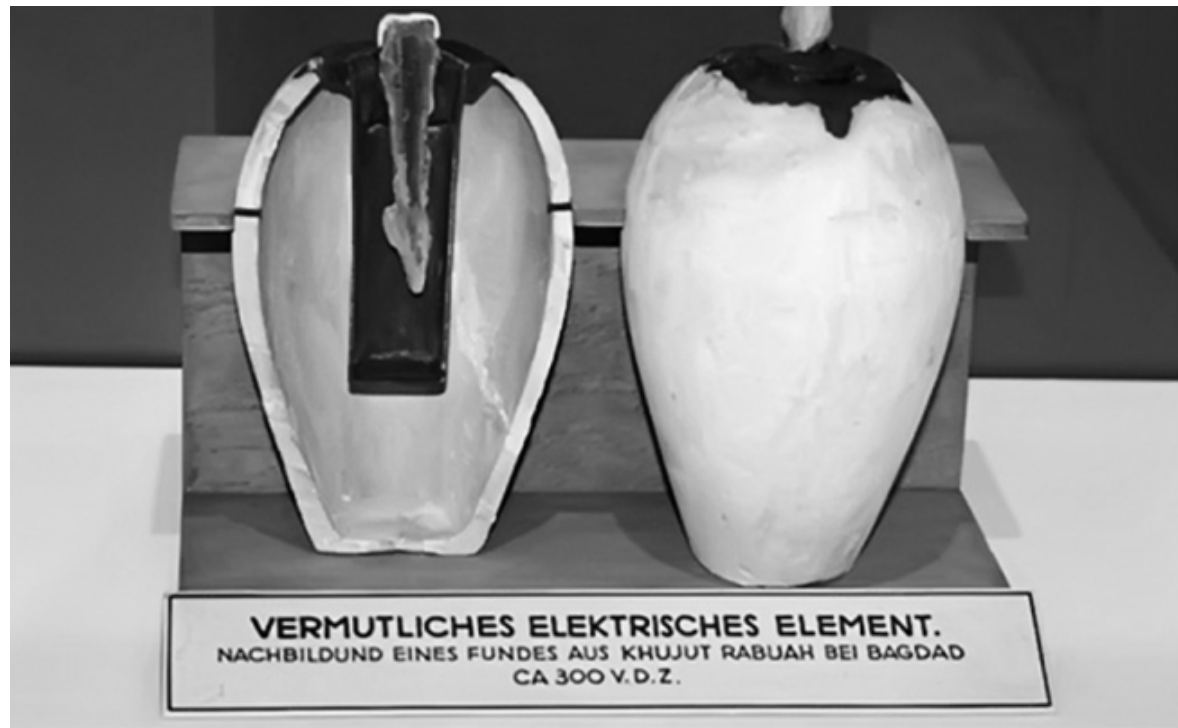
Гастон Планте



1860г.

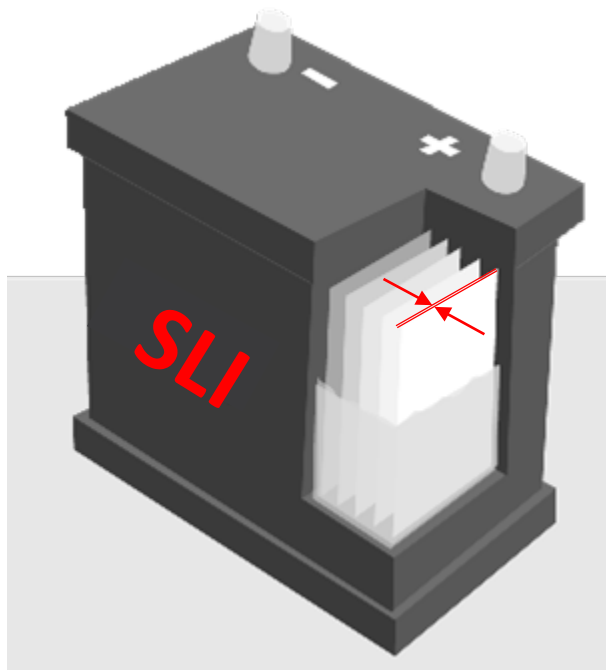


АКБ Форд
Стекло и Дерево



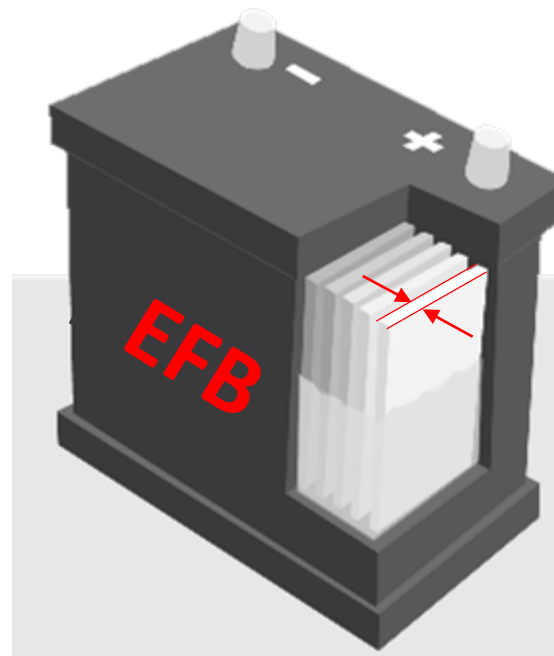
Багдадская батарейка

SLI - Starting, Lighting, Ignition



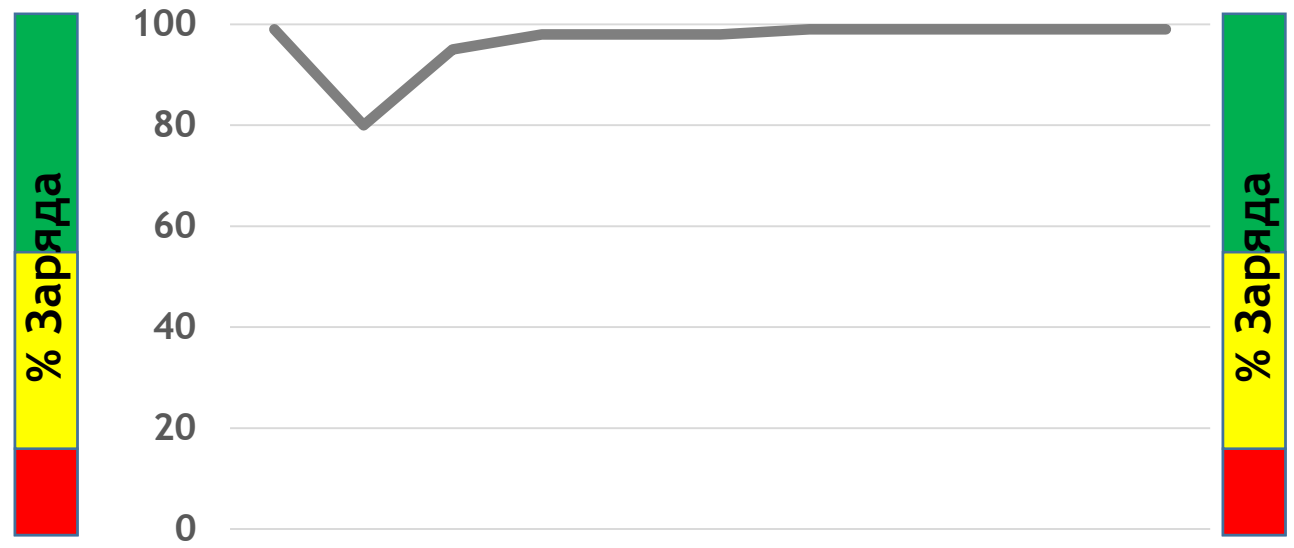
Батареи SLI (Ca/Ca) (стартерные/осветительные - стандартные свинцово-кислотные), повсеместно используются на автомобилях без Start/Stop.

EFB - Enhanced Flooded Battery



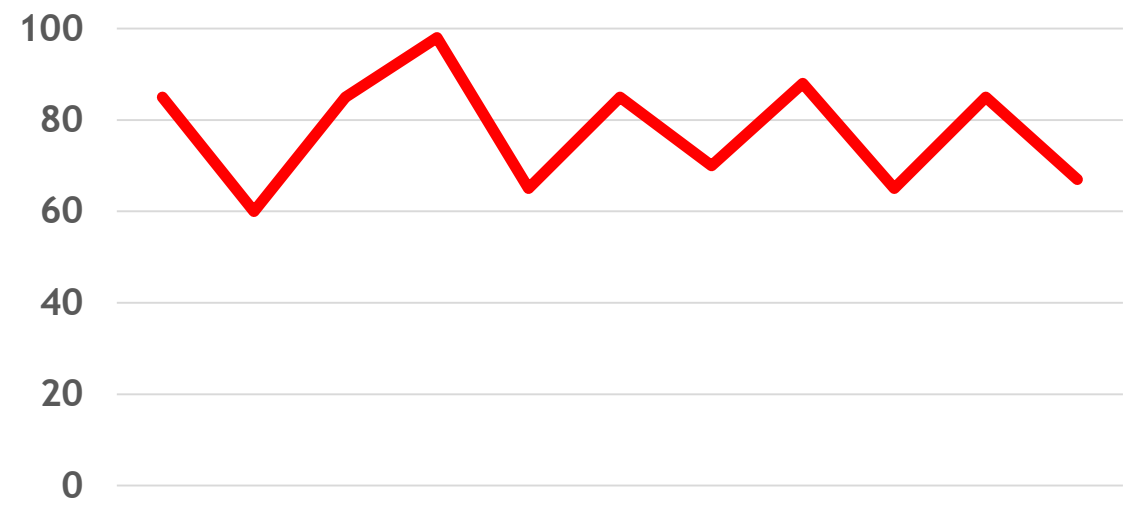
Улучшенные залитые батареи (EFB) аналогичны батареям SLI за исключением того, что пластины на $\approx 25\%$ толще и содержат дополнительный активный материал для жестких режимов эксплуатации и повышения срока службы.

SLI



Количество циклов разряда при запуске

EFB



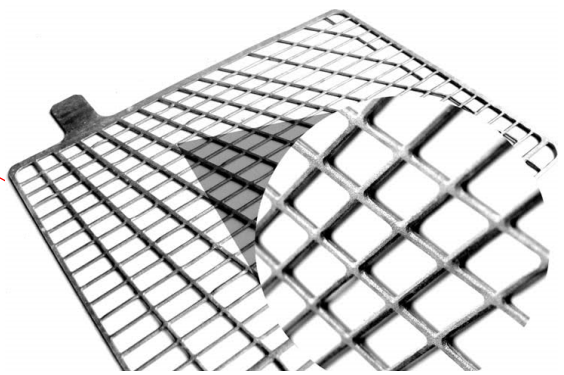
Количество циклов разряда при запуске



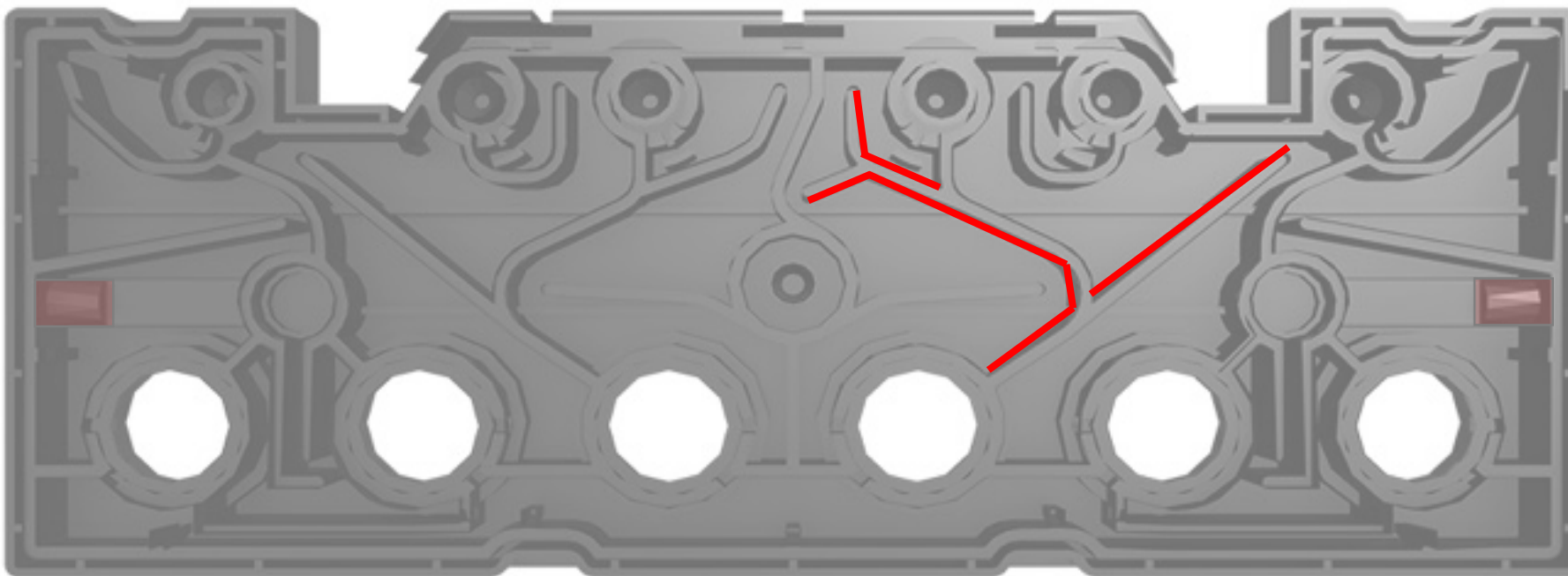
Высококачественный
полиэтилен



Стабильная
активная масса
Армированная микроволокном



Чистый свинец
Штамповка уплотненной ленты



100% защита от проливания электролита

Возможность установки в салоне

Конденсация и сбор паров - сохранение объема на весь срок службы

Пламегаситель

+

Прямая



—

Обратная

+



Автомобиль

- SKODA ▼
- RAPID (NH3, NK3, NK6) 12-19 ▼
- 1.6 SRE (CWVB) | 66 (90) | 06/15-12/19 ▼

Производитель: **SKODA**
 Модель: **RAPID (NH3, NK3, NK6) 12-19**
 Двигатель: **1.6 SRE (CWVB)**
 Мощность кВт (л. с.): **66 (90)**
 Год выпуска: **06/15-12/19**



Амортизаторы, пружины и их компоненты



Детали подвески и рулевого управления



Тормозная система



Привод колеса



Приводные ремни, компоненты привода ремня



Ступицы, подшипники ступиц



Фильтры



Щетки стеклоочистителя



Опоры двигателя и трансмиссии



Система охлаждения



Аккумуляторы



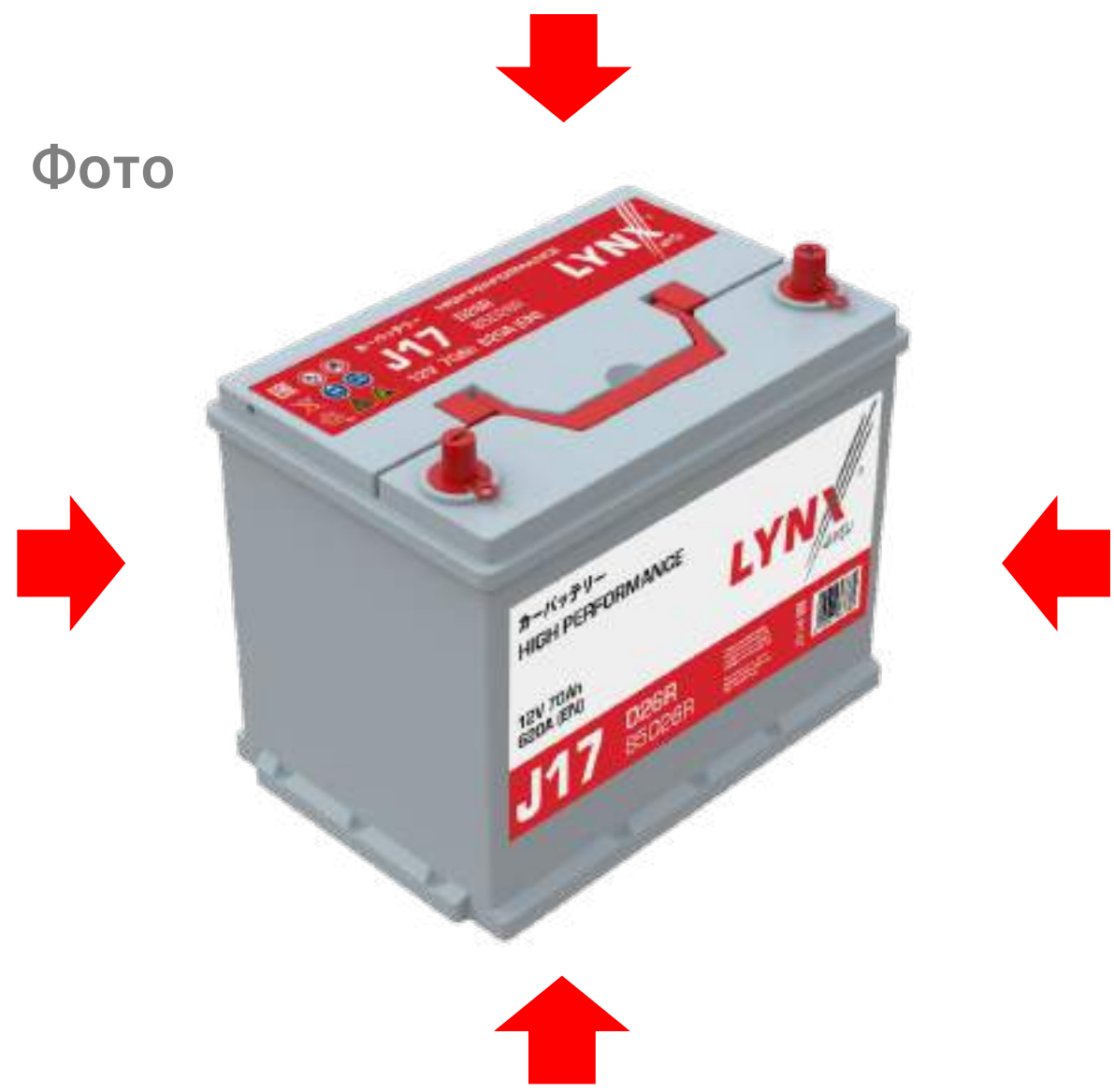
Система зажигания



Прокладки, уплотнительные кольца

Гарантия

Фото



Гарантия



Датчики

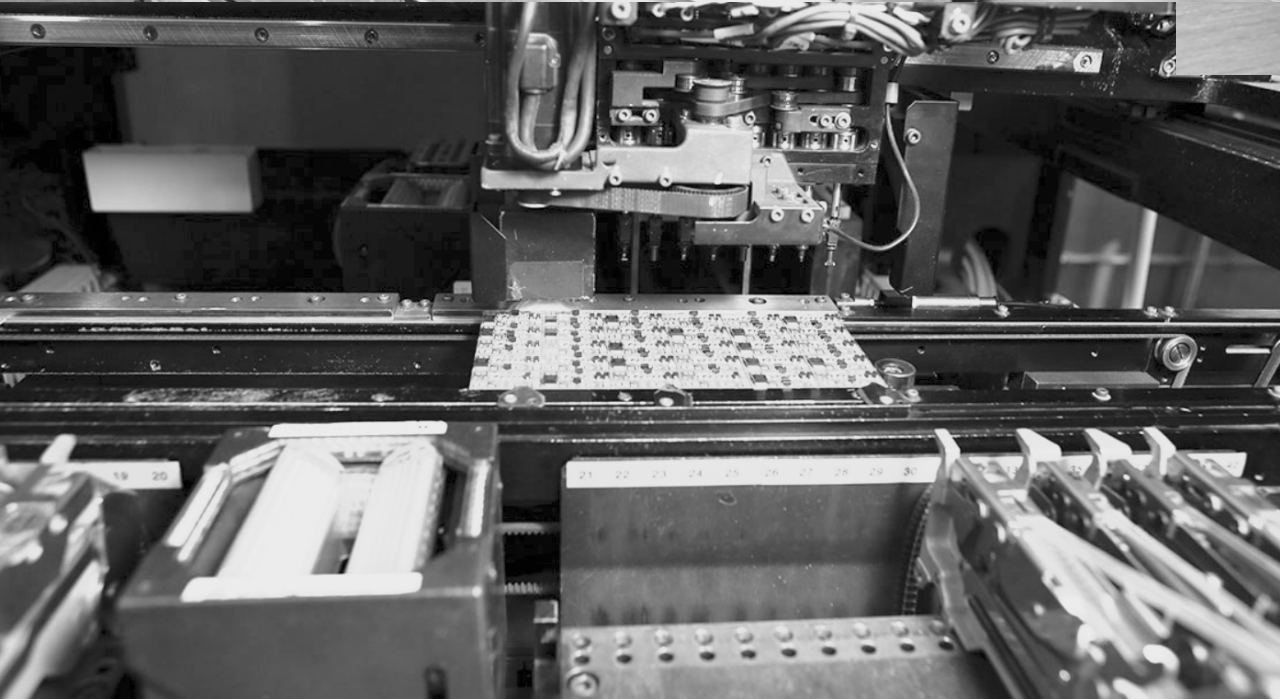
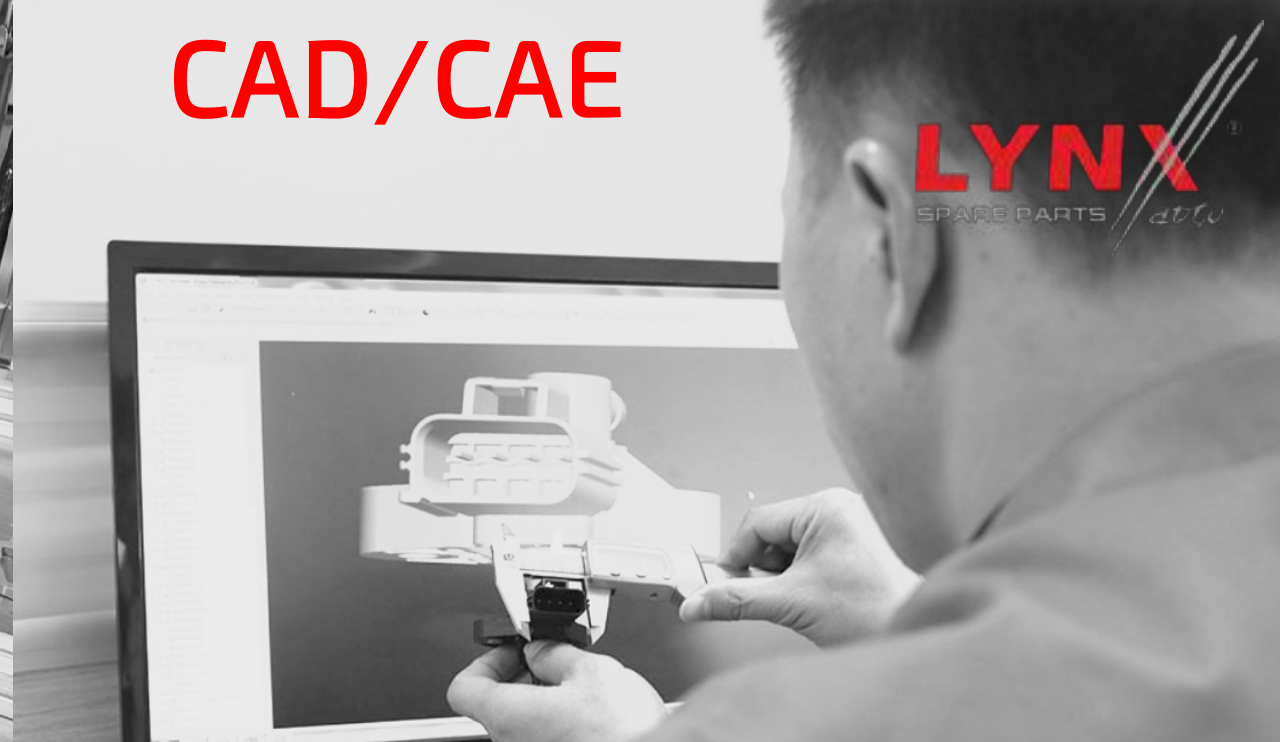


4 Завода



CAD/CAE

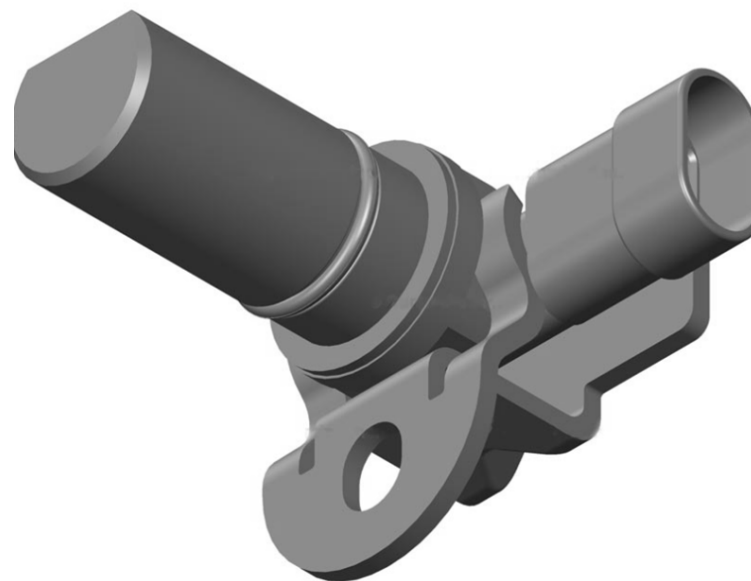
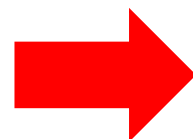
LYNX
SPARE PARTS

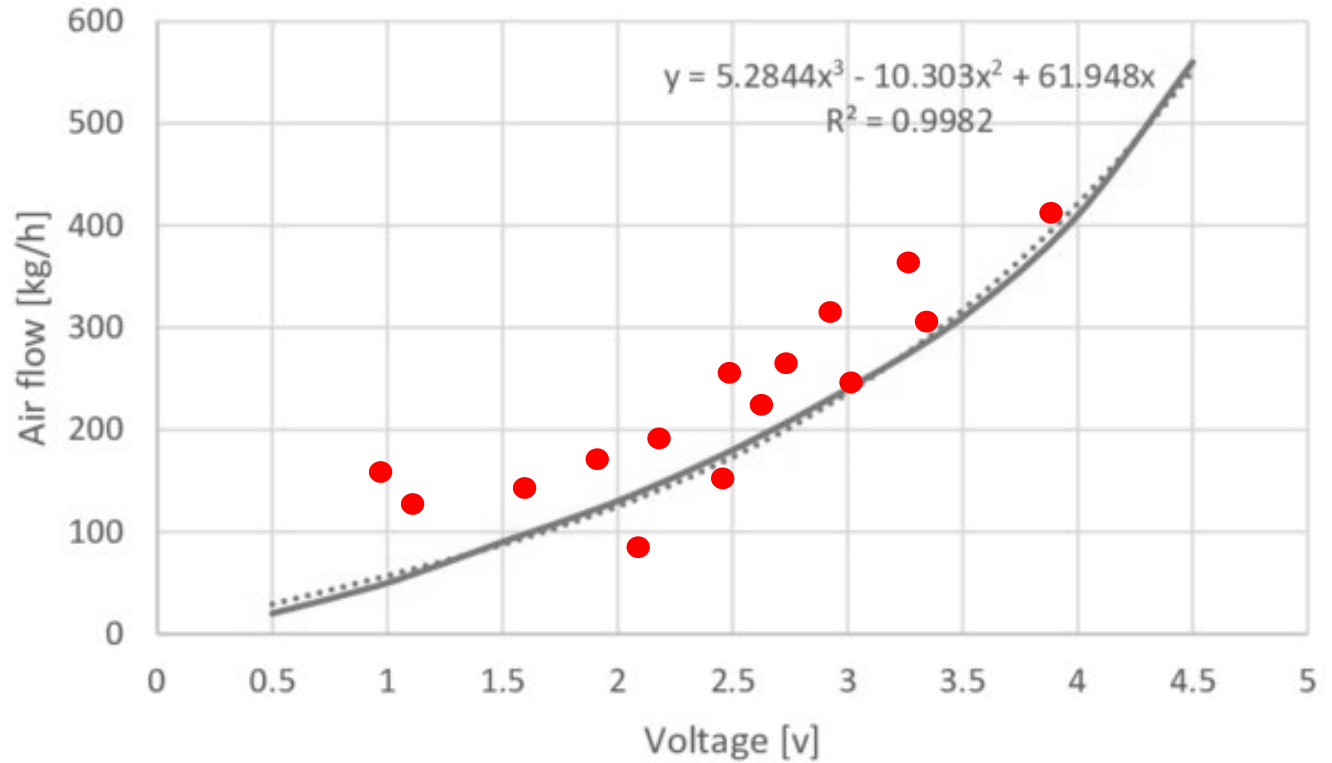
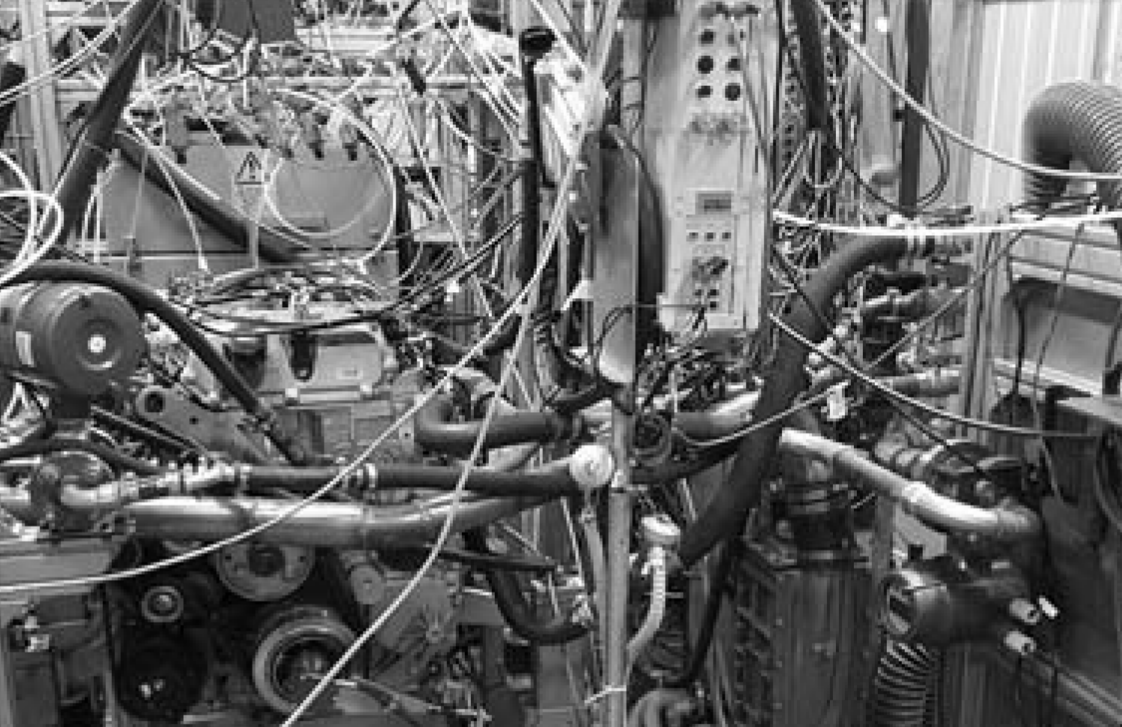
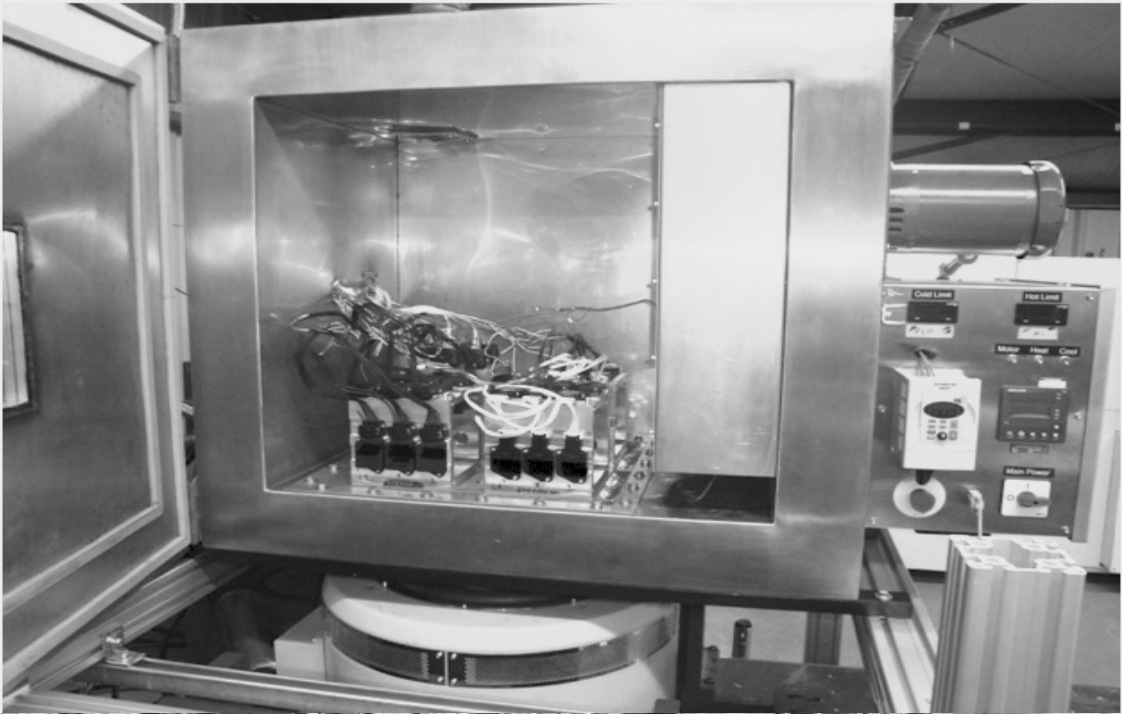


Автоматизация 90%

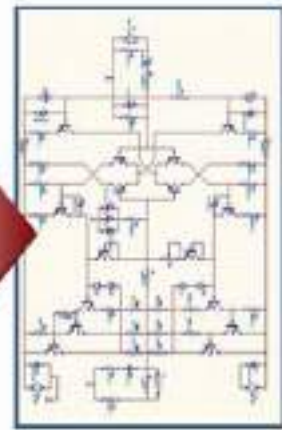
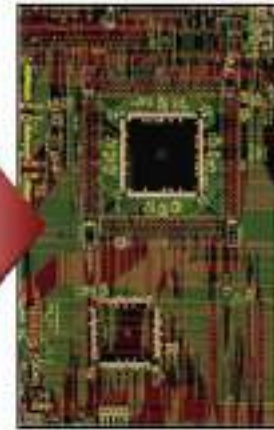
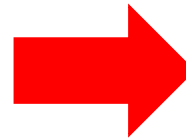


3D Сканирование





3D Сканирование

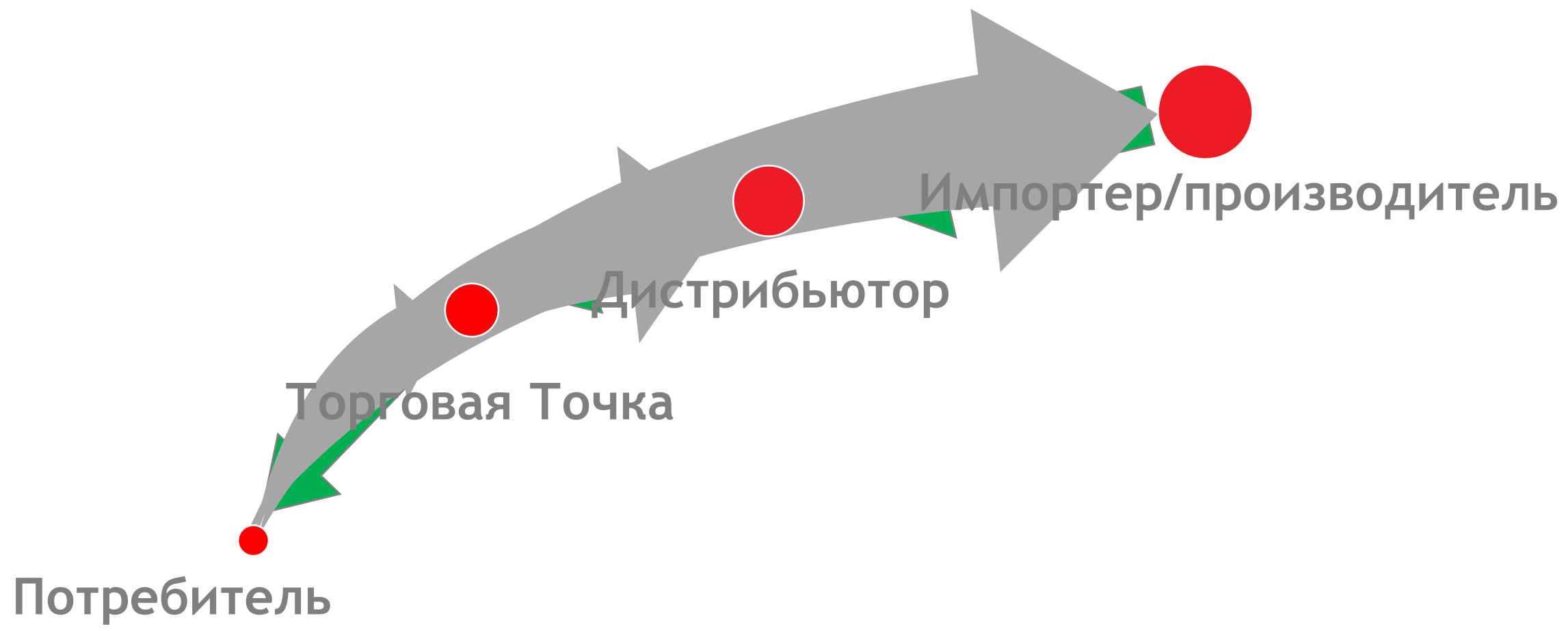




ЧЕК/НАКЛАДНАЯ

З/Н НА УСТАНОВКУ

АКТ ДЕФЕКТОВКИ





LYNXauto с I квартала 2013 года является официальным поставщиком данных в систему TecDoc



TecAlliance TecDoc Catalog Russia


Home / Search by any number XF500 / XF500

Manufacturer address

Name	LYNX
Name supplement	Akita Kaihatsu G.K.
Street	Roppongi 7-chome
Country	J
City	Tokyo
Postal code	3-8-413
Postal code (P.O. Box)	106-0032
Telephone	
Fax	
Email	info@lynxauto.jp
Internet	http://www.lynxauto.jp

<http://lynxauto.info/>



☰  Автомобиль RU

LYNXauto каталог продукции

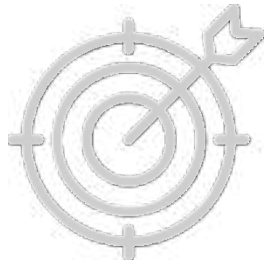


Универсальный поиск: введите любой номер или марку автомобиля



Программа LYNХаuto Гарантийный СпецЦентр

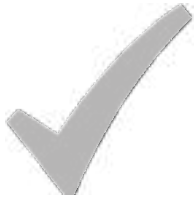




Цель программы

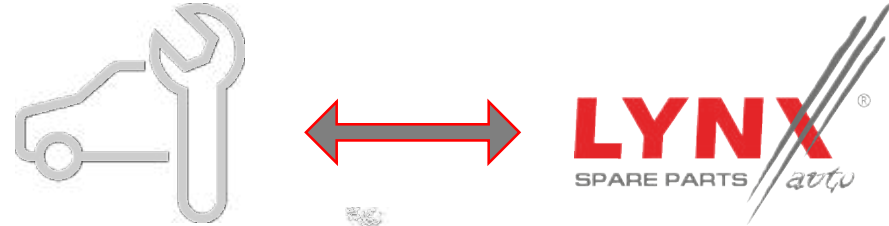


Повышение доверия к бренду
и упрощение процесса
гарантийного ремонта



Задачи программы

1. Обеспечить непосредственное взаимодействие с СТО по гарантийному обслуживанию
2. Убрать территориальные ограничения на гарантийное обслуживание
3. Обеспечить высокий уровень гарантийного обслуживания для конечных пользователей LYNXauto



Участие в программе

Любая СТО соответствующая ряду требований может зарегистрироваться в программе

1

Быть клиентом официального дистрибьютора LYNXauto



2

2 поста обслуживания



3

Стенд РУУК



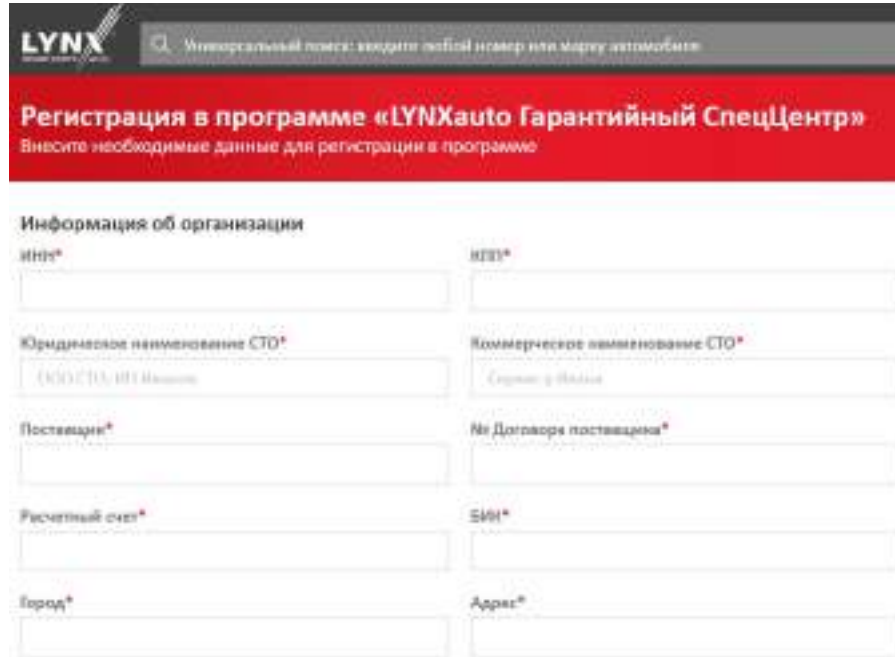
4

Презентабельный внешний вид



Регистрация

Регистрация осуществляется в специальном разделе на сайте



LYNX Универсальный поиск: введите любой номер или марку автомобиля

Регистрация в программе «LYNXauto Гарантийный СпецЦентр»

Внесите необходимые данные для регистрации в программе

Информация об организации

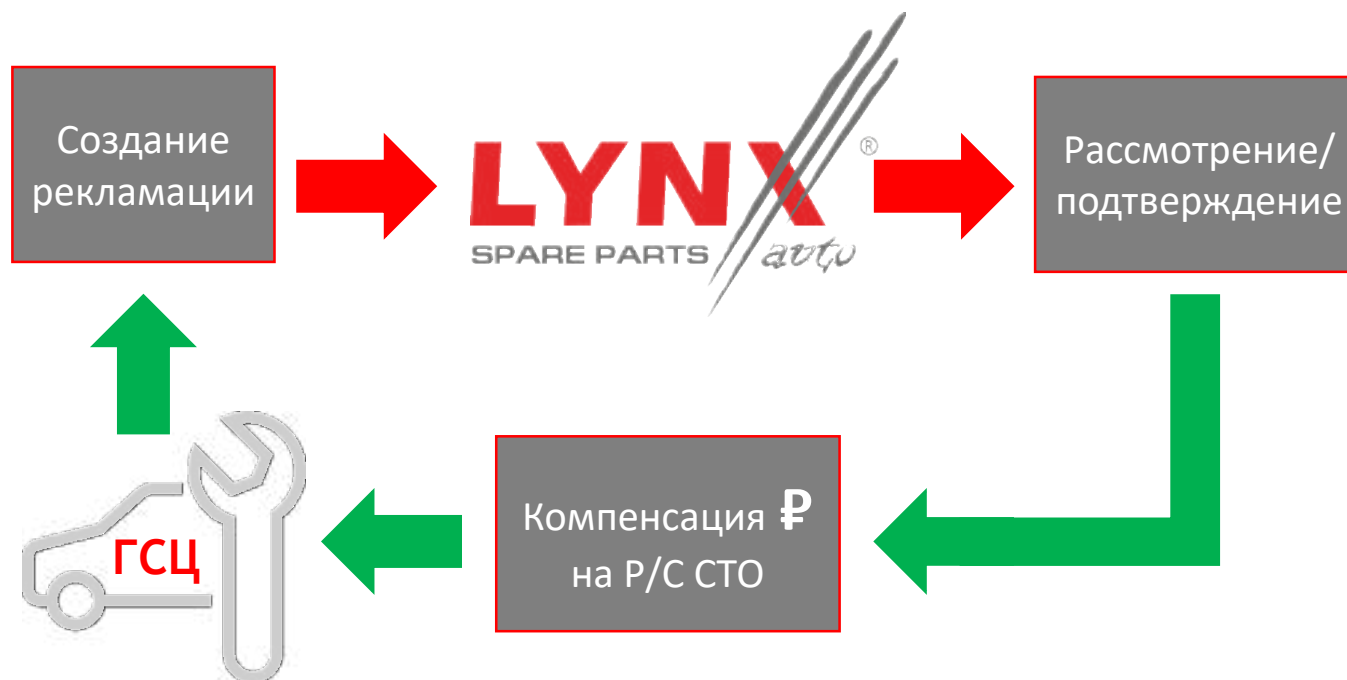
ИНН*	ИПЗ*
<input type="text"/>	<input type="text"/>
Юридическое наименование СТО*	Коммерческое наименование СТО*
<input type="text" value="ООО СТО ВП Иванов"/>	<input type="text" value="Сервис и Ремонт"/>
Поставщик*	№ Договора поставщика*
<input type="text"/>	<input type="text"/>
Расчетный счет*	СИН*
<input type="text"/>	<input type="text"/>
Город*	Адрес*
<input type="text"/>	<input type="text"/>

После регистрации и соответствии требованиям, СТО получает доступ в гарантийную систему **LYNXauto**



Гарантийный процесс

Конечный пользователь, может обратиться в любой Гарантийный СпецЦентр **LYNX**auto независимо от места приобретения и установки деталей!



Маркетинговое сопровождение

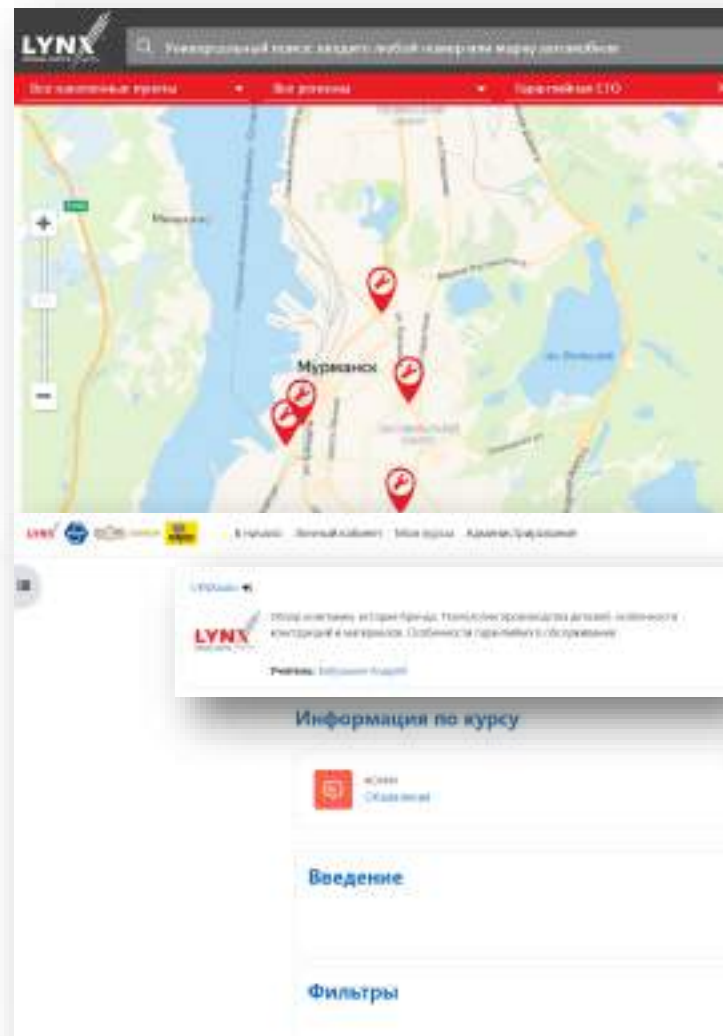
СТО зарегистрированные в программе получают комплект рекламных материалов



Информационное сопровождение

СТО зарегистрированные в программе автоматически будут отражаться на сайте **LYNX**auto

Для участников программы, предусмотрены регулярные тренинги и круглые столы



LYNX
auto

ПРИСОЕДИНЯЙТЕСЬ
К ПРОГРАММЕ ЛОЯЛЬНОСТИ

LYNX-БОНУС 10%*

* первые 3 месяца после регистрации, с 4 месяца – 2,5%

ПРАВИЛА ПРОГРАММЫ:

1. Зарегистрируйтесь в программе лояльности LYNX-БОНУС
2. Покупайте продукцию LYNXauto и получайте баллы
3. 1 балл = 1 рубль
4. Баллы можно перевести на карточный счет, мобильный телефон или выбрать сертификат

В акции принимают участие розничные магазины и СТО

спортмастер

OZON

Перекресток
СИМАФАРМ


Детский мир
www.detmir.ru




Регистрация Участника

1. Регистрация открыта. Для регистрации на портале мотивационной программы необходимо внести в верхней строке любого поисковика адрес сайта программы лояльности:

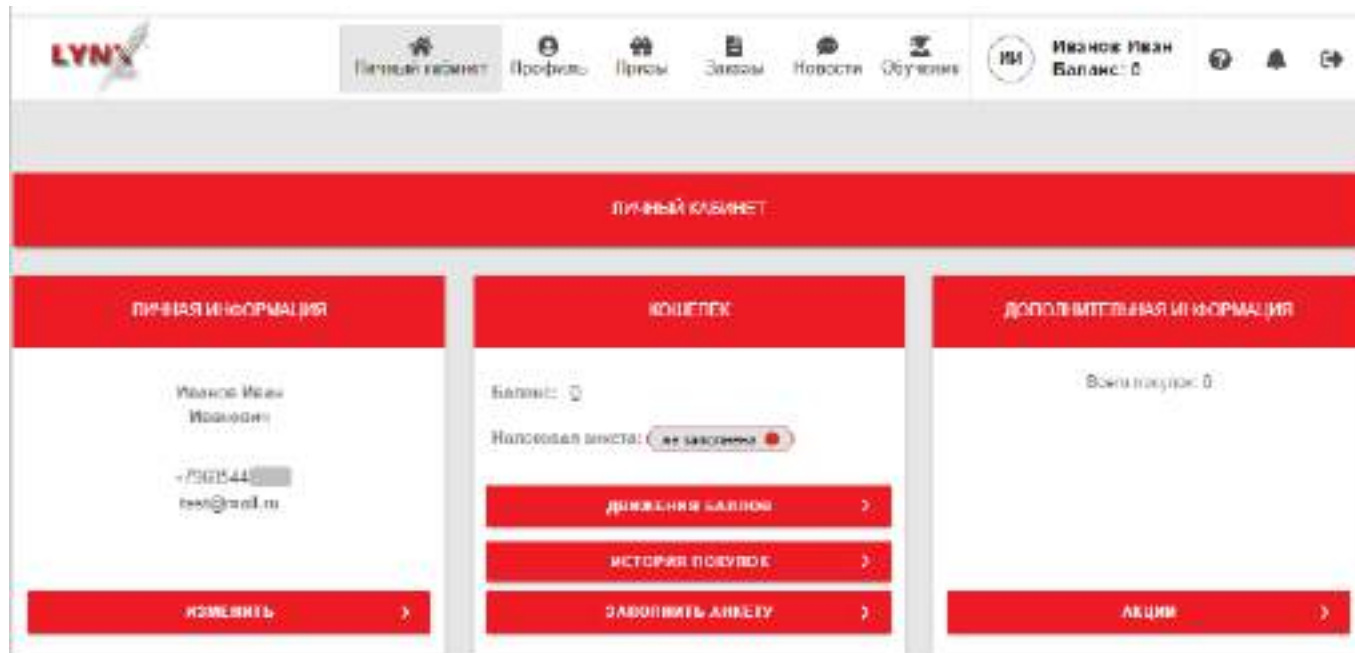

<https://lynx-bonus.ru/>



2. Нажмите кнопку «Регистрация»



3. Введите номер мобильного телефона (он будет являться логином для входа в программу) и нажмите «Отправить код»



ЛИЧНЫЙ КАБИНЕТ

Имя: Иван Иванович
Телефон: +7 (803) 999 0000
Email: ivan@ivan.ru

Баллы: 0
Набранные баллы: **0**

Движения баллов >
История покупок >
Сделать заявку >

Акции >

Баллы начисляются Участнику за закупку товаров торговой марки LYNXauto, представленных в портфеле Организатора с 16 по 30 число, после предоставления данных по продажам от Дилеров и Дистрибьюторов.

После начисления баллов, Участнику отправляется Уведомление на E-mail о пополнении баланса:

Витрина призов

Баллы доступны для траты при накоплении от 1000 баллов.

Накопленные баллы, участник может обменять на ценные призы: денежные переводы и электронные подарочные сертификаты:

ПЕРЕВОДЫ

Метод перевода:

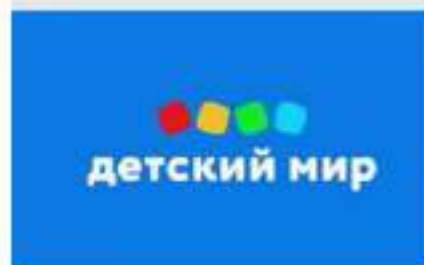


Номер телефона

Сумма

ПЕРЕЙТИ

Налоговый агент: ИП Петров ООО "Заказ Подарка"



Маркетинг LYNXauto



Богдан Булычев

1 Широчайший
ассортимент з/ч от
ОДНОГО поставщика

2 Высокое качество
по ДОСТУПНОЙ
цене

3 Гарантия на ВСЮ
продукцию – 2 года, с
компенсацией работ
по программе ГСТО

LYNX
SPARE PARTS *avto*

Получить информационную поддержку, а также задать интересующие Вас вопросы вы можете по указанным контактам:



www.lynxauto.ru
www.lynxauto.info



info@lynxauto.ru



+7(495) 988-64-45

